

PROXXON



2011/2012











Nářadí s charakterem!



PROXXON elektrické nářadí je určeno lidem, kteří mají blízko technice. Soustředujeme se na to, abychom vyráběli vysokou kvalitu za rozumné ceny. Všechny přístroje, které opouštějí naše výrobní místo, procházejí výstupní kontrolou. Pokud přesto naleznete nějakou vadu na výrobku, obraťte se prosím na nás:

RF Technik spol. s r.o. servis Proxxon,
U tvrze 20, 108 00 Praha 10 – Malešice.
www.proxxoncz.cz

Jednáme rychle, spolehlivě a na vyžádání zasiláme i náhradní díly.

	Strana
	Ruční elektrické přístroje 230 V 3 – 11
	Ruční přístroje 12 V a síťové zdroje 12 – 17/ 28
	Příslušenství k ručnímu nářadí (stojany, ohebné hřídele, atp.) 16 / 18 – 20
	Ostatní přístroje pro jemnou práci 26 – 27
	Nástroje průmyslové a dentální kvality (rotační) 21 – 25
	Stolní nářadí na kusovou a malosériovou výrobu 29 – 47
	Soustruhy a frézky 48 – 57
	Frézovací motor s 43 mm upnutím 58
	Příslušenství k ručnímu nářadí 43 mm 59
	Odborná literatura pro modeláře 12

Výše vyobrazené stroje jsou pouze ilustrační foto.



Označení výrobků, u kterých naleznete příklady použití na videu na www.proxxon.com

Přesná vrtací bruska FBS 240/E **Velmi tichý chod!**

Na vrtání, frézování, broušení, leštění, kartáčování, řezání a gravírování.

Maximální otáčky 20.000/min lze díky elektronické regulaci snížit plynule až na 5.000/min, a to při téměř stejném krouticím momentu ve spodní oblasti otáček. Toto je velice důležité při jemném vrtání, kartáčování a leštění. Ložiskové uložení vřetene (aretace při výměně nástroje stlačením knoflíku). Lze upnout do vrtacích a horizontálních stojanů MICROMOT s \varnothing upnutí 20 mm. Vyvážený DC – speciální motor. Silný, tichý s dlouhou životností. Pevné těleso brusky z nylonu vyztuženého skleněnými vlákny s měkkým povrchem v oblasti držení. Dodáváno v plastovém kufříku se 43 kvalitními nástavci.

Technické údaje: 5.000 - 20.000 ot./min. Příkon max. 100 W. Napětí 220 - 240 V. Délka 200 mm. Hmotnost 450 g. Ochranná izolace třídy 2. S rychloupínacím sklíčidlem na stopky od 0,3 - 3,2 mm.

Obj.č. 28 472



Pevné těleso brusky z nylonu vyztuženého skleněnými vlákny s měkkým povrchem v oblasti držení.



Dodáváno v praktickém plastovém kufříku se 43 kvalitními nástavci.

Pozor:

FBS 240/E může pracovat také s ocelovými kleštinovými upínacími pouzdry MICROMOT (viz str. 21).



Průmyslová vrtací bruska IB/E

• Na vrtání, frézování, broušení, leštění, čištění, řezání, gravírování a popisování.

• Pro jemnou mechaniku, modelářství, výrobu šperků, optiku, umělecká řemesla a elektroniku.



S 34 upínacími nástroji v průmyslové kvalitě. Všechny stopky 2,35 mm. Dodáváno se šesti tříčelistovými ocelovými kleštinami od 1,0 do 3,2 mm (viz str. 21).

Vysoká přesnost (max. 3/100 mm). Žádné chvění a házení nástrojů.

Rychloběžný motor se speciálním vyváženým rotorem. Plynulá elektronická regulace otáček. Kuličkově uložená přesná hřídel z broušené oceli. Se šesti tříčelistovými ocelovými kleštinami MICROMOT (1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,4 - 3,0 a 3,2 mm včetně upínací matice).



Technické údaje:

5.000 - 20.000 ot./min. Příkon max. 100 W. Napětí 220 - 240 V. Stabilní převodová skříň z hliníkového tlakového odlitku. Těleso z nylonu vyztuženého skleněnými vlákny. Délka 230 mm. Hmotnost 500 g. Ochranná izolace třídy 2. S 20 mm objímkou MICROMOT vpředu pro zasazení do vrtacích a horizontálních stojanů. Baleno v plastovém kufru dohromady s výše znázorněnými 34 upínacími nástavci.

Obj.č. 28 481

Upozornění:

MICROMOT kleštinová upínací pouzdra ① jsou z kalené oceli, zaručující vysokou a trvalou pružnost. Neztrácejí ani po dlouhodobém používání svůj tvar a přesnost (nesrovnatelné s nekalenými, čtyřčelistovými a podobnými kleštinami z mědi či hliníku). ② 3 čelisti (výroba je podstatně složitější než výroba kleštin se 4 zářezy) umožňují lepší upnutí nástroje. ③ Toto je důležité pro centrické upnutí díky menším průměrům. Viz též str. 21.



Úložný plastový kufrík. Stabilní a prostorný pro zpětné uložení přístroje po vykonané práci. Postranní polepka zobrazující obsah kufríku.

Úhlová vrtačka s dlouhým krkem WB 220/E



Několikanásobné uložení hřídele v kuličkových ložiskách ve skříni z tlakového odlitku.

Vhodná také na dělení tyčového materiálu. Vyvážený speciální motor. Plynulá regulace otáček. Těleso vrtačky z nylonu vyztuženého skleněnými vlákny. Uložena v prostorném plastovém kufříku viz popis nalevo. Včetně 6 kleštinových pouzder pro stopky 1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,4 - 3,0 a 3,2 mm s upínací maticí.

Technické údaje:

220 - 240 V. Příkon max. 100 W. 3 000 - 15.000 ot./min. Délka 270 mm. Hmotnost 550 g. Ochranná izolace třídy 2.



Obj.č. 28 492

Vrtací bruska s dlouhým krkem LB/E



Držák drobných dílů pro uložení rotačních nástrojů je součástí dodávky.



Převodová skříň je hliníkový tlakový odlitek. Prodloužený úzký krk je 100 mm dlouhý (ø 20 mm pro MICROMOT upínací systém). Ideální pro vnitřní řezy, práci v drážkách a vrtaných otvorech. Rychloběžný vyvážený speciální motor. Plynulá regulace otáček. Těleso brusky z nylonu vyztuženého skleněnými vlákny. S šesti tříčelistovými kleštinami MICROMOT (1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,4 - 3,0 a 3,2 mm). Uložena v prostorném plastovém kufříku viz popis nalevo.



Technické údaje:

220 - 240 V. Příkon max. 100 W. 5.000 - 20.000 ot./min. Délka 300 mm. Hmotnost 630 g. Ochranná izolace třídy 2.

Obj.č. 28 485

Přesná vrtačka COLT 2

Výkonný komutátorový motor. Tichý planetový převod v krytu z hliníkové tlakové slitiny (těleso vrtačky z nylonu vyztuženého skleněnými vlákny). Jednoduchý vypínač se zintegrovanou regulací otáček a aretací. Upínání nástrojů ozubeným sklíčidlem. Uložena v prostorném plastovém kufříku viz popis nalevo.

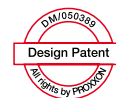
Technické údaje:

220 - 240 V. Max. 100 W. 0 - 3.000 ot./min. Sklíčidlo od 0,5 - 6,0 mm. Vrtací výkon do oceli 5,0 mm. Délka cca 225 mm. Hmotnost 900 g. Ochranná izolace třídy 2.

Obj.č. 28 490



Úhlová bruska s dlouhým krkem LWS



Vhodná k opracování ocelí, neželezných kovů, skla, keramiky, dřeva a plastů. Na dělení, hrubování, jemné broušení, leštění a modelování dřeva. Rychloběžný vyvážený speciální motor. Stabilní hlava z hliníkového tlakového odlitku. Tělo z polyamidu vyztuženého skleněnými vlákny. K dodávce patří 1 brusný kotouč z korundu (hrubost 60), 1 lamelový kotouč (hrubost 100) a 1 dělicí kotouč (zpevněný skelnou tkaninou). Baleno v prostorném plastovém kufříku.

Technické údaje:

220 - 240 V. Max. 100 W. 13.000 ot./min. Kotouče ø 50 mm s 10 mm upnutím. Délka 270 mm. Hmotnost 550 g. Doběh po vypnutí do 1 sec. Ochranná izolace třídy 2.

Obj.č. 28 547



Gumový podpůrný kotouček pro LWS

Se suchým zipem pro uchycení korundových kotoučků a brusných roun. ø 50 mm.

Obj.č. 28 548 1 ks



Brusný kotouč s přídatkem korundu pro LWS

Se suchým zipem. K opracování rovných i zahnutých ploch. ø 50 mm.

Obj.č. 28 549 hrubost 80 12 kusů

Obj.č. 28 550 hrubost 150 12 kusů

Brusné rouno pro LWS

Se suchým zipem. K čištění, matování a broušení oceli, ušlechtilé oceli a barevných kovů. Také k odstraňování zbylých barev. ø 50 mm.

Obj.č. 28 554 střední 5 kusů

Obj.č. 28 555 jemný 5 kusů



Brusné kotouče z ušlechtilého korundu pro LWS

Na hrubování, broušení, ostření a odrezování kovů či neželezných kovů. ø 50 mm.

Obj.č. 28 585 hrubost 60



Brusné kotouče z karbidu křemíku pro LWS

Na opracování velmi tvrdých materiálů jako je kámen, sklo, keramika nebo i kalená ocel. ø 50 mm.

Obj.č. 28 587 hrubost 60



Lamelový kotouč z korundu pro LWS

Na broušení a leštění temperované litiny, šedé litiny, ušlechtilé oceli, neželezných kovů, dřeva a plastů. Velmi vysoký úběr materiálu. ø 50 mm.

Obj.č. 28 590 hrubost 100



Korundem vázaný řezný kotouč pro LWS

S tkaninou. 50 x 1 x 10 mm. Na řezání oceli, neželezných kovů, plastů a dřeva. ø 50 mm.

Obj.č. 28 154

Rašplovací kotouč s kovovými hroty z karbidu wolframu určený pro úhlovou brusku s dlouhým krkem LWS.



Vhodné pro modelování, čištění a dohlazování dřeva, plastů a sklolaminátů. Není třeba použít sílu, určeno pro jemnou a precizní práci. ø 50 mm. Není určeno k opracování kovů!

Obj.č. 29 050



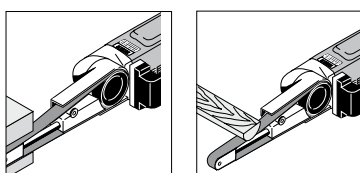
Úložný plastový kufřík. Stabilní a prostorný pro zpětné uložení přístroje po vykonané práci. Postranní polepka zobrazující obsah kufříku.

Pásová bruska BSL 220/E



Na dobrušování tvarů, vybrušování malých otvorů, ploch, úhlů, drážek, odhrotování a srážení hran součástek.

Převodovka z hliníkového tlakového odlitku s přesně uloženými ložisky. Tělo z nylonu vyztuženého skleněnými vlákny. Rychloběžný vyvážený speciální motor. Plynulá regulace otáček. Brusné rameno výkyvné až o 60° zmáčknutím knoflíku. Možnost napojení na vysavač udržuje pracovní plochu v čistotě. Baleno se čtyřmi brusnými pásy (po dvou kusech hrubost 80 a 180). Uložená ve zformovaném prostorném plastovém kufříku viz popis nalevo.



Technické údaje:

220 - 240 V. Příkon max. 100 W. Brusný pás 10 x 330 mm (brusná plocha 10 x 110 mm). Rychlost broušení 300 - 700 m/min. Délka 350 mm. Hmotnost 650 g. Ochranná izolace třídy 2.

Obj.č. 28 536

Brusné pásy pro BSL 220/E



Z ušlechtilého korundu na tkaninovém podkladu odolném roztržení. Broušení kovů, neželezných kovů, dřeva a plastů. 10 x 330 mm.

Obj.č 28 583 zrnitost 80 5 kusů

Obj.č 28 582 zrnitost 120 5 kusů

Obj.č 28 581 zrnitost 180 5 kusů

Stejně jako výše, ale z karbidu křemíku na broušení a odhrotování skla a keramiky. Také na broušení mědi, oceli a šedé litiny.

Obj.č 28 579 zrnitost 180 5 kusů

**Schuurarm met drukknop
verstelbaar tot 60°.**



Super - přímočará pilka SS 230/E



Pozor:

Přímočarou pilku STS 12/E, 12
V najde na str. 14.



Vynikající řezný výkon.

Stabilní převodová hlava je ze zinkového tlakového odlitku pro přesné vedení řezu. Rychloběžný vyvážený speciální motor. Plynulá regulace počtu zdvihů. Pokosové řezy do 45°. Ideální především na zakřivené řezy do dřeva do 12 mm, destiček tištěných spojů do 5 mm a neželezných kovů do 3 mm. Baleno se čtyřmi pilovými listy Super-cut s různým ozubením na řezání dřeva, plastů a kovů. Uložená ve zformovaném, prostorném, plastovém kufříku viz popis nalevo.

Technické údaje:

220 - 240 V. Příkon max. 100 W. 2.000 - 4.500 zdvihů/min. Délka 230 mm. Hmotnost 700 g. Ochranná izolace třídy 2.

Obj.č. 28 530

Pilový list ze speciální oceli

Broušené šikmé ozubení (rozteč zubů 1,5 mm). Na řezání všech druhů dřeva, skloláknitých desek a měkkých plastů. Pro SS 230/E a STS 12/E.

Obj.č. 28 054 2 kusy



Pilový list z HSS - oceli

S broušeným zvlňným ozubením (rozteč zubů 1,06 mm). Na řezání oceli, neželezných kovů, skloláknitých desek, výlisků, tvrzených tkanin, plexiskla a izolačních materiálů. Pro SS 230/E a STS 12/E.

Obj.č. 28 056 2 kusy

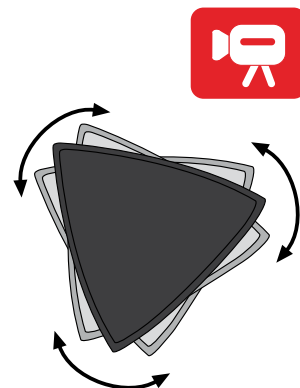


Rohová bruska OZI 220/E



Kryt ze zinkové litiny dělá hlavu přístroje těžší, umožňuje přesné a stabilní uložení pohyblivých součástí.

Brusná plocha 65 x 65 x 65 mm. Se suchým zipem pro snadnější výměnu brusného papíru.



Díky oscilačnímu a nikoli vibračnímu pohybu lze nasadit i dělicí kotouče.



Malá, ale při své velikosti výkonná!

Na broušení ploch i v těsných prostorech: v rozích, na hranách, v dutinách. Oscilační pohyb brusné destičky zajišťuje klidný chod a umožňuje s níže uvedeným příslušenstvím i řezání, pilování a ponorné řezání. Elektronicky regulovatelná frekvence broušení pro práci podle konkrétního materiálu. Vyvážený, silný a tichý speciální motor. Tělo brusky z nylonu vyztuženého skleněnými vlákny. Baleno v plastovém kufříku se 4 brusnými papíry (2 x hrubost 80, po jednom kuse hrubost 150 a 240).

Technické údaje:

Napětí 220-240 V. Příkon max. 100 W. Brusná plocha 65 x 65 x 65 mm. Frekvence broušení regulovatelná od 3.000 - 10.000 kmitů/min. Délka 230 mm. Hmotnost 550 g. Ochranná izolace třídy 2.

Obj.č. 28 520



Úložný plastový kufřík. Stabilní a prostorný pro zpětné uložení přístroje po vykonané práci. Postranní polepka zobrazující obsah kufříku.

Dělení s OZI v místech, kde není možno použít běžných pilových kotoučů. (zde s HSS dělicím kotoučem, viz str. 9).



Pro výřezy hranatých otvorů lze použít HSS vyřezávací listy šíře 8 a 14 mm.



Kompaktní, lehká a dobře vyvážená. Nyní s výkonným pohonem umožňujícím větší úběr materiálu.

Brusné papíry pro OZI 220/E



Vysoká životnost a houževnatost díky ušlechtilému korundu. Se speciálním pojivem, které brání předčasnému zanesení. Nosným materiálem je velice pevný speciální papír se suchým zipem.

Obj.č. 28 891 hrubost 80 25 kusů

Obj.č. 28 893 hrubost 150 25 kusů

Obj.č. 28 895 hrubost 240 25 kusů

HSS - dělicí list pro OZI

Ideální tam, kde běžné dělicí kotouče nelze použít. Na řezání kovů, dřeva (vnitřní úpravy, modelářství), sklovláknitých plastů, plastů, sádry a mnoha dalších materiálů. Seříznutý tvar kotouče umožňuje přesnou práci v rozích.



Obj.č. 28 900 ø 65 mm

Diamantový dělicí kotouč pro OZI

Používá se v obdobných případech jako výše popsany HSS - dělicí kotouč. Na řezání mramoru, pálených cihel, omítky, plynobetonu a mnoha dalších materiálů. Vhodný zejména pro vnitřní úpravy (sanitární oblast, elektroinstalace).



Obj.č. 28 902 ø 65 mm

HSS - vyřezávací listy pro OZI

Vhodné pro výřezy hranatých otvorů. Např. na různá okénka u modelů lodí a letadel. Řeže dřevo, překližku, plasty a hliník. Maximální hloubka zářezu 16 mm.

Obj.č. 28 897 šíře 8 mm

Obj.č. 28 898 šíře 14 mm



Pásová bruska BBS/S



Brusný pás je veden na levé straně po okraji brusky - lepší možnost broušení „v rozích“.

Jemné posuvy vodící kladky chrání vybočení pásu do strany. Lehká výměna brusných pásů díky pružinovému napínání. Plášť brusky je vyroben z polyamidu se skelnými vlákny. Baleno v plastovém kufru (viz str. 8) včetně připevňovacího šroubu, brusných pásů hrubosti 150 (5 kusů) a hrubosti 240 (5 kusů).

Technické údaje:

220 - 240 V. Max. napětí 150 W. Brusný pás 40 x 265 mm. Brusná plocha 60 x 40 mm. Rychlost brusného pásu 160 m/min. Délka 175 mm. Hmotnost 700 g. Ochranná izolace třídy 2..

Obj.č. 28 526



BBS/S můžeme též využít jako stacionární stroj. Připevňovací šroub je součástí dodávky.

Brusné pásy z ušlechtilého korundu

Různé hrubosti pásů na broušení ocelí, neželezných kovů, dřeva a plastů. 40 x 265 mm.

Obj.č. 28 922 hrubost 80 5 kusů

Obj.č. 28 924 hrubost 150 5 kusů

Obj.č. 28 928 hrubost 240 5 kusů



MICROMOT - Držák nástrojů

Pro stacionární použití MICROMOT elektrických jemných nástrojů s hliníkovou převodovkou ve spojení se svěrákem. Vhodné především pro vrtací brusku IB/E, pásová brusku BSL 220/E, úhlovou brusku LWS, přímočarou pilku SS 230/E a rohovou brusku OZI 220/E. Je vyroben z polyamidu se skelnými vlákny.

Obj.č. 28 410



Dlabačka MOS



Součástí dodávky jsou 3 bimetalová dlátka.

Vyřezávání všech druhů dřeva. Vhodné pro renovování a opravy nábytku, restaurátorství, linoryty, opracování sádky a jemné odstraňování nátěrů.

Výkonný tichý stejnosměrný motor. Převodovka je hliníkový tlakový odlitek. Tělo z polyamidu se skelnými vlákny. V základním vybavení se třemi bimetalovými dlátka (U tvar, V tvar a plochý nůž). Baleno v plastovém kufříku.

Technické údaje:

220 - 240 V. Napětí max. 50 W. 10.000 kmitů/min. Délka 230 mm. Hmotnost 680 g. Ochranná izolace třídy 2.

Obj.č. 28 644



Úložný plastový kufřík. Stabilní a prostorný pro zpětné uložení přístroje po vykonané práci. Postranní polepka zobrazující obsah kufříku.

Náhradní sada nasazovacích dlát pro MOS

Z vysoce kvalitní japonské oceli (bimetal). Základní ocel je spojená s wolframovou. Špice dlát jsou kus po kuse ručně broušeny. Jeden kus ve tvaru V, jeden velký a malý dutý, jeden plochý s rovným a jeden se zaobleným koncem. 5 kusů.

Obj.č. 28 572



Obtahovací brousek s univerzálními tvary

Vyprofilovaný povrch pro výše uvedené tvary řezbářských dlát. Brousek naostří břit jako žiletku.

Obj.č. 28 578 100 x 63 x 15 mm



Nástroje pro opracování dřeva. Struhákové frézy s kovovými hroty z karbidu wolframu. Určeno pro modelování, čištění a vyhlazování dřeva a sklolaminátu. Není určeno pro opracování kovů!

Nástroje jsou velmi ostré, při práci není nutné vyvíjet velkou sílu. Dlouhá životnost a snadné čištění pomocí Bunsenova hořáku. Možnost použití též pro pryž, pěnové materiály a silikon. Upravování a zjemňování různých záhybů, rýh a prohlubní. Doporučené otáčky: 5.000 - 20.000/min. Stopky 3,2 mm.

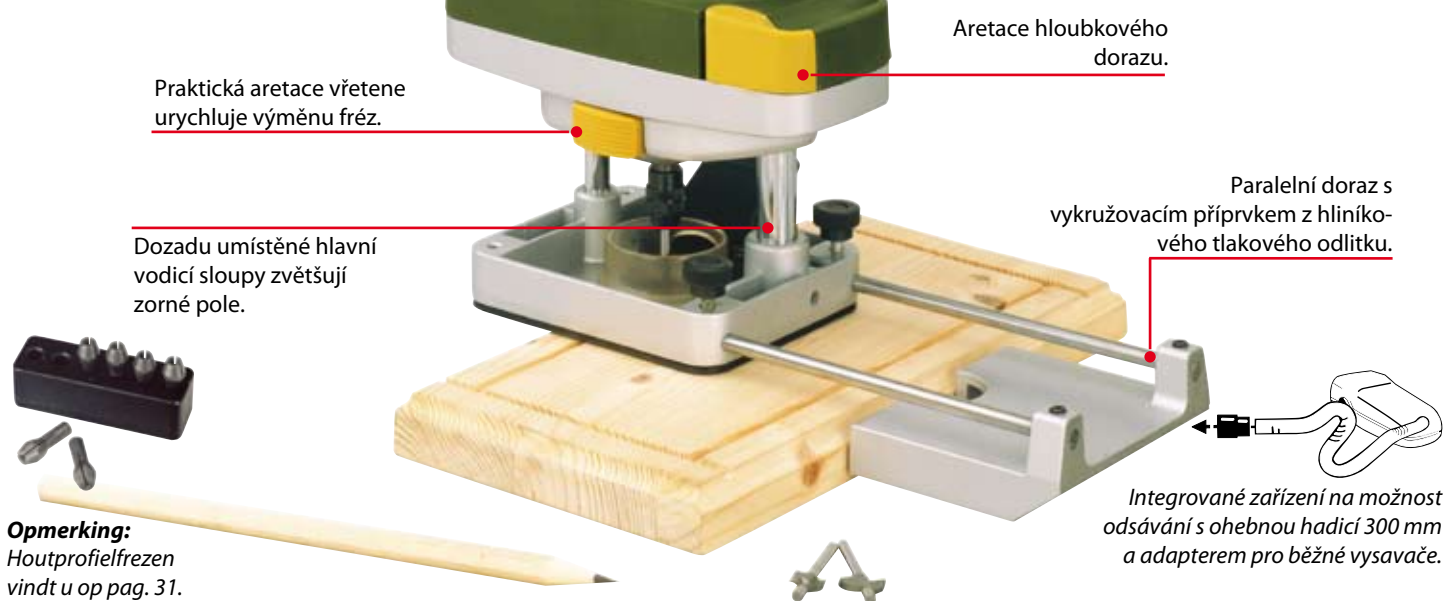
Obj.č. 29 062	kužel	8,0 x 12 mm
Obj.č. 29 060	zakulacený válec	7,5 x 12 mm
Obj.č. 29 064	jehla	4,0 x 19 mm



Upozornění:

Vhodné pro řezbáře a jako doplnění vybavy dlabačky MOS je rašplovací kotouč s kovovými hroty. Viz str. 6.

MICRO – Horní frézka MOF



Praktická aretace vřetene urychluje výměnu fréz.

Aretace hloubkového dorazu.

Dozadu umístěné hlavní vodící sloupky zvětšují zorné pole.

Paralelní doraz s vykružovacím přírpkem z hliníkového tlakového odlitku.

Integrované zařízení na možnost odsávání s ohebnou hadicí 300 mm a adapterem pro běžné vysavače.

Opmerking:
Houtprofielfrezen vindt u op pag. 31.

Frézka je lehká, ergonomická a přesná. Je vhodná např. na drážkování, zaoblování hran, rybinování, začistění dřeva, plastů, akrylátů, sádkokartonů a mnoho jiných materiálů. Výkonný motor. Základna je z hliníkového tlakového odlitku s kluznou plastovou deskou. Tělo z polyamidu se skelnými vlákny. Upínání fréz pomocí kleštin MICROMOT (v sadě po jedné: 1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,4 - 3,0 a 3,2 mm). Podélný a hloubkový doraz.

Technická data:

220 - 240 V. 130 W. Otáčky: 27.500/min. Stůl 70 x 100 mm. Celková výška 180 mm. Hmotnost 1.400 g. Ochranná třída 2.

Obj.č. 28 568

MICRO - řezák MIC **NOVINKA!**

Lehké, čisté řezání materiálů do 4 mm s tloušťkou řezu 0,5 mm.

Vhodné pro řezání dřeva, plastů, dřevotřískových desek, papíru, kartonu, folií a podobných materiálů.

Úzký a lehký: ergonomické tělo průměru 36 mm je příjemné do ruky a zaručuje dobré vedení strojku. Výkonný DC speciální motor zajišťuje u přístroje této velikosti vysoký výkon.

Součástí dodávky je šroubovák pro výměnu kotouče.

Technické údaje:

220 - 240 V. 30 W. 15.000 ot./min. Maximální hloubka řezu 4 mm. Šíře řezu 0,5 mm. Hmotnost ca 300 g. Ochranná třída 2.

Obj.č. 28 650

Náhradní pilový kotouč pro MICRO - řezák MIC



Z pružinové oceli (tvrdost 55 HRC), rozvedené ozubení. Rozměry: 23 x 0,3 mm s otvorem 2,6 mm.

Obj.č. 28 652



Důležité:

MICRO řezák umožňuje řezání povrchu v jakémkoli místě, tím je umožněno též vyřezávání. Ochrana pilového kotouče se při zanoření automaticky vysune nahoru.

MICROMOT 50 a 50/E

- Na vrtání, frézování, broušení, leštění, kartáčování, čištění, odrezování, řezání, gravírování a cizelování.
- Na opracování oceli, ušlechtilých kovů, skla, keramiky, plastů a minerálů.
- Pro elektroniku, modelářství, jemnou mechaniku, šperkařství, optiku, umělecká řemesla, pedikúru, zubařskou techniku, výrobu náradí a forem.
- Bezpečné napětí, díky němuž se přístroje hodí také na práci s chladičí emulzí.



Stabilní tělo z polyamidu se skelnými vlákny. Změkčená úchopová část brusky pro pohodlnější delší práci.

20 mm objímka pro nasazení do vrtacího stojanu MB 140/S a univerzálního držáku UHZ.



Osvědčené přístroje, které vlastníkům přinesou mnoho potěšení.

S \varnothing 35 mm velice příjemná do ruky. Nízká hmotnost pouze cca 230 g, tichý, lehký chod díky hřídeli uložené v kuličkovém ložisku. Díky kvalitním MICROMOT kleštinovým pouzdrům (popis viz str. 4) upneme i stopky velmi malých průměrů nástrojů. Žádné chvění a házení nástrojů. Stejně jako ostatní přístroje této velikosti jsou napájeny bezpečným napětím. K napájení doporučujeme síťové zdroje MICROMOT od 1,0 A.

Vrtací a frézovací přístroj MICROMOT 50/E

Vysokou přesnost zajišťují kuličková ložiska na hřídeli. Vyvážený, silný, elektromotor. S elektronickou regulací otáček (vysoká záběrová síla i ve spodním rozsahu otáček díky zpětnovazební regulaci). Tělo z polyamidu se skelnými vlákny se změkčenou úchopovou částí. 20 mm objímka pro nasazení do MICROMOT příslušenství. Včetně 6 MICROMOT kleštinových upínacích pouzder (1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,4 - 3,0 a 3,2 mm).

Technické údaje: Stejnoseměrné napětí 12 - 18V. Příkon max. 40 W. Otáčky: 5.000 - 20.000/min. Délka 220 mm. Hmotnost 230 g.
Obj.č. 28 510

Vrtací a frézovací přístroj MICROMOT 50

Stejně jako MICROMOT 50/E, pouze bez elektronické regulace otáček. Otáčky při běhu naprázdno 20.000/min.
Obj.č. 28 500

Modelářská příručka Pouze v německém jazyce.

Přes 370 stran podnětů a tipů pro tvořivé modeláře. Barevně vyobrazení.

Podrobné informace o materiálech, nástrojích a pracovních technikách. Všeobecné technické údaje o přístrojích a příslušenství MICROMOT. Velké množství praktických příkladů a přehledné tabulky a mnoho speciálních tipů.

Obj.č. 28 996



Upozornění:

Vrtací frézka MICROMOT 50/EF může být použita též s kleštinami. Toto spojení je doporučováno při frézování a při bočním tlaku. Díky kleštinovému upnutí se dřívky při delším používání nemohou uvolňovat. Kleštiny zaručují vyšší přesnost obrábění než sklíčidlo.



**Nožní spínač FS
Volná ruka při práci.**

Pro všechny přístroje s eurozástrčkou (ochranná třída 2). Do max. 500 W. Vhodné též pro stolní přístroje. Tělo z nylonu vyztuženého skelnými vlákny. Přívodní kabel 250 cm na 230 V a 50 cm dlouhý výstupní kabel se zásuvkou. U 12 V přístrojů se nožní spínač zapojuje před síťový zdroj.



Obj.č. 28 700

MICROMOT 50/EF

**12
VOLT**

Rychloupínací sklíčidlo 0,3 – 3,2 mm. Přednost především při práci s různými průměry HSS vrtáků dle DIN 338.



20 mm objímka pro použití s MICROMOT příslušenstvím.

Tělo z polyamidu se skelnými vlákny se změkčenou úchopovou částí.

Úzká, lehká, vhodná do ruky.

S elektronickou regulací otáček (vysoká záběrová síla i ve spodním rozsahu otáček díky regulaci se zpětnou vazbou) a rychloupínacím sklíčidlem. Vyvážený, silný, tichý elektromotor. Pro napájení doporučujeme MICROMOT síťové zdroje od 1,0 A.

Technické údaje:

Stejnoseměrné napětí 12 - 18V. Příkon max. 40 W. Otáčky: 5.000 - 20.000/min. Délka 220 mm. Hmotnost 230 g.

Obj.č. 28 512



Modelářská a gravírovací sada MICROMOT 50/E. Kompletní sada vrtacího a frézovacího přístroje MICROMOT 50/E, síťového zdroje a 34 nástrojů v dentální kvalitě.

Vrtací a frézovací přístroj MICROMOT 50/E (viz popis vlevo). 34 nástrojů v průmyslové a dentální kvalitě:

1 diamantový brousek, 1 jemná fréza, po jednom mikrovrtáku \varnothing 0,5 a 1,0 mm, 1 mosazný kartáč, 4 brousky z ušlechtilého korundu (válec, koule, kotouč a kužel), 1 pilový kotouč, po 2 brusných kotoučích \varnothing 22 x 3 mm z karbidu křemíku a ušlechtilého korundu, 20 řezných kotoučů, 1 upínací trn, 6 kleštin od 1,0 do 3,2 mm (viz str. 4). Se zdrojem na 220 - 240 V (12 V, 1,0 A).

Obj.č. 28 515



Baleno v praktickém plastovém kufříku s 34 nástroji v průmyslové nebo dentální kvalitě.

Jemná vrtačka a bruska FBS 12/EF

Na vrtání, frézování, broušení, leštění, kartáčování, řezání, gravírování, odrezování a cizelování.

Se sklíčidlem (rozsah upínání 0,3 - 3,2 mm). Kuličkově uložené přesné vřeteno z broušené oceli, které lze při výměně nástroje zaaretovat stlačením knoflíku. Po vyšroubování sklíčidla lze nasadit ocelové kleštinové upínací pouzdro (viz str. 4). Výkonný tichý motor. Plynulá regulace otáček (velký výkon i při nižších otáčkách). Kryt je z nylonu vyztuženého skelnými vlákny.

Technické údaje:

Stejnoseměrné napětí 12 - 18 V. Příkon max. 100 W. Elektronická regulace otáček 3.000 - 15.000/min. Délka 185 mm. Hmotnost 450 g. Pro napájení doporučujeme zdroje MICROMOT od 2,0 A (viz str. 17).

Obj.č. 28 462

Důležité:

Elektronická regulace u 12V přístrojů funguje pouze při použití s nestabilizovanými síťovými zdroji (jako jsou např. veškeré MICROMOT síťové zdroje Proxxon). Napájení pomocí stabilizovaných síťových zdrojů je možné, ale přístroje pracují v maximálních otáčkách (platí též pro napájení z baterií).

Přímočará pilka STS 12/E



Náhradní pilky najdete na str. 7.



20 mm objímka.

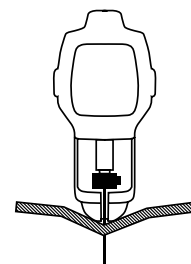
Ventilátor zajišťuje účinné chlazení motoru při delší práci bez ztráty výkonu.

Silný vyvážený stejnosměrný motor s dlouhou životností.

Elektronická regulace otáček 3.000 - 15.000/min.

Ideální pro zakřivené řezy do dřeva (do 10 mm) do laminátů (do 3 mm) a neželezných kovů (do 2,5 mm).

Výkonný tichý motor. Plynulá regulace zdvihů (velký výkon i při nižších otáčkách). Kryt pilky je z polyamidu se skelnými vlákny. Včetně dvou pilových listů (hrubého a jemného). Nyní též s adaptérem pro řezání na oblých plochách. Pro napájení doporučujeme síťové zdroje MICROMOT od 2,0 A.



Technické údaje:

Stejnoseměrné napětí 12 - 18 V. Příkon max. 100 W. Zdvih 6 mm, počet zdvihů regulovatelných od cca 2.000 - 5.000/min. Délka 180mm. Hmotnost 480 g.

Obj.č. 28 534

Tužková bruska PS 13

Ideální pro opracování povrchu ve spárách, drážkách, přihrádkách a malých rozích.

Lineární broušení (ne rotační). Motor s dlouhou životností. Tělo z polyamidu se skelnými vlákny. K přístroji patří 4 rovné a 4 zahnuté brusné nástavce s různě tvarovanými ploškami. Dále tři archy samolepicího brusného papíru se zrnitostí 180, 240 a 400. Na každém archu jsou vyraženy 5 x 4 různé tvary.



Technické údaje:

Stejnoseměrné napětí 12 - 18 V. 8.000 kmitů/min (2,5 mm). Délka 160 mm. Hmotnost 130 g.

Obj.č. 28 594

Upozornění:

Jako pohon je nutný stejnosměrný proud s napětím 12 - 18 V (při minimálně 1,0 A). Doporučujeme síťové zdroje PROXXON NG 2 /E nebo NG 5/E.

MICRO - šroubovák MIS 1

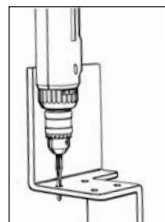
Určeno pro utahovací momenty od 0,35 Nm do 2,0 Nm.

Malý, lehký a příjemný do ruky. Kolébkový přepínač umožňuje pravý a levý chod. Univerzální upínání nástrojů do sklíčidla na stopky do \varnothing 6,5 mm, ale také na normální 1/4" bity. Tělo z nylonu vyztuženého skelnými vlákny. Komplet s 16 nástroji z chrom molybdenové oceli.



Upozornění:

MICRO - šroubovák je vhodný též pro řezání závitů!



Náhradní brusný papír pro PS 13

Po třech arších s 5 x 4 různými tvary. Karbid křemíku, samolepicí.

- | | |
|---------------|--------------|
| Obj.č. 28 822 | zrnitost 180 |
| Obj.č. 28 824 | zrnitost 240 |
| Obj.č. 28 826 | zrnitost 400 |

Technické údaje: Stejnoseměrné napětí 12 - 18 V. Příkon max. 50 W. Utahovací momenty od 0,35 - 1,0 Nm (stupeň 6 eliminuje funkci třecí spojky (krouticí moment je pak 2,0Nm)). Hmotnost 415 g. Celková délka 200 mm. Jako síťový zdroj doporučujeme MICROMOT - síťové zdroje od 2,0 A.

Obj.č. 28 690

- ⊖ Ploché šroubováky: 0,3 x 1,5 / 0,35 x 2,0 / 0,4 x 2,5 mm
- ⊕ Křížové šroubováky (PH): velikost 0 a velikost 1,0
- ⊛ Torx: T 6, T 8, T 10
- ⊙ Inbus: 3,0 - 3,5 - 4,0 - 4,5 - 5,0 mm
- Vnitřní Inbus: 1,5 - 2,0 und 2,5 mm



Upozornění:

Zde vyobrazený držák nástrojů 50 x 76 x 15 mm (2 kusy bez nástrojů) pro uložení nástrojů se stopkou \varnothing 2,35 - 3,0 a 3,2 mm lze objednat pod obj.č. 28 359.

Kompletní gravírovací sada se „zkušební sklenicí“

Gravírka GG 12 s tichým motorem.

Kryt je z polyamidu se skelnými vlákny. V základním vybavení je zkušební sklenice, sešit s předlohami a návody, síťový zdroj, všechny potřebné nástavce: po 1 diamantovém stopkovém brousku ve tvaru koule s průměrem 1,0 a 1,8 mm na rýsování a linkování. Po 1 stopkovém brousku z karbidu křemíku ve tvaru kužele a válce na matování. Po 1 brousku z korundu ve tvaru koule a válce na broušení a gravírování. Držák nástrojů.

Technické údaje: stejnosměrné napětí 12 - 18 V. Příkon 6 W. 20.000 ot./min, uložení v kuličkových ložiscích, zdroj (12 V; 0,5 A). Délka: 145 mm. Hmotnost: 50 g.

Obj.č. 28 635

Gravírka GG 12 – samostatně

Bez zdroje, sklenice a kufru. Baleno v kartonu včetně 1 diamantového brousku (kulovitá hlava \varnothing 1,8 mm).

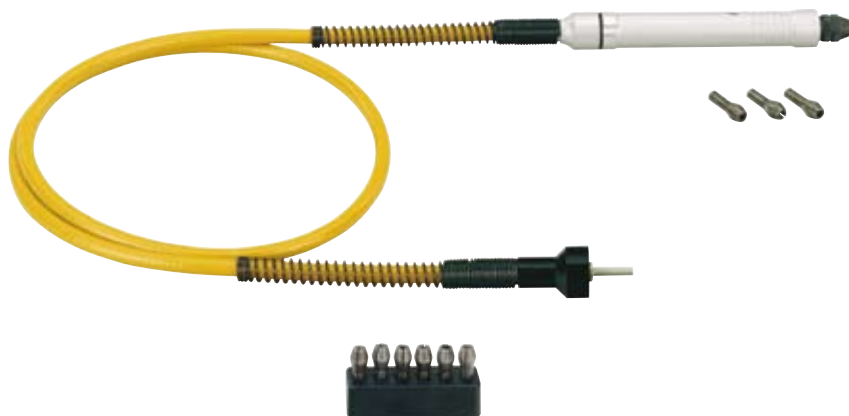
Obj.č. 28 592



Každá součástka má své pevné místo v plastovém, profilovaném kufríku.

MICROMOT – Ohebné hřídele s hliníkovou rukojetí.

Na výběr s kleštinovými pouzdry nebo s rychloupínacím sklíčidlem.



MICROMOT – Ohebná hřídel 110/P

Hliníková rukojeť s ocelovou hřídelí uloženou ve dvou ložiscích. V základním vybavení se 6 kleštinami MICROMOT (1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,4 - 3,0 a 3,2 mm). Závit M8 x 0,75 mm. Celková délka 100 cm. Povolené max. otáčky 25.000/min.

Obj.č. 28 620

MICROMOT – Ohebná hřídel 110/BF



stejně jako popis výše, pouze s rychloupínacím sklíčidlem 0,3 – 3,2 mm. Praktické při práci s různými průměry nástrojů.

Obj.č. 28 622

MICROMOT – Síťový zdroj NG 2/E



Kryt z norylu (vysoce tepelně odolný materiál, povolen pro transformátory). Zásuvka na zástrčky MICROMOT (s ochranou proti přepólování). Červená LED – kontrolka zapnutí. Tepelná pojistka brání přetížení (nedochází k automatickému znovuzapojení připojeného přístroje. Po vychladnutí je nutné odpojit od sítě a znovu zapojit). Moderní tvar s otvory na nástroje. Sklápěcí odkládací rameno zajišťuje bezpečné místo na přístroje MICROMOT. Elektronická regulace řízená tyristory (elektronická pulsní regulace se zpětnou vazbou) zajišťuje přesné otáčky a vysoký krouticí moment i ve spodním rozsahu otáček stroje.

Technické údaje:

220 - 240 V, 2,0 A - 16 V chodu na prázdno a 12 V v zátěži. Hmotnost 1.000 g. Ochranná izolace třídy 2.

Obj.č. 28 707

MICROMOT - Síťový zdroj NG 2/S

Shodný s výše popsaným síťovým zdrojem NG 2/E, **ale bez elektronické regulace otáček.**

Obj.č. 28 706

MICROMOT - Síťový zdroj NG 5/E

Výkon 5,0 A. V kompaktním krytu z norylu.

Elektronická regulace řízená tyristory (elektronická pulsní regulace se zpětnou vazbou) zajišťuje přesné otáčky a vysoký krouticí moment i ve spodním rozsahu otáček. 3 zásuvky na zástrčky MICROMOT. 1 univerzální zásuvka na běžnou banánkovou zástrčku (Ø 4 mm). Vybaveno tepelnou pojistkou (nedochází k automatickému znovuzapojení připojeného přístroje. Po vychladnutí je nutné odpojit od sítě a znovu zapojit). Otvory na zasunutí stopkových nástrojů se stopkami 2,35 a 3 mm. Sklápěcí odkládací rameno pro přístroj MICROMOT.

Technické údaje:

220 - 240 V, 5,0 A - 16 V chodu na prázdno a 12 V v zátěži. Hmotnost 2.000 g. Ochranná izolace třídy 2.

Obj.č. 28 704



MICRO – Křížový stůl KT 70

Z vysoce pevnostního hliníku s nastavitelným rybinovým vedením bez vůle.

Tři průchozí drážky ve tvaru T (norma MICROMOT 12 x 6 x 5 mm). Posuvné pravítko usnadňuje nastavení příčných saní. Ruční regulační kolo s kroužkem nastavitelným na nulu: 1 otočení = posun o 1,0 mm, 1 dílek = posun o 0,05 mm. Ke stolu patří zobrazené upínky a upínací prvky pro MB 140/S a TBM 220.

Další technické údaje:

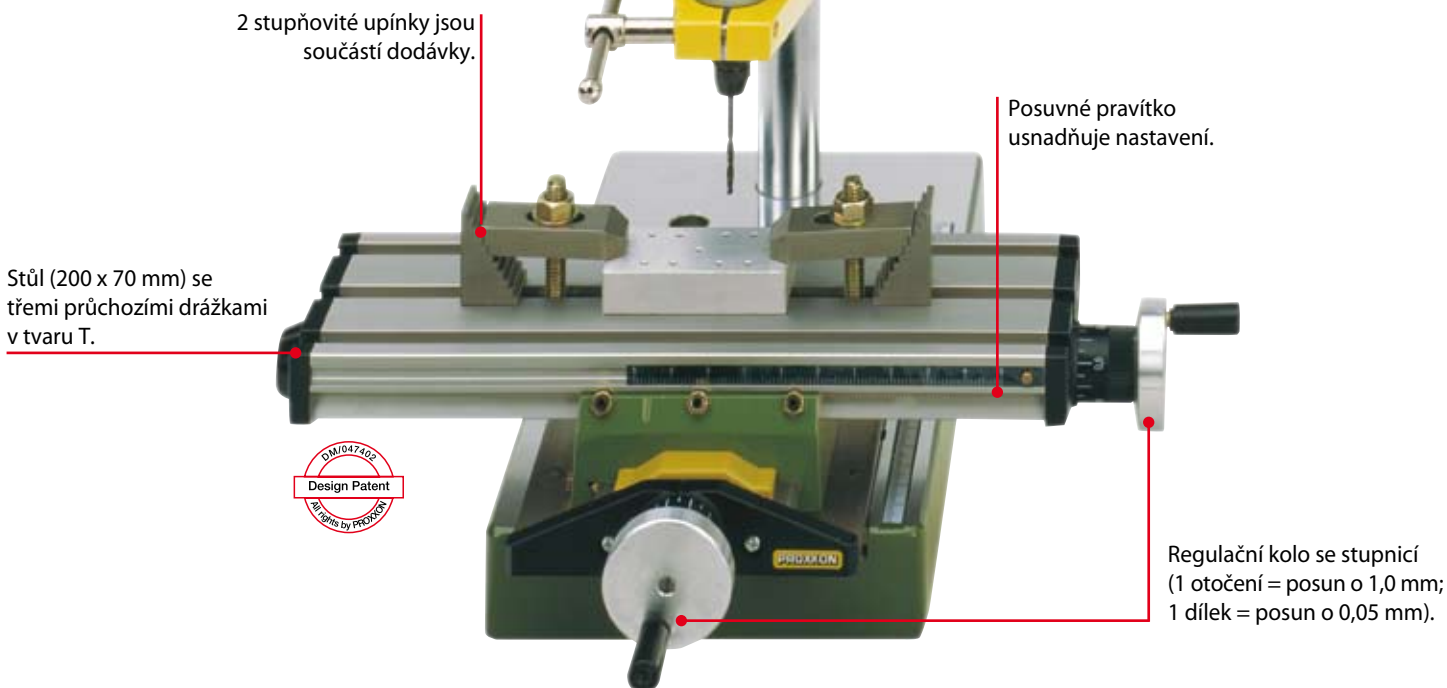
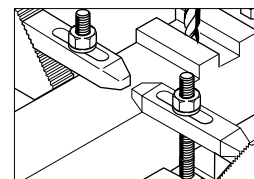
Rozměry stolu 200 x 70 mm. Rozsah nastavení X (příčně) 134 mm, rozsah nastavení Y (hloubkově) 46 mm, stavební výška 43 mm.

Obj.č. 27 100

Stupňovité upínky Frézované z oceli

Upínky jsou součástí dodávky KT 70, ale lze je objednat i jednotlivě. Dvě stupňovité podložky, 2 upínky, 2 matky a 2 T-drážkové matky (11,5 x 11 x 4 mm). Na obrobky silné do cca 20 mm. Použitelné pro MF70, KT70, PD 230/E, PD 400. Baleno v dřevěné krabici.

Obj.č. 24 256



Svěrák pro jemnou mechaniku FMZ

Se svěrkou. Ze zinkového tlakového odlitku. Velmi rychlé upevnění k pracovní ploše (do max. výše 60 mm). Možnost též přišroubovat pomocí dvou šroubů. S kulovým kloubem, který umožňuje otáčení a vyklápění na všechny strany (také dolů). 75 mm čelisti s ochranným potahem pro drobné výrobky. Rozevření čelistí 70 mm. Hmotnost: 1,6 kg.

Obj.č. 28 608

Svěrák pro jemnou mechaniku FMS 75

Stejný jako výše popsaný FMZ, nelze přichytit svěrkou, ale díky silné pákové přísavce jej lze bleskově upevnit na jakoukoliv hladkou plochu.

Obj.č. 28 602



MICROMOT – Vrtací stojan MB 140/S

Masivní pochromovaný ocelový sloup (280 x 20 mm). Stabilní výložník z hliníkového odlitku.

Stůl 220 x 120 mm (rovinně frézovaný). Nastavitelný doraz se stupnicí. Vyložení ramene (od vnitřní části sloupu ke středu obrobku) 140 mm. Pracovní zdvih 30 mm. Pochromovaná vrtací páka a silná vratná pružina. Frézované vedení a uložení. Roubíkové šrouby pro snadné hrubé výškové nastavení a upínání vrtačky (20 mm objímka). Objímka na upnutí vrtačky je otočná o 90° na obě strany (se stupnicí).



Hloubkový doraz. Upevňovací otvory v základní desce na přišroubování např. MICRO - křížového stolu KT 70. Otvory též na upevnění samotného stojanu.

Obj.č. 28 606

Upozornění:

Naši konstruktéři upřednostňují hliníkový tlakový odlitek. Ušlechtilý, nerezivějící, stálý materiál. Uložení a vedení frézujeme na nejmodernějších CNC strojích.

Strojní svěrák MS 4

Vyroběn jako tlakový zinkový odlitek. Se třemi rovinně frézovanými dosedacími plochami. Dále drážka k nasazení na podélný doraz pro stolní vrtačku TBM 220 a vrtací stojan MB 140/S. Svislé a vodorovné prizma na kulatý materiál. Šíře čelistí 50 mm, výška čelistí 10 mm, maximální rozsah 34 mm.

Obj.č. 28 132



Univerzální držák UHZ

Držák s kulovým kloubem umožňujícím otáčení na všechny strany.

20 mm objímka pro všechny vrtací a frézovací přístroje MICROMOT jako např. FBS 240/E, FBS 12/E, IB/E, LB/E, MICROMOT 50, 50/E a 50/EF. Ze zinkového tlakového odlitku. Velmi rychlé upevnění k pracovní ploše díky svěrce (do max. výše 60 mm). Možnost též přišroubovat pomocí dvou šroubů.

Obj.č. 28 610



Vrtací stojan BV 2000



S dvojitým kloubovým ramenem a 20 mm objímkou na upevnění přístrojů.

Upevněný přístroj může obrábět bočně i kolmo k pracovní ploše. Přitom zůstává stále vertikálně upevněn. Díky tomu lze vrtat kolmo k obrobku! Nastavitelná hloubka vrtání pomocí hloubkového dorazu s dobře čitelnou stupnicí. Nastavitelná pružina umožňuje automatické vysunutí přístroje do horní polohy. Rovinně frézovaná základová deska 200 x 200 mm se dvěma T-drážkami. Stabilní sloup (Ø 45 mm, 500 mm dlouhý). S 20 mm objímkou na upevnění přístrojů jako např. Jemná vrtací frézka FBS 240/E, Průmyslová vrtací bruska IB/E, Vrtací bruska s dlouhým krkem LB/E, MICROMOT 50, 50/E a 50/EF.

Obj.č. 20 002

Upozornění:

Průmyslová vrtací bruska IB/E a stupňovité upínky nejsou součástí dodávky.

Ochranný kryt pro ruční MICROMOT přístroje s 20 mm objímkou.

Pro práci s pilovými listy, dělicími kotouči, frézami, brousícími tělisky, drátěnými kartáči a leštícími nástavci. Max. možný upínací průměr nástroje je 22 mm. Jednoduchá montáž.



Obj.č. 28 944

Ohraňovací přípravek KAVO

NOVINKA!

Vhodné pro všechny přístroje MICROMOT s 20 mm objímkou.

Přípravek je vhodný k frézování vnitřních a vnějších hran výrobků ze dřeva, plastů a kovů. S vhodnými nástavci též na sklo a keramiku. 20 mm objímka na přípravku KAVO umožňuje ve spojení s univerzálním držákem UHZ i stacionární používání. Ve středové poloze (45°) mohou být nasazeny válcové frézy do max. průměru 10 mm. Přípravek lze naklopit o 15° na obě strany: pro zkosení hran od 30° do 60°. Díky různým tvarům fréz můžeme vyrobit oblé hrany, duté okraje, zkosení hran na těsnění atp.

Pro všechny ruční přístroje MICROMOT s 20 mm upínací objímkou jako např. vrtací bruska FBS 240/E, průmyslová vrtací bruska IB/E, vrtací bruska s dlouhým krkem LB/E, MICROMOT 50, 50/E a 50/EF.

Obj.č. 28 612



Přesný paralelní doraz. Nastavitelný pro různé šířky a hloubky zkosených hran.



Pro opracování oblých nebo zahnutých obrobků odejmeme paralelní doraz. Jako doraz slouží vnitřní válec.

Opracování skla



Sada na opracování skla - 4 dílů.

2 diamantové stopkové brousky a 2 stopkové brousky z karbidu křemíku. Na gravírování, rýhování, matování skla. Diamantová tělíska: po 1 kulovém s \varnothing 1,8 mm a 1,0 mm, tělíska z karbidu křemíku: 1 ks kuželovitý 3/2 x 5 mm, 1 ks válcový 2/2,5 x 7 mm. Stopka vždy \varnothing 2,35 mm.

Obj.č. 28 920

Sada pro modeláře



Modelářská sada - 13 dílů. Na řezání, dělení, frézování, leštění a vrtání. Po jedné jemné fréze ve tvaru koule 2,3 mm, válce 2,3 mm. Po jednom stopkovém brousku z ušlechtilého korundu ve tvaru koule 5,0 mm a kužele 5,0 mm. Po jednom mikrovrtáku 1,0 mm a 2,3 mm. 5 dělicích kotoučů s \varnothing 22 mm. Jeden pilový kotouč s \varnothing 22 mm a upínací trn s \varnothing 2,35 mm.

Obj.č. 28 910

Kompletní sada na leštění



Kompletní sada na leštění - 10 dílů.

Na leštění kovů, skla, ušlechtilých kovů, porcelánu a plastu. Sadu tvoří po jednom ks stopková lešticí tělíska ve tvaru válce, kužele a kola, silikonové lešticí tělíska ve tvaru paraboly, válce a kotouče, bavlněný a kožený lešticí kotouč a lešticí pasta. Včetně upínacího trnu 2,35 x 44 mm.

Obj.č. 28 285

Držák nástrojů



Držák nástrojů

Pro přehledné uložení vrtáků, brousítek, kartáčků a jiných rotačních nástrojů s ř stopky 2,35 - 3,2 mm. Bez vyobrazených nástrojů.

Obj.č. 28 359

2 kusy

Sklíčidlo nebo kleštiny?

Sklíčidla umožňují komfortnější a rychlejší výměnu používaných nástrojů různých velikostí stopek (např. HSS - vrtáků dle DIN 338). Na základě jejich technické konstrukce mají oproti kleštinám nevýhody: nižší upínací síla a nižší přesnost upnutí. Pokud máte docílit velké přesnosti, potom pracujte s MICROMOT - kleštinami (viz popis na str. 4).

MICROMOT - Kleštinová upínací pouzdra



3 čelisti, kalená. Po jednom kuse 1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,4 - 3,0 a 3,2 mm s upínací maticí a držákem. Viz též popis vlevo.

Obj.č. 28 940

3 čelistové sklíčidlo



Pro všechny ruční přístroje MICROMOT (vyjma gravírky GG 12, IB/E, LB/E a COLT 2). Rozsah upínání 0,3 - 3,2 mm. Závit M8 x 0,75.

Obj.č. 28 941

Rašplovací frézy s kovovými hroty z karbidu wolframu.



Určeno pro modelování, čištění a vyhlazování dřeva a sklolaminátu.

Nástroje jsou velmi ostré, při práci není nutné vyvíjet velkou sílu. Vysoká životnost a snadné čištění pomocí Bunsenova hořáku. Možnost použití též pro pryž, pěnové materiály a silikon. Upravování a zjemňování různých záhybů, rýh a prohlubní. Doporučené otáčky: 5.000 - 20.000/min. Stopky \varnothing 3,2 mm. **Není určeno pro opracování kovů!**

zakulacený válec 7,5 x 12 mm
kužel 8 x 12 mm
jehla 4 x 19 mm

Obj.č. 29 060
Obj.č. 29 062
Obj.č. 29 064



Upozornění:

Vhodné pro řezbáře je Rašplovací kotouč s kovovými hroty ve spojení s MICROMOT Bruskou s dlouhým krkem LWS. Viz str. 6.

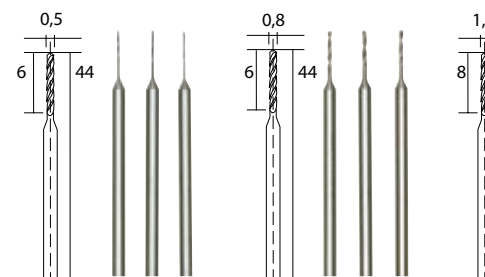
Nástavce pro MICROMOT vrtací a frézovací systémy v průmyslové a dentální

Tabulka počtu otáček/min pro vrtání HSS a tvrdokovovými vrtáky

Vrták	Dřevo		Hliník		Mosaz		Ocel		Ušlechtilá ocel		Plasty	
	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM
0,5	20000	23000	35000	60000	25000	40000	15000	30000	9000	22000	19000	33000
1,0	12000	17000	22000	45000	15000	25000	8000	18000	5000	10000	11000	20000
1,5	9000	12000	14000	30000	10000	15000	5500	13000	3500	9000	8000	15000
2,0	7000	9000	11000	23000	8000	12000	4000	9000	3000	8000	6000	10000
2,5	6000	7000	9000	19000	6000	10000	3500	7500	2500	7000	5000	8000
3,0	5000	6000	7500	15000	5000	8000	3000	6500	2000	6000	4000	7000
3,5	4000	5000	6000	13000	4500	7000	2500	5500	1500	4500	3500	6000
4,0	3000	4500	5500	10000	4000	6000	2000	4500	1000	3000	3000	5000

Udané otáčky slouží jako vodítko pro vrtání HSS a tvrdokovovými vrtáky. Otáčky jsou přizpůsobeny jednotlivým materiálům. Při vrtání hliníku, mosazi a kovů se doporučuje použití chlazení. Při vrtání plastů stačí použití vzduchového chlazení, aby nedocházelo k pálení. Při vrtání dřeva platí pouze pravidlo – čím tvrdší dřevo, tím nižší otáčky.

HSS – Vrtáky



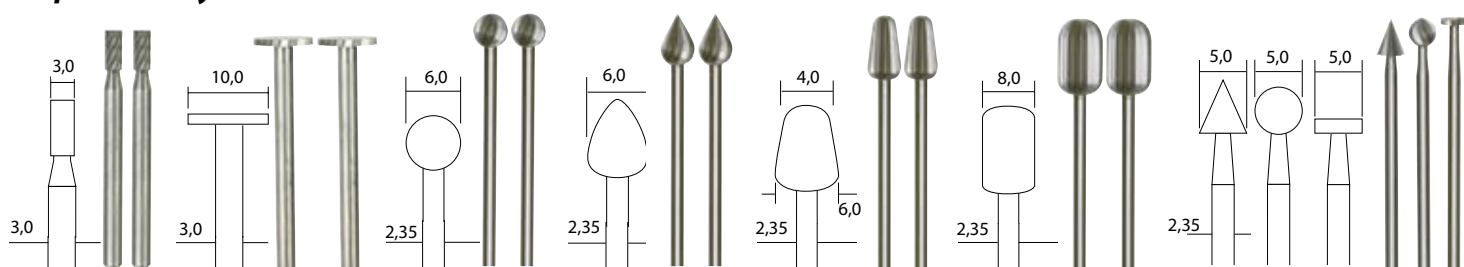
NO 28 864

NO 28 852

NO 28 851

HSS – MICRO - Spirálové vrtáky Vybraná kvalita oceli, vysoká přesnost vystředěného běhu. Díky vhodné tvrdosti drží vrtáky, destiček tištěných spojů, měkkého a tvrdého materiálu. Stopka \varnothing 2,35.

Stopkové frézy



NO 28 722

NO 28 727

NO 28 725

NO 28 724

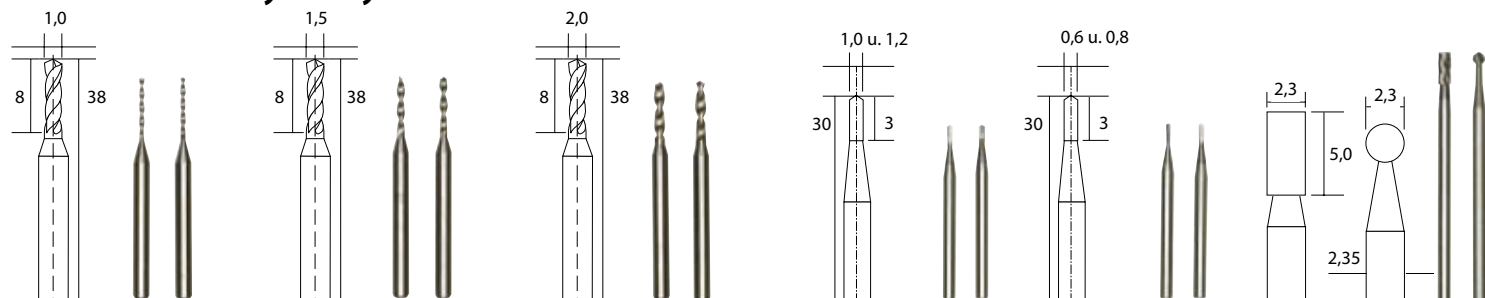
NO 28 723

NO 28 726

NO 28 720

Stopkové frézy z wolfram-vanadové oceli Vybraná ocel legovaná wolframem a vanadem. Účelná a stabilní konstrukce stopky a frézy z jednoho kusu. Přesné označení a houževnatost. Na opracování měkkého a tvrdého dřeva, neželezných i ušlechtilých kovů, plastů a sádry. Stopky \varnothing 2,35 nebo 3,0 mm (28722 a 28727). Optimální na tvrdé materiály. Doporučíme MICROMOT upínací kleštiny viz str. 21.

Tvrdokovové vrtáky a frézy



NO 28 324

NO 28 326

NO 28 328

NO 28 320

NO 28 321

NO 28 750

Tvrdokovové mikrovrtáky

Z tvrdokovu odolného proti opotřebení. Na opracování skla, polodrahokamů, porcelánu, keramiky, mramoru a jiných tvrdých druhů minerálů. Minerály tvrdosti do stupně 6 mohou být opracovány tvrdokovovými nástroji. Od stupně 6 a výše musí být použit diamantový nástroj. Řezný úhel 6°. Stopka \varnothing 3,0.

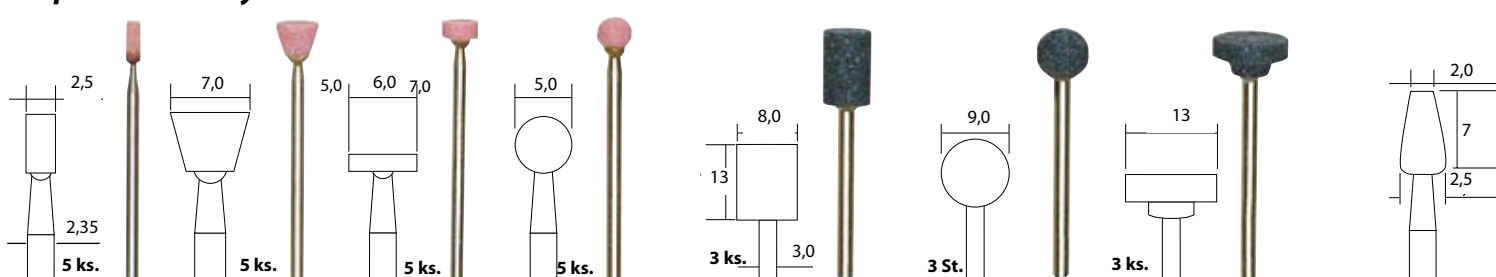
Tvrdokovové frézovací vrtáky (kopinaté)

Na vrtání, frézování, řezání desek s plošnými spoji ze sklovláknitého plastu nebo pertinaxu. Na opracování perel apod. Stopka \varnothing 2,35.

Tvrdokovové frézy.

Z tvrdokovu odolného proti opotřebení. Na opracování oceli, ocelových spojů \varnothing 2,35 mm a \varnothing 3,0 mm (28750).

Stopkové brousky



NO 28 774

NO 28 778

NO 28 776

NO 28 772

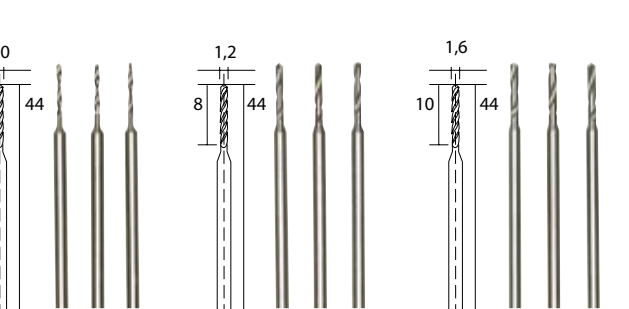
NO 28 781

NO 28 782

NO 28 783

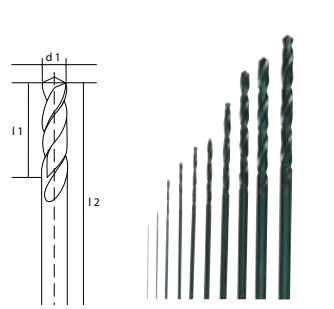
NO 28 270

EBrusná tělíska z ušlechtilého korundu Brousky a stopky jsou vyrobeny z jemných materiálů a mají rovnoměrnou tvrdost. Různé tvary pro širokou oblast použití. Na broušení a cizelování tvrdých obrobků, jako jsou železné litiny, ocelové litiny, temperované litiny, legované a šlechtěné oceli. Rozměrově přesné stopky zajišťují přesný vystředěný běh. Stopka \varnothing 2,35 a 3,0 mm (28 781, 28 782, 28 783). **Pravidlo: měkké materiály = tvrdé brousky; tvrdé materiály = měkké brousky!**



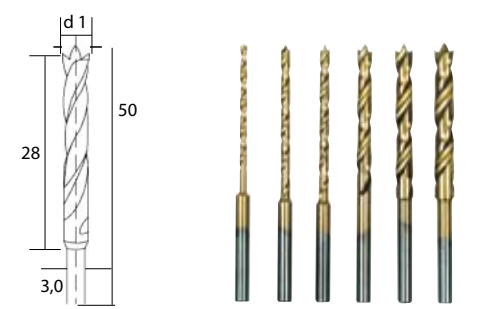
NO 28 854 **NO 28 856** **NO 28 858**

eli. Účelná a stabilní konstrukce stopky a vrtáku z jednoho kusu. Optimální dlouhá životnost při zachování pružnosti. Na opracování kovů, barevných kovu a dřeva. Pracovní otáčky: cca 8.000/min do měkkého materiálu, cca



NO 28 874

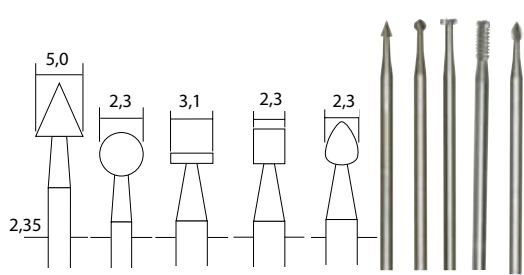
HSS-sada spirálových vrtáků DIN 338 ø 0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 a 3,2 mm. Na vrtání barevných kovů, oceli a ušlechtilé oceli. 10 kusů.



NO 28 876

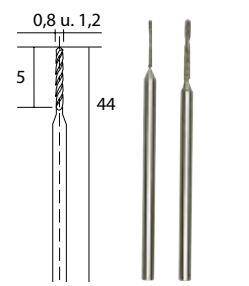
HSS – sada spirálových vrtáků s vystředěnou špičkou ø 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 3,5 a 4,0 mm. Na přesné vrtání dřeva a plastů, popř. barevných kovů. Titanová vrstva zaručuje delší životnost vrtáků. Stopka ø 3 mm. 6 kusů..

Diamantové nástroje



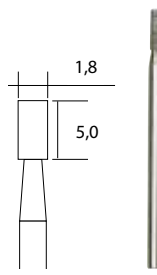
NO 28 710

rubení a optimální přesnost vystředěného běhu při stejné tvarování, profilování a drážkování. Pro přesné upnutí fréz



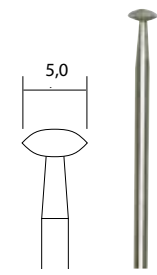
NO 28 255

Diamantové spirálové vrtáky K navrtávání otvorů do drahokamů, perel apod. Stopka ø 2,35.

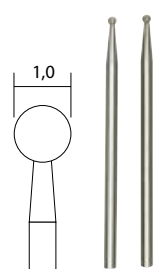


NO 28 240

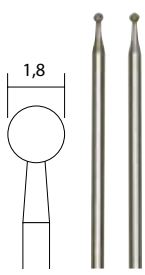
Diamantové stopkové brousky S rovnoměrným diamantovým povlakem. Profilovaná tělíska a stopky jsou z nerezové ušlechtilé oceli. Na broušení, gravírování a cizelování oceli (také chrom-kobaltových slitin), skla, keramiky, porcelánu a plastů. Stopka ø 2,35.



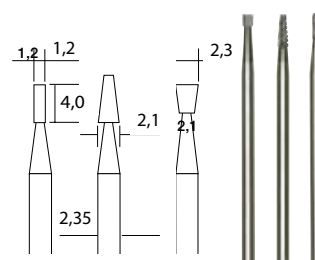
NO 28 250



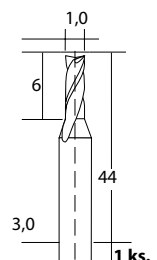
NO 28 212



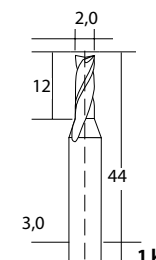
NO 28 222



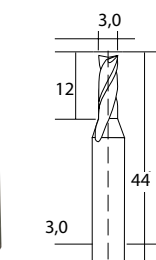
NO 28 752



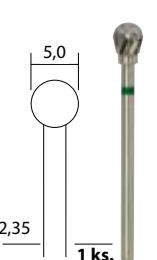
NO 28 758



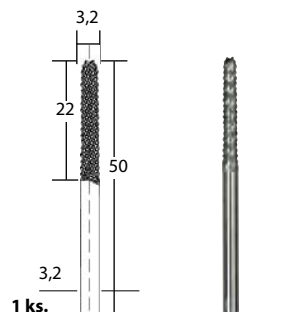
NO 28 759



NO 28 761



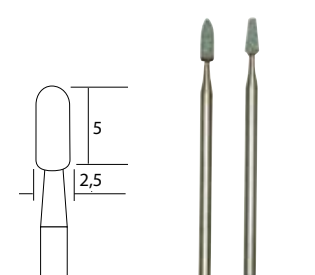
NO 28 760



NO 28 757

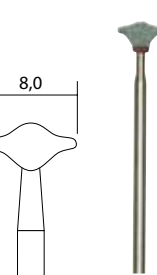
Tvrđokovová rašplovací fréza. Na dělení a frézování dlaždiček, kameniny, dřeva a plastů. Náhradní fréza pro FEX. Stopka ø 3,2.

potřebení. Na frézování bez vibrací s vysokou rozměrovou přesností. Obrobky musí být dobře upevněné, aby nedošlo k poškození. Na slitin, barevných kovů, plastů i extrémně tvrdých materiálů. Vhodné na technické práce, gravírování a frézování plošných spojů. Stopka ø 2,35 (8, 28759, 28761). Přesnější při upnutí do kleštiny.



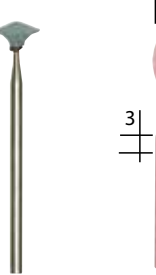
NO 28 272

Náhradní upínací trny Stopka 2,35 x 44 mm.



NO 28 302

Ušlechtilý korund Brusné kotouče na strojní i ruční použití. Na ostření, broušení, odhroťování a uhlazování nejrůznějších kovů a materiálů. Stopka ø 2,35.



NO 28 304

Karbid křemíku



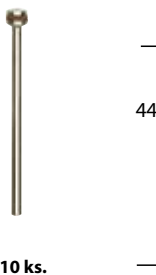
NO 28 815

Náhradní upínací trny Stopka 2,35 x 44 mm.



NO 28 815

Náhradní upínací trny Stopka 2,35 x 44 mm.



NO 28 815

Náhradní upínací trny Stopka 2,35 x 44 mm.

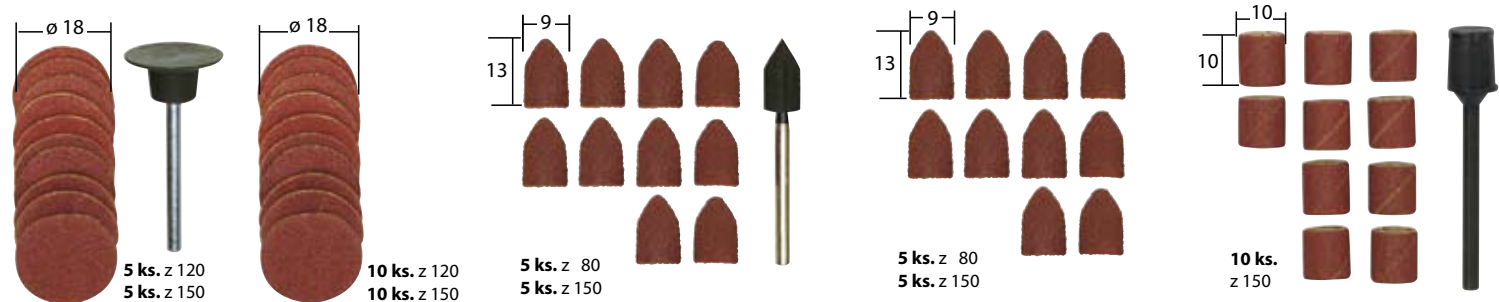


NO 28 815

Náhradní upínací trny Stopka 2,35 x 44 mm.

Brusné, lešticí a řezné nástroje s delší životností pro profesionály!

Broušení



NO 28 982

NO 28 983

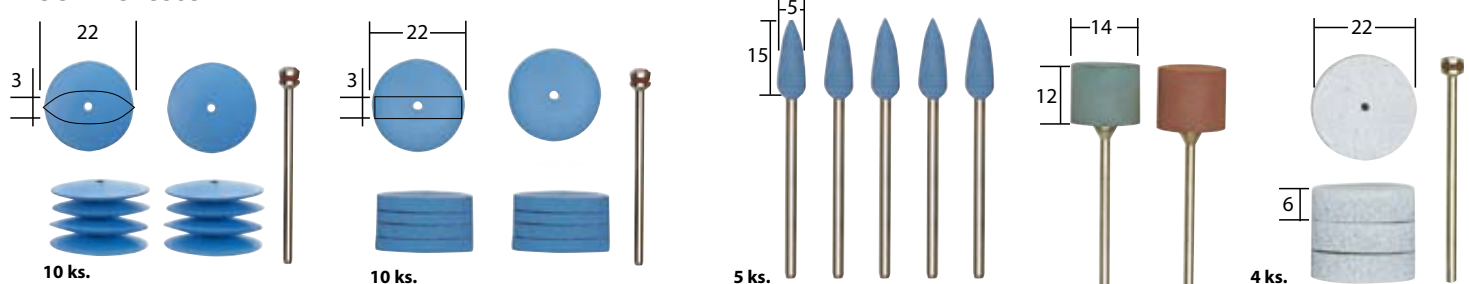
NO 28 987

NO 28 989

NO 28 980

Brusné pásy, kotouče a hlavice jsou vyrobené z běžného korundu. Brusné prostředky jsou houževnaté a mají různou zrnitost na hrubé i dokončovací práce. Vysoká pevnost vaných litin, šedých litin, ušlechtilé oceli, barevných kovů, dřeva a plastů. Též vhodné pro opracování uhlí a drážek. Přizpůsobte otáčky používanému materiálu. Na ocel vysoké tvrdosti používejte nižší otáčky.

Jemné leštění



NO 28 293

NO 28 294

NO 28 288

NO 28 295

NO 28 296

Elastická silikonová lešticí tělíska. Na leštění a uhlazování povrchů. Na ušlechtilé kovy, barevné kovy, ušlechtilou ocel, sklo, porcelán, dřevo, gumu a plasty. Zúžené kotoučky se hodí především do úzkých prostor. Stopka $\varnothing 2,35$.

Elastické lešticí kotouče. Na opracování zlata, bílého zlata, stříbra a na finišování při výrobě nástrojů a forem. Stopka $\varnothing 2,35$.

Čištění, leštění



NO 28 951

NO 28 953

NO 28 952

NO 28 961

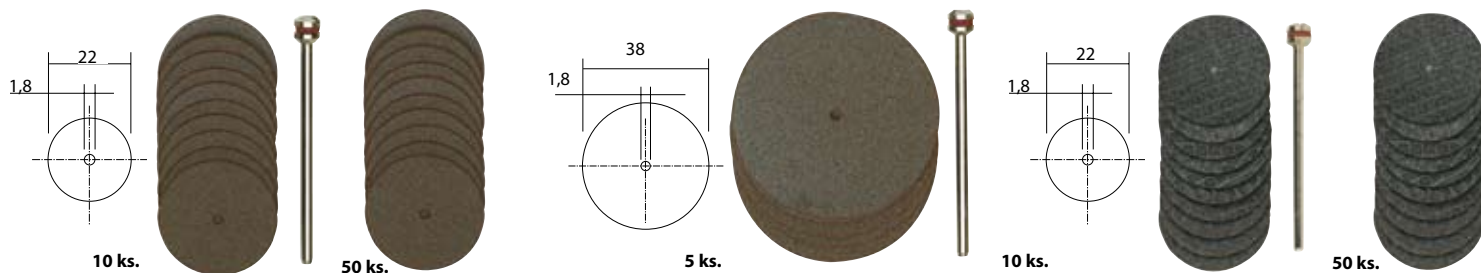
NO 28 963

NO 28 962

Ocelové kartáče a štětce Z kvalitního materiálu pro vysoký výkon. Na čištění, odrezování, odhrotování, matování, zdršňování, zaoblování okrajů kovů, litin, plastů, kamene a dřeva. Stopka $\varnothing 2,35$.

Mosazné kartáče a štětce se hodí především na opracování mosazi, mosazných slitin, mědi, ušlechtilých kovů, polodrahokamů, plastů a dřeva. Na čištění elektrických součástek a destiček s tištěnými spoji. Stopka $\varnothing 2,35$.

Řezání kovů



NO 28 810

NO 28 812

NO 28 820

NO 28 808

NO 28 809

Korundem vázané dělicí kotouče.

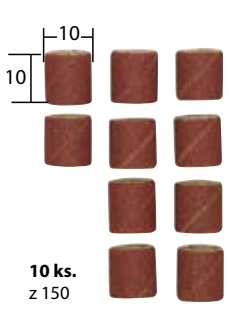
Vyrobené se speciálním pojivem. Kotouče $\varnothing 22$ mm nebo $\varnothing 38$ mm mají tl. 0,7 mm. Na řezání legovaných a nelegovaných ocelí, ušlechtilé oceli a neželezných kovů. Hodí se však také na řezání dřeva a plastů. Stopka $\varnothing 2,35$.

Korundové kotouče s tkaninovou vazbou.

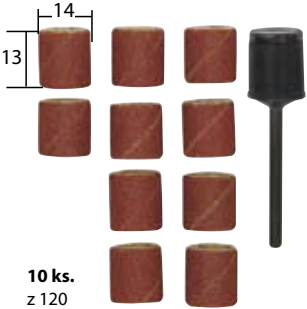
Kotouče $\varnothing 22 \times 0,8$ a $\varnothing 38 \times 1,0$ mm tloušťka. Odolné proti nelegovaným ocelí, ušlechtilé oceli a barevných kovů, dřeva a plastů.

Pozor:

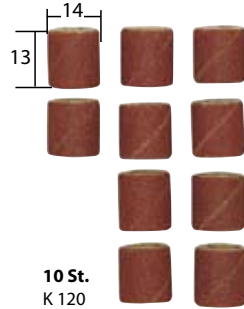
všechny údaje v mm.



10 ks.
z 150



10 ks.
z 120

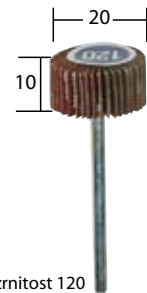


10 St.
K 120



NO 28 282

Brusné kartáče z nylonové netkané textilie.
Na čištění, matování a broušení oceli, ušlechtilé oceli, barevných kovů atd. Stopka ø 2,35.



zrnitost 120

NO 28 984

Brusné vějíře ze smirku s normálním korundem jsou elastické a přizpůsobí se obrysům opracovávaného obrobku. Na opracování těžko přístupných míst. Stopka ø 3,0.

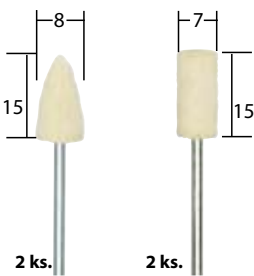


zrnitost 120

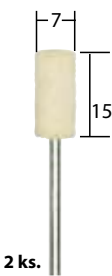
NO 28 985

NO 28 981 NO 28 978 NO 28 979
Různé provedení pro nejrůznější oblasti použití. Na broušení, vyhlazování a leštění temperovaných, na dřevo střední a pro plasty nízké otáčky. Stopka ø 3,0.

Leštění s vysokým leskem



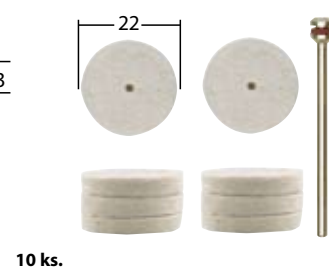
2 ks.



2 ks.



2 ks.



10 ks.



2 ks.



2 ks.



2 ks.



NO 28 801 NO 28 802 NO 28 803 NO 28 798

Plstěná lešticí tělíska a kotoučky.

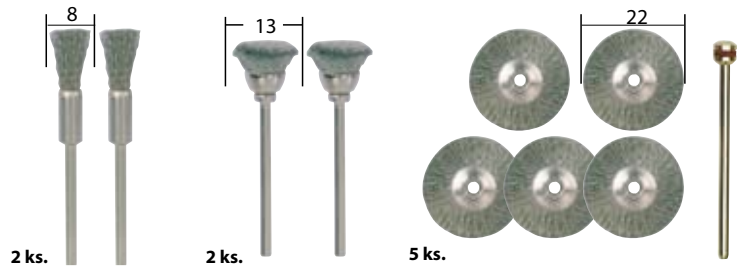
K dosažení vysokého lesku kovů, zlata, stříbra, neželezných kovů, mosazi, hliníku za použití lešticí pasty. Vhodné též na dokončovací práce při výrobě nástrojů a forem. Stopka Ø 2,35 mm. Doporučené nízké otáčky zabraňují spálení obrobku a zničení nástroje. Ztvrdlou pastu lze změkčit olejem či lehkým zahřátím.

NO 28 297 NO 28 298 NO 28 299

Bavlněná, kožená a plstěná lešticí tělíska.

K dosažení vysokého lesku kovů, zlata, stříbra, barevných kovů, mosazi, hliníku, keramiky a porcelánu za použití lešticí pasty. Mohou se použít též na lakovaná dřeva nebo plasty. Stopka Ø 2,35 mm.

NO 28 292
Lešticí pasta
Bezpodmínečně nutná na leštění kovů a plastů.



2 ks.

2 ks.

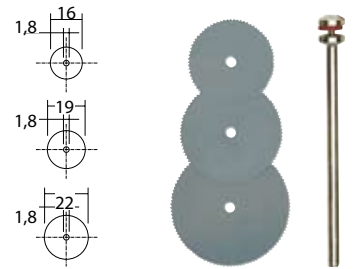
5 ks.

NO 28 955 NO 28 957 NO 28 956

Kotoučky, štětečky a kartáče z ušlechtilé oceli. Na čištění, kartáčování a dočišťování ušlechtilé oceli. Odstraňování strusek a otrpů vzniklých při svařování. Lze též použít pro hliník a barevné kovy. Stopka 2,35 mm.

Pozor:
Při práci s kartáčky a štětečky netlačíme a pracujeme při povolených otáčkách. Při velkém tlaku dochází ke zbytečnému ohýbání jednotlivých štětín a následně jejich zlomení.

Řezání dřeva



NO 28 830

Dělicí pilové kotouče z pružinové oceli. Tloušťka 0,1 mm. Na plasty, dřevo a barevné kovy. Stopka Ø 2,35 mm. Při ručním opracování doporučujeme použití ochranného krytu 28944 ze str. 20.

Řezání keramiky



5 ks.

NO 28 818

NO 28 840

NO 28 842

NO 28 844 NO 28 846

Diamantové dělicí kotouče. Tl. 0,6 mm. Na porcelán, keramiky, sklovláknité desky, plasty a barevné kovy. Stopka ø 2,35..

Diamantový řezný kotouč s chladicími otvory Vhodné pro tvrdé a těžko obrobitelné materiály jako např. porcelán, keramiky, sklo, mramor, beton, kamen ale i plasty a barevné kovy. Díky chladicím otvorům nedochází k velkému zahřívání kotouče. 20 x 0,6 mm. Stopka ø 2,35.

lomu. Též na hrubé opracování. Na řezání legovaných a na plastů. Stopka ø 2,35..

MICRO - Horkovzdušná pistole MH 550

NOVINKA!



Malá, robustní a výkonná. Ve výbavě se třemi nástavci.

Vhodné pro smršťování hadic (pistole běžně dostupné na trhu bývají pro tento účel příliš velké), formování a spojování plastů, pájení a odpájení elektrických součástek, odstraňování barev a laků, sušení a urychlování vytvrzovacích procesů (lepidla, barvy), k lepení a tvarování fólií, na opalování dřeva.

Tělo pistole je vyrobeno ze sklovláknitého polyamidu s měkkými prvky na rukojeti a zadní části pistole, na které lze položit pistoli pro práci v ustálené poloze. Výkonné topné těleso udržuje pomocí termostatu konstantní teplotu ve dvou nastavitelných stupních při průchodu vzduchu 180 l/min. Součástí dodávky jsou tři vyobrazené nástavce z nerezavějící oceli.

Technické údaje:

220 - 240 V. 500 W. Teplota vzduchu 1. stupeň: 350°C, 2. stupeň: 550°C. Průchod vzduchu ca 180l/min. Hmotnost ca 500 g.

Obj.č. 27 130

Hořák MICROFLAM MFB/E

Na pájení, rozdělování pájených spojů, tvrdé pájení, rozehvívání, zapalování a cínování. Samostatně regulovatelné přívody vzduchu a plynu. Rovnoměrný úzký tvar plamene a teplota do 1.200°C umožňují mimořádně jemné práce. S piezo zapalováním.



Cenově výhodné doplňování běžnými butanovými bombičkami pro zapalovače. Obsah zásobníku cca 50 ml vydrží při normálním plameni asi 60 minut. Odnímatelný podstavec zlepšuje stabilitu.

Obj.č. 28 146

Pájecí přístroj LG 12

S termostatem pro 250°. Vhodný pro pájení elektronických součástek.

Lehký a příjemný do ruky. Krátká doba zahřívání. Vypínač s aretací. Osvětlení pájecího místa zajišťuje dobrý výhled i na těžko přístupná místa. Univerzální pájecí hrot (náhradní hrot běžně dostupný). Se spirálovým kabelem a speciální zástrčkou MICROMOT pro připojení na všechny síťové zdroje MICROMOT (od 1,0 A).

Technické údaje:

12 – 18 V. 1,0 A.

Konstantní teplota pájecího hrotu 250°.

Obj.č. 28 140



Náhradní pájecí hrot

Pro LG12. Jednoduchá výměna po uvolnění upínacího šroubu.

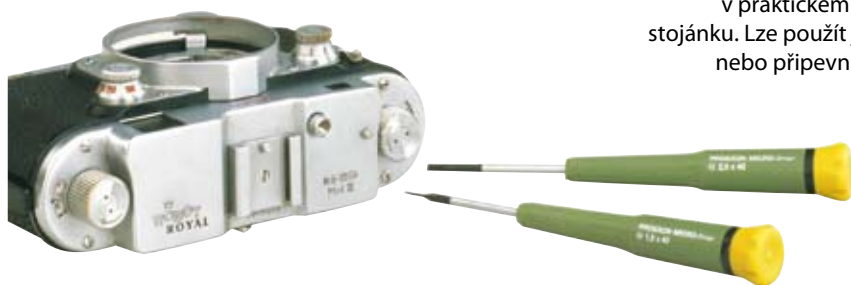
Obj.č. 28 141

MICRO – Šroubováky

Dříky z vysoce legované niki chrom molybdenové oceli (SAE 8660). Tvrdé a houževnaté. Pochromované, kalené špičky. Ergonomicky tvarovaná rukojeť z vysoce kvalitní plastické hmoty (odolná proti úderu, olejům a kyselinám). S otočnou středovou hlavou a prohlubní na prsty.

- ⊖ Plochý: 1,0 x 40, 2,0 x 40, 3,0 x 40
- ⊕ Křížový: PH 0-3 x 40, PH 0 x 40, PH 1-2 x 40
- ⊛ Torx: T 5 x 40, T 6 x 40, T 8 x 40, T 10 x 40, T 15 x 40
- ⊙ Inbus: 1,5 x 40, 2,0 x 40, 2,5 x 40, 3,0 x 40

Obj.č. 28 148 15 kusů v sadě



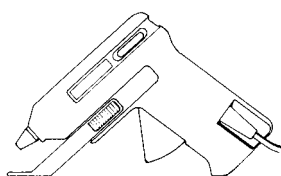
Pevné místo pro každou velikost v praktickém plastovém stojáčku. Lze použít jako stojan nebo připevnit na stěnu.



Upozornění:

Při používání MICRO – Šroubováků nepoužívejte sílu, na kterou jste zvyklí při používání obvyklých šroubováků. Středová hlava a prohlubeň na prsty umožňují šroubování pouze jednou rukou.

Tepelná lepicí pistole MICROMOT HKP 220



Rychlé lepení kovů, dřeva, plastů (i plexiskla), skla, keramiky, pórovitých materiálů, lepenky, kůže, pěnových materiálů a textilií. Lepidlo tuhne po cca 2 minutách. Během této doby je možné korigovat polohu (výhoda oproti vteřinovým lepidlům). 7 mm silné mini tyčinky se hodí především na drobné práce (modelářství, výroba hraček, sušených květin, šperků). Citlivý mechanický posun. Vestavěný odkládací stojan. Krátká doba zahřívání.

Technické údaje:

220 - 240 V. Topný článek řízený PTC-termostatem udržuje teplotu přesně 200°C. Součástí dodávky jsou čtyři tyčinky lepidla 7 x 100 mm a tři vyměnitelné trysky.

Obj.č. 28 192

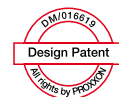
Náhradní náplně pro HKP 220

Na kov, dřevo, plasty, keramiku, lepenku, kůži, pěnové materiály a textilie. Ø 7 mm, délka 100 mm. Bezbarvé.

Obj.č. 28 194 12 kusů



Součástí dodávky jsou 3 vyměnitelné kovové trysky.



Tepelná řezačka THERMOCUT 12/E



12
VOLT

Řezací drát (285 x 0,85 mm) po zformování rukou nebo kleštěmi umožňuje řezání libovolných tvarů.

Výsuvné upevnění drátu s max. vyložení 200 mm.

Plynule regulovatelná teplota řezání.

Horní otočný upevňovací prvek.

Upozornění:
Polystyren je velice cenově výhodný materiál, vlídný k životnímu prostředí a lze ho snadno uříznout horkým drátem. Tento materiál seženeme v běžně dostupných prodejnách jako desky v běžné velikosti 50 x 100 cm o síle 2 až 16 cm.

Bezpečný systém spojení s MICROMOT – síťovými zdroji s ochranou proti přepólování.



**Možnost řezání v silných polystyrenových deskách při modelování železnic.
K tvorbě různých profilů.**



S praxí můžeme časem docílit i vytváření krajiny kolem již zhotovených železnic nebo silnic. Korekce takto zhotovených krajín nejsou žádný problém.

Jiné využití:

Vhodné pro architekty, výrobu prototypů, designéry a dekoratéry. Pro jemné práce při stavebních izolacích a samozřejmě pro modelářství.

Pevné rameno s výkyvnou částí k upevnění řezacího drátu nahoře a výsuvným spodním úchytem drátu. Max. celkové vyložení 200 mm. Max. světlost 150 mm. Řezná teplota drátu je plynule regulovatelná: v závislosti na druhu a tloušťce řezaného materiálu cvikem docílíme optimální výsledky. Většinou stačí střední teplota a mírný tlak na materiál. Rozehřátí topného drátu je cca 1 sec. Dodávka s 5 formovatelnými topnými dráty 285 x 0,85 mm.

Technické údaje:

12 V. 60W. 50/60 Hz. Teplotu řezného drátu lze regulovat na cca 150 - 350°C. Pro napájení doporučujeme síťové zdroje MICROMOT s výkonem od 2,0 A.

Obj.č. 27 082

Náhradní řezací dráty

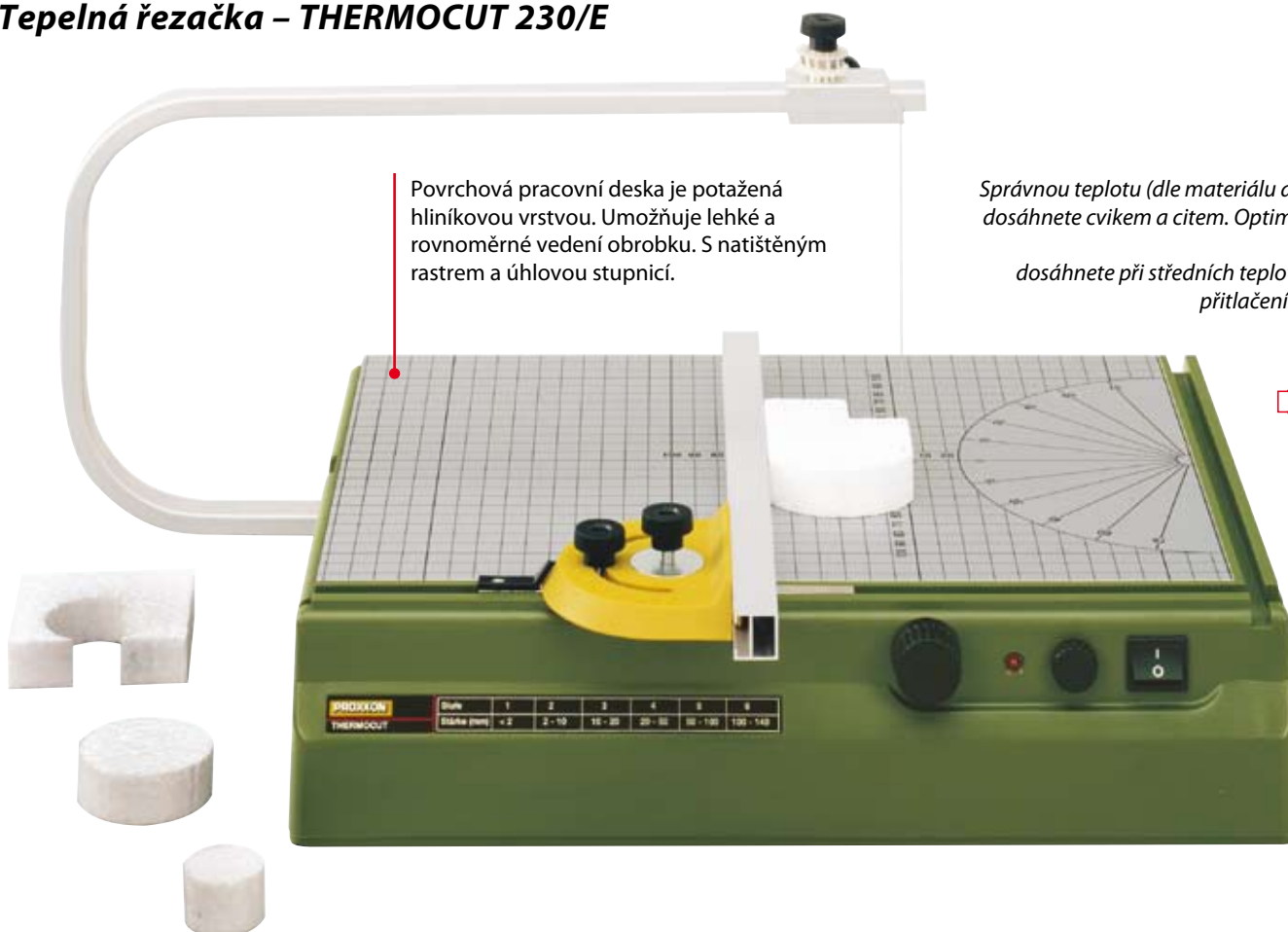
Pro THERMOCUT 12/E. Lehce zformovatelný, ideální pro modelářství.
Obj.č. 28 082 10 kusů

Tepelná řezačka – THERMOCUT 230/E



Povrchová pracovní deska je potažená hliníkovou vrstvou. Umožňuje lehké a rovnoměrné vedení obrobku. S natištěným rastrem a úhlovou stupnicí.

Upozornění:
Správnou teplotu (dle materiálu a jeho tloušťky) dosáhnete cvikem a citem. Optimálního výsledku většinou dosáhnete při středních teplotách a mírným přitlačením na obrobek.



Použití pro architektonické modely, designéry, dekorátéry, umělce (též pro uměleckoprůmyslové školy), výrobu prototypů, modelářství (železnice, letadla, lodě), atd.

Důležité:

S vestavěným transformátorem a izolací 2. třídy je zařízení naprosto bezpečné. Řezný drát pracuje při napětí 10 V a proudu 1,0 A.

Stabilní korpus s 390 x 280 mm velkou pracovní deskou potaženou hliníkovou fólií. S povrchovou úpravou, která umožňuje rovnoměrné posouvání obrobku. Rastr a úhloměr usnadňují práci. Masivní hliníkové rameno (350 mm vyložení, 140 mm výška). Včetně sedla a cívky drátu (obsahuje 30 m řezného drátu, \varnothing 0,2 mm). Posuvem jezdce s cívkou po rameni je možná možnost řezání pod úhlem. LED kontrolka signalizuje dosažení plné teploty (cca za 1 sekundu).

Technické údaje:

220 - 240 V. 50/60 Hz. Sekundární napětí 10 V; 1,0 A. Teplotu řezného drátu při \varnothing 0,2 mm lze regulovat na 100° - 200°C. Hmotnost 3,0 kg. Izolace 2. třídy.

Obj.č. 27 080

Náhradní řezací drát

pro THERMOCUT 230/E a jiné tepelné řezačky. Materiál NiCr 8020. Cívka 30 m x 0,2 mm.

Obj.č. 28 080



Vícefunkční posuvný doraz s úhloměrem.
Německý patent č. 100 00 102.5



Pro řezání oblých tvarů je jednoduché řešení: připevněte (např. izolepou) napínáček ke stolu. Slouží jako otočný bod.

MICRO - Soustruh na dřevo DB 250

Ke zhotovení malých rotačních dílů ze dřeva nebo z plastů. Vybavení domečku pro panenky: talířky, hrnečky, mističky, vázičky. Modely železnic: elektrické a osvětlovací stožáry,

okna, cisterny. Vhodné na výrobu hraček, dílů loutek, panenek, miniatur, pro modelovou železnici, atd.

Elektronická plynulá regulace otáček umožňuje ve spodním rozhraní otáček poloautomatické nanášení barev.



Technické údaje:

Točná délka 250 mm. Výška hrotů nad ložem 40 mm. Výška hrotu nad opěrou max. 25 mm. Pinola má zdvih 20 mm. Motor 220 - 240 V, 100 W, 50/60 Hz. Plynulá regulace otáček: 1.000 - 5.000/min. Unášec se středícím hrotem a 10 mm stopkou. Hmotnost cca 2,0 kg. Součástí dodávky je 6 kleštin (2 - 3 - 4 - 6 - 8 a 10 mm), unášec, upínací hrot a lícni deska.

Obj.č. 27 020



Upnutí obrobku též kleštinami (po jednom kuse vel. 2 - 3 - 4 - 6 - 8 a 10 mm). Součást dodávky.

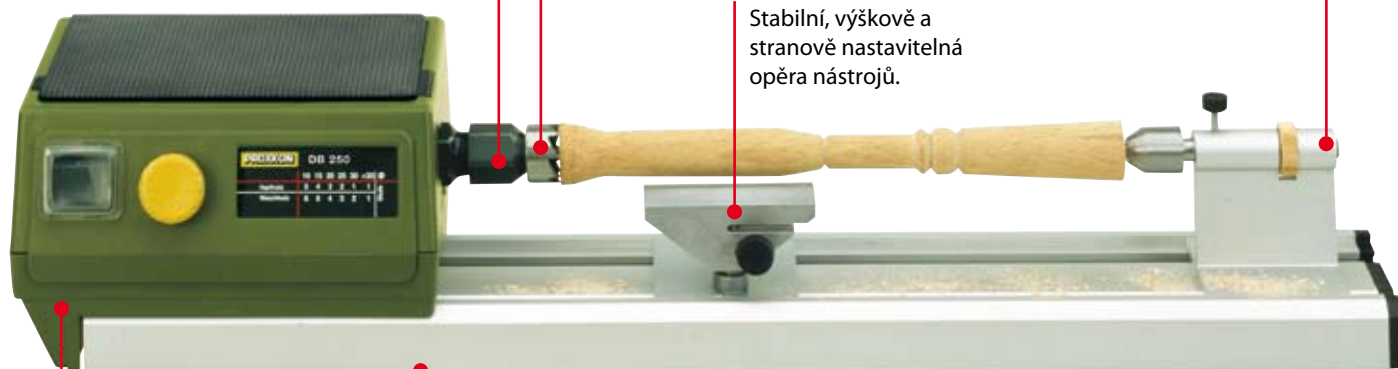


Průchozí vřeteno (10 mm) uloženo v kuličkových ložiscích umožňuje sériovou výrobu malých dílů.

Unášec se středícím hrotem a 10 mm stopkou.

Plynule nastavitelný koník s výměnným hrotem.

Stabilní, výškově a stranově nastavitelná opěra nástrojů.



Silný pohon, regulovatelný od 1.000 – 5.000/min.

Stabilní lože z hliníkového profilu. Odolné proti zkroucení.

Součástí dodávky je též lícni deska na upnutí větších obrobků.



HSS - Sada dlát - 5 dílů

Kvalitní dláta nejběžnějších tvarů: upichovací, ubírací zaoblené duté, ubírací duté, rozpíchovací, ubírací zaoblené. Baleno v dřevěné krabičce.

Obj.č. 27 023



Skličidlo s pinolou pro koníka DB 250

Upnutí do 5,0 mm. Skličidlo se nasazuje místo výměnného hrotu. Posuv je možný posouváním celého koníku.

Obj.č. 27 028



4 - čelistové skličidlo pro DB 250

Jednotlivě nastavitelné čelisti. K upnutí asymetrických obrobků ze dřeva. Vnitřní upnutí od 1,5 do 35 mm, vnější upnutí od 14 do 67 mm. Uchytení závitem M 16 x 1.

Obj.č. 27 024



3 - čelistové skličidlo pro DB 250

Centrické upínání. Čelisti nelze samostatně nastavovat. Vnitřní upnutí od 1,5 do 32 mm, vnější upnutí od 12 do 65 mm. Uchytení závitem M 16 x 1.

Obj.č. 27 026



MICRO – Stolní frézka MP 300

K profilování, drážkování, frézování, srážení hran atd. Umožňuje precizní opracování hran, vhodné např. i na opra-

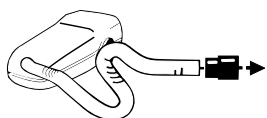
cování delších kusů materiálu (v modelářství např. na výrobu dvířek, postýlek apod.).

Výkonný, prachotěsný motor, převod na pracovní hřídel pomocí ozubeného řemene. Hřídel ve dvou ložiskách. Upnutí nástrojů do kleštin (po jednom kuse 2,4 - 3,0 a 3,2 mm jsou součástí dodávky). Nastavitelná výška frézování pomocí kolečka se stupnicí od 0 (1 otáčka = 1,0 mm; 1 dílek = 0,05 mm). Stabilní stůl z hliníku s podélným a úhlovým dorazem, bezpečnostní kryt nástroje. Integrovaný vývod na jakýkoli domácí vysavač.

Technické údaje:

220-240 V. 100 W. 50/60 Hz. 25.000 ot./min. Stůl: 300 x 150 mm. Hmotnost cca 2,0 kg.

Obj.č. 27 050



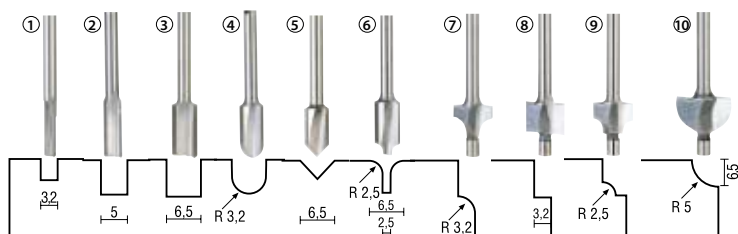
MP 300 je vybavena vývodem na vysavač.



HSS profilovací frézy

Frézy z wolfram-molybden-chrom-vanadiové oceli se stopkou 3,2 mm na frézování tvrdého, měkkého dřeva a plastů.

- | | |
|---|---------------|
| ① Drážkovací fréza \varnothing 3,2 mm | Obj.č. 29 024 |
| ② Drážkovací fréza \varnothing 5,0 mm | Obj.č. 29 026 |
| ③ Drážkovací fréza \varnothing 6,5 mm | Obj.č. 29 028 |
| ④ Žlábkovací fréza \varnothing 6,4 mm | Obj.č. 29 030 |
| ⑤ V-drážkovací fréza \varnothing 6,5 mm | Obj.č. 29 032 |
| ⑥ Rádusová fréza 6,5/2,5 mm | Obj.č. 29 034 |
| ⑦ Čtvrťkruhová fréza R 3,2 mm | Obj.č. 29 036 |
| ⑧ Polodrážkovací fréza 6,4 mm | Obj.č. 29 038 |
| ⑨ Profilová fréza s čepem 5,0 mm | Obj.č. 29 040 |
| ⑩ Žlábkovací fréza \varnothing 13 mm | Obj.č. 29 042 |



Sada HSS profilovacích fréz, 10 dílů

Vlevo vyobrazené profilovací frézy po jednom kuse v dřevěné krabici.

Obj.č. 29 020



Upozornění:

Zde nabízené frézy mohou být používány pouze u přístrojů s krytem frézovací části. Např. jako je MICRO-Horní frézka MOF (str. 11) nebo MICRO – Stolní frézka MP 300.

Stolní kotoučová pila KS 230

S pilovým kotoučem „Super-Cut“ (Ø 58 mm) je možné řezat měkké dřevo o síle až 8 mm.

Tichý, stabilní AC motor. Přenos síly přes ozubený řemen zajišťuje přesný počet otáček pilového kotouče při zvýšeném krouticím momentu. Řezný výkon do dřeva do 8 mm, do plastu (také pertinaxové desky) do cca 3 mm, do neželezných kovů do cca 1,5 mm. Tvrdokovovým pilovým kotoučem se dají řezat i skloláknité desky. Nastavitelný podélný doraz se stupnicí. Úhlový doraz s rozdělením úhlů. Rovinně frézovaná deska stolu z hliníkového tlakového odlitku (160 x 160 mm).

Technické údaje:

220 – 240 V. 85 W. Otáčky 5.000/min. Hmotnost cca 1,8 kg

Obj.č. 27 006

Diamantový kotouč. ø 50 mm (10 mm otvor). S 0,5 mm diamantovou vrstvou „D 107“. Na řezání keramických dílů i skloláknitých desek.



Obj.č. 28 012

Pilový kotouč „Super-Cut“. ø 58 mm (10 mm otvor).

Střídavé ozubení 80 zubů. Ideální na tvrdé a měkké dřevo, pertinax a plasty. Na rychlé a čisté řezy. Zuby jsou rozvedeny a naostřeny: vysoký řezný výkon!



Obj.č. 28 014

Upozornění:

Velkou kotoučovou pilu FET naleznete na str. 42.

Nastavitelný podélný doraz se stupnicí.

Rovinně frézovaná deska stolu z tlakového hliníkového odlitku (160 x

Tichý, stabilní motor.

Korpus z ABS s postranními dvířky na odstraňování pilin.

Tvrdokovový pilový kotouč (plný materiál). Ø 50 mm (10 mm otvor), 0,5 mm tloušťka. Jemné ozubení. Ideální na dělení skloláknitých desek do 3 mm, barevných kovů, tvrzených a jiných houževnatých materiálů.



Obj.č. 28 011

HSS-pilový kotouč. ø 50 mm (10 mm otvor).

Jemné ozubení. Speciálně na velice jemné řezy.



Obj.č. 28 020

Pilové kotouče s tvrdokovovými zuby. ø 50 mm x 1,1 x 10 mm.

10 zubů.

Na řezání měkkého a tvrdého dřeva, destiček tištěných spojů, pertinaxu a hliníku.



Obj.č. 28 016

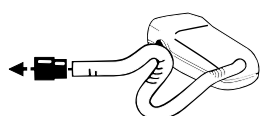
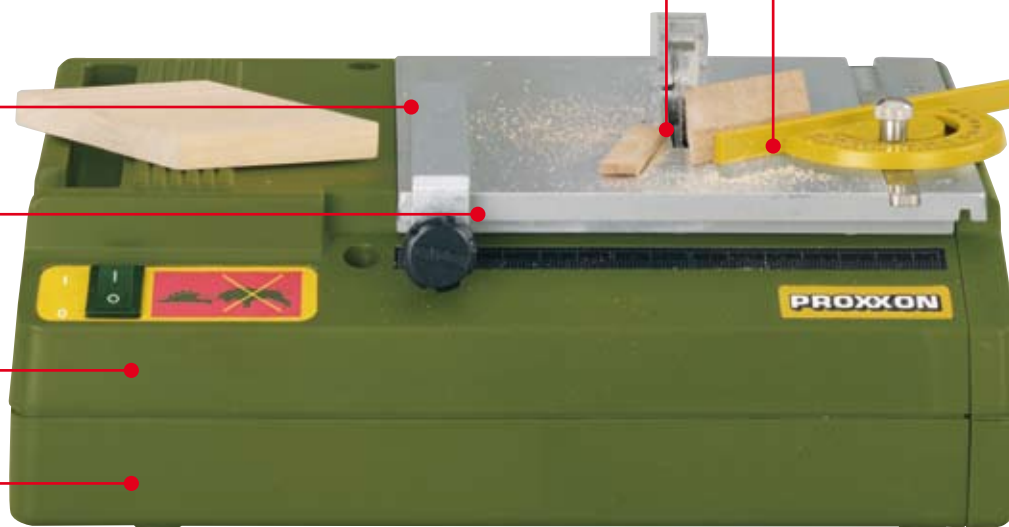


ø 50 mm x 1,1 x 10 mm. 20 zubů. Na přesné řezy do balzy, překližky. Vhodný též na řezání plošných spojů, polykarbonátu.

Obj.č. 28 017

Včetně „Super-Cut“ pilového kotouče (ø 58 mm). 80 zubů, střídavé ozubení.

Úhlový doraz s rozdělením úhlů.

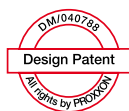


Pro řezání velmi důležité: možnost nasazení vysavače díky adapteru.

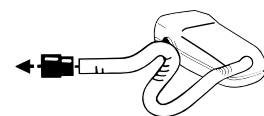


Dekupírka DS 230/E

Výškové nastavení hlavy (patent EP 09783341) má dvě podstatné výhody (viz. text níže).



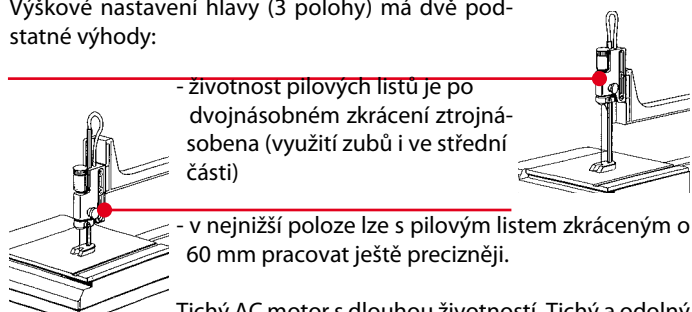
Upozornění:
Prohlédněte si též naši nabídku pil DS460 a DSH na straně 46 a 47.



Odsávací hrdlo vzadu s adaptérem na běžné vysavače umožňuje čistou práci.

Pila je vhodná pro jemnou práci, modelářství, výrobu hraček a jemnou mechaniku. S elektronickou regulací otáček.

Řeže měkké dřevo do 40 mm, tvrdé dřevo do 10 mm, plast (také desky tištěných spojů) do cca 4 mm a barevné kovy do 2 mm. Velice stabilní pilové rameno z příčně žebrovaného hliníkového odlitku (vyložení 300 mm). Vedení listu se zabudovaným ofukováním řezu. Výškové nastavení hlavy (3 polohy) má dvě podstatné výhody:



- životnost pilových listů je po dvojnásobném zkrácení ztrojnásobena (využití zubů i ve střední části)

- v nejnižší poloze lze s pilovým listem zkráceným o 60 mm pracovat ještě precizněji.

Tichý AC motor s dlouhou životností. Tichý a odolný převod ozubeným řemenem. Podélný a úhlový doraz se stupnicí. Součástí dodávky je 5 pilových listů (3 kusy hrubé ozubení, 2 kusy jemným ozubením).

Technické údaje:

220 – 240 V. 85 W. Elektronická regulace počtu zdvihů cca 150 – 2.500/min. Hmotnost 2 kg.

Obj.č. 27 088

Lupénkové pilové listy „Super-Cut“. Ze speciální kalené oceli. Velká životnost. Bez upínacích kolíčků.

Ze speciální kalené oceli. Velká životnost. Vhodné pro řezání měkkého i tvrdého dřeva, plastů, plexiskla a měkkých barevných kovů. Bez upínacích kolíčků. Řezání měkkého a tvrdého dřeva, plastů, plexiskla a měkkých barevných kovů.

Hrubé ozubení (14 zubů na 25 mm):
Obj.č. 28 110 130 x 1,50 x 0,48 mm 6 kusů

Normální ozubení (17 zubů na 25 mm):
Obj.č. 28 108 130 x 1,20 x 0,38 mm 6 kusů

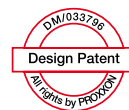
Jemné ozubení (25 zubů na 25 mm):
Obj.č. 28 107 130 x 0,77 x 0,30 mm 6 kusů

Řezání tvrdých materiálů jako jsou kovy a pertinax.

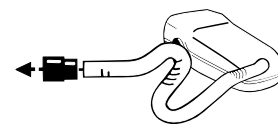
Jemné ozubení (28 zubů na 25 mm):
Obj.č. 28 104 130 x 1,10 x 0,50 mm 6 kusů

Velmi jemné ozubení (41 zubů na 25 mm):
Obj.č. 28 106 130 x 0,74 x 0,36 mm 6 kusů

Brousicí a lešticí přístroj SP/E



Možnost nasazení vysavačů pomocí adaptéru pro čistou, bezprašnou práci.



Úzký kryt u kotoučů umožňuje opracování povrchu i u delších obrobků.

Stabilní plastový kryt s přípojkou na odsávání. Nastavitelné příložníky a ochranný kryt. Aretace na zablokování hřídele umožňuje snadnou výměnu brusného kotouče. S jedním kotoučem 50 x 13 mm z ušlechtilého korundu (tvrdost N) na broušení a ostření a jedním kotoučem z karbidu křemíku (měkké pojivo) na velmi tvrdé materiály. Pravý konec hřídele se závitem pro našroubování lešticího trnu (součást přístroje).



Technické údaje:

220 - 240 V. 3.000 - 9.000 ot./min.

Kotouče 50 x 13 x 12,7 mm. Rychlost broušení 8 - 24 m/s. Hmotnost cca 1.200 g. Rozměry cca 250 x 130 x 100 mm.

Obj.č. 28 030

Lešticí kotouče

Ocelový kartáč na odrezování, čištění oceli a neželezných kovů. Mosazný drátěný kartáč na leštění neželezných kovů a ušlechtilých kovů. Plstěný lešticí kotouč na opravování laků. Kožený a bavlněný kotouč na vysoký lesk kovů, barevných kovů, ušlechtilých kovů, laků a voskovaných povrchů. ø 50 mm.

Obj.č. 28 312 kompletní sada



Náhradní brusné kotouče pro SP/E a BSG 220 (50 x 13 mm)

Ušlechtilý korund. Tvrdost N. S 12,7 mm otvorem.

Obj.č. 28 308

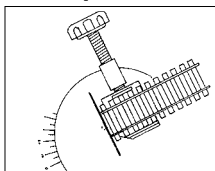
Karbid křemíku. S 12,7 mm otvorem. S měkkým pojivem na velmi tvrdé materiály.

Obj.č. 28 310

Pokosová pila KG 50

Bezpečně a přesně řeže malé obrobky z kovu, dřeva a plastu.

Kulatý stůl je otočný na jednu stranu a umožňuje řezy až do úhlu 45°. S integrovaným upínacím systémem. Čelisti s prizmatem 27 mm širokým. Rozevření max. 20 mm. Maximální hloubka řezu 13 mm. Speciální upínací drážka na modelářské kolejničky až do velikosti H0. Podélný doraz s maximálním vyložení 140 mm. Včetně 5 dělicích kotoučů s keramickým pojivem 50 x 1,0 x 10 mm na řezání oceli, barevných kovů i menších dřevěných a plastových kulatin.



Ostatní technické údaje:

220 - 240 V. 85 W. Rychlost řezání cca 20 m/s. Hmotnost 1,5 kg.

Obj.č. 27 150

Náhradní řezný kotouč

S keramickým pojivem. Z korundové směsi: 50% oxid hlinitý a 50% karbid křemíku. Vhodné na dělení oceli a barevných kovů. Též pro řezání menších dřevěných a plastových kulatin.

Obj.č. 28 152



Upozornění:
Větší pokosovou pilu KGS 80 naleznete na straně 45!

Ostříčka vrtáků BSG 220

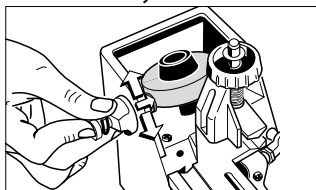


Upozornění:

Obsluha ostříčky vrtáků BSG 220 je relativně jednoduchá. I ti, kteří nemají zkušenosti s broušením vrtáků, nabrousí spirálové vrtáky dle DIN. Je nutné se pečlivě seznámit s návodem k použití. Bez prostudování návodu nedosáhnete požadovaných výsledků.

Vlastní broušení probíhá v prizmatu naklápěním výložníku.

Ten se při kývavém pohybu nejen otáčí na obě strany, ale současně kolem své osy. Tak vzniká i nutné podbroušení. Vřeteno je rychle axiálně nastavitelné. Vestavěné obtahovací zařízení: Čištění kamene probíhá stisknutím knoflíku.



Obtážení kotouče.

Další technické údaje:

220 - 240 V, 85 W. Kotouč ušlechtilý korund 50 x 13 mm. 8.000 ot./min. Kryt z ABS, s otvory pro upevnění ke stolu. Hmotnost 1,7 kg. 1 náhradní kotouč patří k základnímu z vybavení. Další náhradní kotouče na straně 34.

Obj.č. 21 200

Adapter pro ostření spirálových vrtáků do ø 3 mm

Pro vrtáky ø 1,5 až 3,0 mm k ostříčce vrtáků BSG 220. Po 1 ks pro průměr vrtáku 1,5 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 2,5 a 3,0 mm. Baleno v dřevěné krabičce s posuvným víkem.



Obj.č. 21 232

MICRO-Kompresor MK 240. Se stříkácí pistolí Airbrush AB 100.

Upozornění:

Sestava je vhodná pro airbrush. Použité mohou být ale pouze vodou ředitelné barvy, lazurové, pigmentové nebo temperové. Žádné olejové, syntetické a podobné barvy.



Vhodná kombinace pro modeláře, pro práci se šablonou, technické ilustrace apod.

Tichý chod. S adapterem a 200 cm dlouhou vzduchovou hadičkou na připojení stříkácí pistole AB100. Stříkácí pistole má jednoduchou obsluhu, takže je vhodná i pro začátečníky. Plastová rukojeť s nastavitelnou tryskou. Dodáváno se dvěma nádobami na barvu.

Technické údaje:

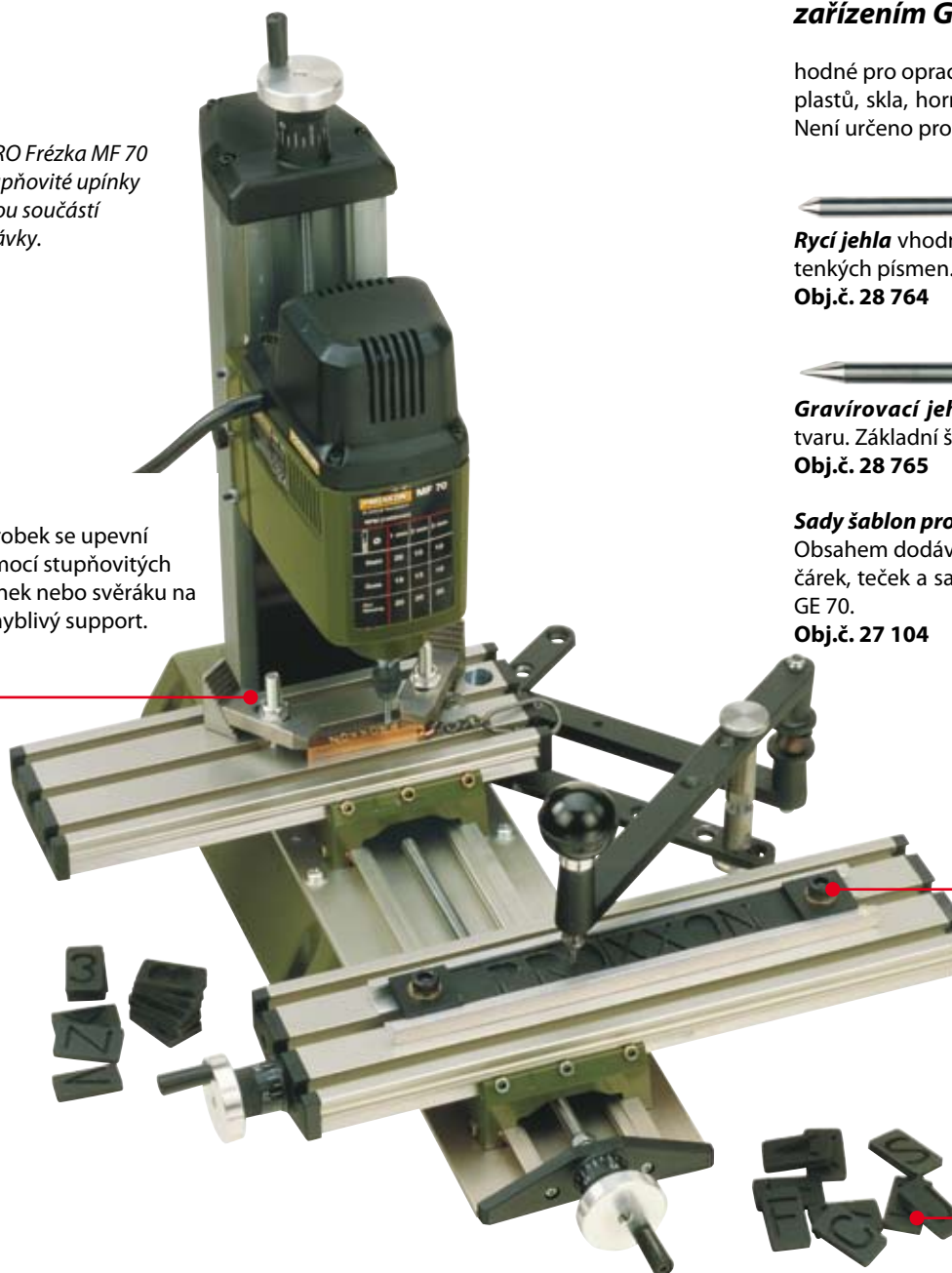
220 – 240 V. Výkon 12 l/min. Tlak vzduchu max. 2,0 bar. Rozměry: 140 x 120 x 95 mm. Hmotnost 1.300 g. Vhodné pouze pro airbrush.

Obj.č. 27 120

Kopírovací zařízení GE 70

MICRO Frézka MF 70 a stupňovité upínky nejsou součástí dodávky.

Obrobek se upevní pomocí stupňovitých upínek nebo svěráku na pohyblivý support.



Praktické příslušenství k MF 70. Kopírovací zařízení se upevní místo křížového stolu frézky.

Přenášené písmo se zmenší, poměr je nastavitelný 2:1, 3:1, 4:1 nebo 5:1. Do vodící lišty (držák šablony) můžeme umístit maximálně 14 přiložených znaků. K dodávce patří dvě sady písmen od A do Z včetně pomlček, čárek, teček (dohromady 52 kusů), dvě sady číslic od 0 do 9 (20 kusů), upevňovací šrouby na základnu frézky MF 70 a manuál.

Obj.č. 27 102

Tvrdokovové jehly pro použití s kopírovacím zařízením GE 70

hodné pro opracování oceli, ocelových slitin, barevných kovů, plastů, skla, hornin a dlaždic. Úhel hrotu 60°. Dřík ø 3,2 mm. Není určeno pro ruční práci.



Rycí jehla vhodná pro vytváření tenkých čar a na gravírování tenkých písmen. Také vhodná na rytí.

Obj.č. 28 764



Gravírovací jehla vhodná pro gravírování písmen ve „V“ tvaru. Základní šířka písma 0,5 mm.

Obj.č. 28 765

Sady šablon pro gravírovací zařízení GE 70

Obsahem dodávky je sada písmen od A do Z včetně pomlček, čárek, teček a sada číslic od 0 do 9 a upevnění do vodící lišty GE 70.

Obj.č. 27 104

Součástí dodávky jsou přesné šablony, které se upevňují do vodící lišty. Obrisy šablony se pečlivě přenesou pomocí vodící jehly.

Upozornění:

K výrobě se dají použít též vyrobené šablony nebo v obchodech zakoupené předlohy (květiny, zvířata, znaky).

Dělicí zařízení pro MICRO – Frézku MF 70 a Souřadnicový stůl KT 70

Umožňuje rovnoměrné opracování kruhových obrobků, např. výrobu ozubených kol, čtyř a vícehranů, atd. Přesné dělení stupňů pomocí noniusu na základně. Rozpětí čelistí: vnitřní 1,5 až 32 mm, vnější 12 až 65 mm. Průchodnost sklíčidla 11 mm (opracování delších obrobků ve vertikální poloze). Možnost horizontálního i vertikálního upevnění. Pomocí T-drážkových matek a upevňovacích šroubů možnost upevnění na MICRO frézku MF 70 a MICRO křížový stůl KT 70. Velikost: 72 x 64 x 38 mm. Baleno v dřevěné krabičce.



Obj.č. 24 264

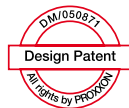
MICRO - Frézka MF 70

Kolečko ručního posuvu se stupnicí a nastavením od 0 (1 otáčku = 1 mm; 1 dílek = 0,05 mm).



Tvrdokovové stopkové frézy

Pravotočivé, se dvěma spirálovými drážkami a rybinovým ostřím. Možnost zavrtání do materiálu. K opracování šedé litiny, temperované litiny, oceli, ocelolitiny, mosazi, hliníku a skla. Lze použít také na pružné materiály jako např. plasty a uhlíkové kompozity. Frézy 1,0; 2,0 a 3,0 mm. Stopka \varnothing 3,0 mm. Lze objednat i jednotlivě viz str. 23.



Obj.č. 27 116 3 kusy v sadě

Komplet se stupňovitými upínkami - viz str. 18.

Křížový stůl z vysoce pevného hliníku (se ztuhnutým povrchem) s nastavitelným rybinovým vedením bez vůle.

Včetně MICROMOT - kleštinových upínacích pouzder od 1,0 do 3,2 mm.

Plynulé otáčky od 5.000 do 20.000/min. Díky tomu je vhodná pro jemné frézování.

Upínání nástrojů pomocí MICROMOT kleštinového systému.

Stabilní podstavec z litiny.

Práce i s velmi malými frézami.

Stabilní podstavec ze šedé litiny, vertikální vedení a křížový stůl z vysoce pevnostního hliníku. Ve všech osách bez vůle, seřizovací rybinové vedení. Motorová skříň je tlakový hliníkový odlitek s 24 pólovým vyváženým motorem. Frézka je vhodná pro přesnou práci při vysokých otáčkách. Upínání nástrojů kleštinami MICROMOT (ocelové, tvrzené, 3-čelistové): po jednom kuse 1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,4 - 3,0 a 3,2 mm. Stůl se třemi průchozími T-drážkami (MICROMOT norma 12 x 6 x 5 mm). Snadné přesouvání stolu, nastavovací stupnice 1 ot. = 1,0 mm; 1 dílek = 0,05 mm.

Technické údaje:

220 - 240 V. 100 W. 50/60 Hz. Otáčky 5.000 - 20.000/min. Stůl 200 x 70 mm. Posuv: X 134 mm, Y 46 mm, Z 80 mm. Podstavec 130 x 225 mm, celková výška 370 mm. Hmotnost cca 7 kg. Upínky jsou součástí dodávky.

Obj.č. 27 110

Přesný strojní svěrák PM 40

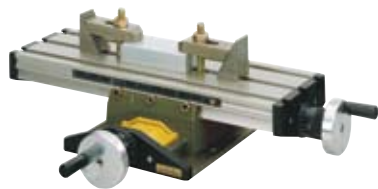
Frézovaný z oceli.

Šířka čelistí 46 mm, rozpětí 32 mm. Celková délka 70 mm. Především určeno na práci s frézou FF 70 a křížovým stolem KT 70. Včetně upevňovacích kamenů a šroubů. Baleno v dřevěné krabici.

Obj.č. 24 260



Stolní vrtačka TBM 220



*K této vrtačce je vhodné připojit i
MICRO Křížový stůl KT 70 (str. 18).*

Přesunutím řemenu tři
možné stupně rychlosti
otáček při více než
trojnásobném krouticím
momentu ve spodním
rozsahu otáček.

Praktický ukazatel hloubky vrtání
s nastavitelným dorazem.

Zde vyobrazený svěrák MS 4 není součástí
dodávky, naleznete jej na straně 19.

Rovinně frézovaná pracovní deska z žebrovaného tlakového odlitku (220 x 120 mm). Paralelně vedený doraz se stupnicí. Masivní chromovaný ocelový sloup (20 x 340 mm). Skříň vrtačky z tlakového odlitku. Velice tichý motor s dlouhou životností. Třístupňová hliníková řemenice s plochým řemenem. Přesunutím řemenu tři možné stupně rychlosti otáček při více než trojnásobném krouticím momentu ve spodním rozsahu otáček. Praktický ukazatel hloubky vrtání s nastavitelným dorazem.

Technické údaje:

220 - 240 V. 85W. 50/60 Hz. Počet otáček: 1.800, 4.700 a 8.500/min. Zdvih pinoly 30 mm. Vyložení (od sloupu ke středu vrtacího vřetene) 140 mm. Upínání nástrojů do přesného kaleného ocelového kleštinového upínacího pouzdra (po jednom kuse (1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,4 - 3,0 a 3,2 mm). Dále 3/8" závit na našroubování vrtací hlavičky. Hmotnost 3,3 kg.

Obj.č. 28 128

Vrtací hlavička s ozubeným věncem

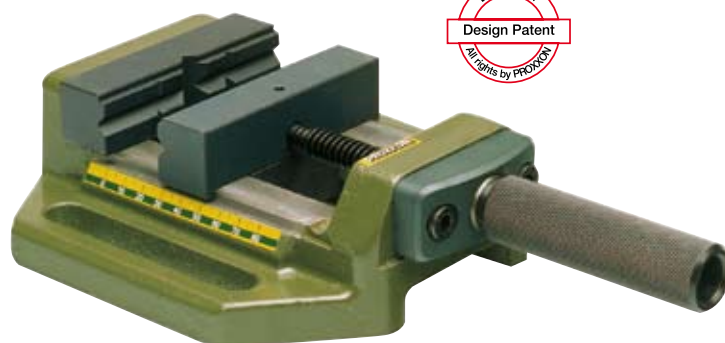
Na stopky od 0,5 - 6,0 mm. Pracovní otáčky do 10.000/min. Průmyslové provedení s vysokou přesností vystředěného běhu. 3/8" závit. Hodí se ke stolní vrtačce TBM 220. S klíčkou.



Obj.č. 28 122



Prizmatické strojní svěráky



Stolní vrtačka TBH

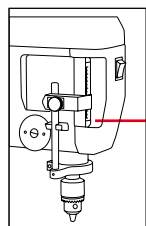


Ideální na souřadnicové vrtání s vrtačkou TBH je souřadnicový stůl KT 150 (viz str. 58).

Upozornění:

Stůl a tělo zde vyobrazené stolní vrtačky jsou z hliníkového tlakového odlitku. Ušlechtilý, nerezivějící, stálý materiál. Uložení a vedení frézujeme na nejmodernějších CNC strojích.

Praktické nastavení výšky stroje nad základnou pomocí kliky a ozubeného hřebenu. Výkonný motor s dlouhou životností. Pohon vřetene přes trojitou řemenici s Poly-V-řemenem a s 6 násobným krouticím momentem ve spodním rozsahu otáček.



Praktický ukazatel hloubky vrtu s nastavitelným dorazem. Přesně uložené vrtací vřeteno. Hlava vřetena s 1/2" závitem na sklíčidlo patřící k přístroji (průmyslová kvalita), ale také pro nasazení kleštin

obj.č. 28 200.

Technické údaje:

220 - 240 V. Otáčky vřetena: 1.080, 2.400 a 4.500/min. Zdvih pinoly 63 mm. Výškové nastavování klikou 70 mm. Vrtací výkon do oceli 10 mm. Vyložení 140 mm. Užité plocha stolu 200 x 200 mm. Sloup 45 x 500 mm. Upínání nástrojů do 10 mm ozubeného sklíčidla (základní vybavení) nebo do 6 mm kleštin (příslušenství). Hmotnost cca 10 kg.

Obj.č. 28 124

Stabilní, výrazně žebrovaný, rovinně frézovaný pracovní stůl s T-drážkami.



Praktické nastavení výšky stroje nad základnou pomocí kliky a ozubeného hřebenu.

Lehký chod. S přesným vedením čelistí:

PRIMUS 75

Základna z litiny s vedením opracovaným na CNC stojí. Vyměnitelné čelisti. Pohybový šroub s trapézovým závitem. Šíře čelistí 75 mm. Rozsah 65 mm. Rozteč středů upínacích otvorů 100 mm. Upínací otvory 80 x 11 mm. Hmotnost 2,5 kg.

Obj.č. 20 392

PRIMUS 100

Šíře čelistí 100 mm. Rozsah 75 mm. Rozteč středů upínacích otvorů 135 mm. Upínací otvory 105 x 15 mm. Hmotnost 5,0 kg. Jinak totéž jako PRIMUS 75.

Obj.č. 20 402

Sada kleštin pro stolní vrtačku TBH

Kalené se třemi drážkami. Po 1 kuse 2,35 - 3,0 - 3,2 - 4,0 - 5,0 a 6,0 mm. Dále převlečná matice se šestihranem (SW 17). Baleno v dřevěné krabičce s posuvným víkem.

Obj.č. 28 200

Upevňovací sada pro strojní svěráky PRIMUS

2 drážkové matky, šrouby a příslušenství. Hodí se pro vrtací stojany těchto přístrojů: BFB 2000, KT 150 a TBH.

Obj.č. 20 394

Čelní kotoučová bruska TG 125/E



Součástí dodávky je též šroubovací svěrka, která umožňuje rychlé uchycení brusky ve vertikální i horizontální poloze.



Možnost připojení na vysavač.



Brusný talíř (125 mm). Snadná výměna samolepicích smirkových kotoučů.

Naklápěcí stůl nastavitelný o 50° dolů a 10° nahoru. S úhloměrem. Včetně šroubovací svěrky, která umožňuje rychlé uchycení brusky ve vertikální i horizontální poloze.

Vhodné pro všechny druhy dřeva, kovů, barevných kovů, ušlechtilé oceli, plastů (také plexiskla a sklovláknitých desek).

Silný, tichý pohon bez vibrací díky vyváženému motoru. Těleso brusky z polyamidu vyztuženého skleněnými vlákny. Hliníkový stůl nastavitelný o 50° dolů a 10° nahoru. S úhloměrem. Brusný talíř rovinně osoustružený se silikonovou fólií. Ta umožňuje odlepení samolepicích brusných kotoučů dle potřeby. Dvě náhradní čtyřhranné silikonové fólie slouží k uchování a znovupoužití brusných kotoučů. Možnost horizontálního i vertikálního upevnění brusky.

Možnost připojení na vysavač. Součástí dodávky jsou kotouče hrubosti: 80, 150 a 240 po 2 kusech a 2 kusy silikonových filmů.

Technické údaje:

220 - 240 V. 140 W. 50/60 Hz. Regulovatelná rychlost broušení od cca. 250 do 800 m/min (odpovídá 1.150 - 3.600 ot./min). Brusný kotouč ø 125 mm. Stůl 98 x 140 mm. Max. brusná výška 62,5 mm. Rozměry: 300 x 140 x 160 mm. Hmotnost cca. 3 kg.

Obj.č. 27 060

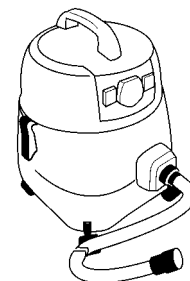
Samolepicí brusné kotouče k TG 125/E

Z ušlechtilého korundu, průmyslové kvality. Vhodné pro broušení měkkého a tvrdého dřeva, dřevotřísky, barevných kovů, oceli, plastů, korku, gumy a nerostů. ø 125 mm. Součástí balení je čtvercový silikonový film, který usnadňuje výměnu brusných kotoučů.

Obj.č. 28 160	hrubost 80	5 kusů
Obj.č. 28 162	hrubost 150	5 kusů
Obj.č. 28 164	hrubost 240	5 kusů

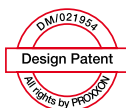
Upozornění:

Pro čistou bezprašnou práci doporučujeme použít průmyslový vysavač CW – matic (viz str. 42) s integrovaným spínacím systémem. Pokud brousíme, sepne i vysavač. Po vypnutí brusky se vypne i vysavač. Doběh 5 sec.



Chladicí zařízení na broušení zamokra (sklo, kámen, dlaždičky, ocel)

250mm brusný talíř. Přesně opracovaný. Dvojnásobné kuličkové uložení.



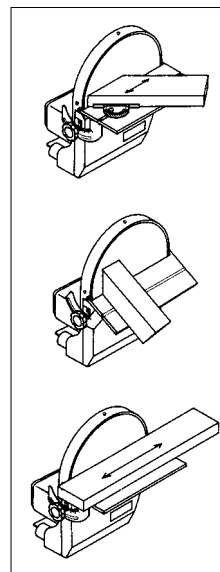
Čelní kotoučová bruska TSG 250/E

Brousí dlouhé hrany, zaoblení, pokosy a s dorazem precizní rovinné plochy v pravém úhlu.

Na opracování měkkého dřeva, tvrdého dřeva, neželezných kovů, oceli, plastů (z plexikla a sklolaminátu), korku a gumy. S přehlednou tabulkou na předvolbu otáček.

Stabilní konstrukce:

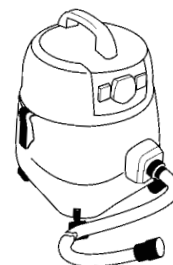
Hlavní kryt z žebrovaného hliníkového odlitku. Brusný talíř rovinně osoustružený, samolepicí brusné kotouče dobře drží a dají se přesto snadno vyměňovat. Součástí dodávky jsou dvě náhradní čtyřhranné silikonové fólie sloužící k uchování a znovupoužití brusných kotoučů. S odsávacím hrdlem pro připojení vysavače. Kompletně s úhlovým dorazem a dvěma brusnými kotouči se zrnitostí 80 a 240.



Technické údaje:

Pohon 220 - 240 V přes ozubený řemen (převod 7,3:1). Elektronicky regulovatelná rychlost broušení cca 250 - 750 m/min. Brusný talíř Ø 250 mm, maximální brusná výška 135 mm. Stůl 275 x 105 mm (nastavitelný o 45° dolů, 15° nahoru). Celková výška (bez stolu) 330 x 280 x 230 mm.

Obj.č. 28 060



S výstupem a adaptérem pro vysavače. Doporučujeme průmyslový vysavač CW - matic (strana 42).

Samolepicí brusné kotouče z ušlechtilého korundu k TSG250/E

Průmyslová kvalita. Pro broušení měkkého a tvrdého dřeva, dřevotřísky, barevných kovů, oceli, plastů, korku, gumy a minerálů. Ø 250 mm. Včetně silikonové fólie pro uchování a znovu přilepení použitých brusných kotoučů.

Obj.č. 28 970	zrnitost 80	5 kusů
Obj.č. 28 972	zrnitost 150	5 kusů
Obj.č. 28 974	zrnitost 240	5 kusů

Samolepicí brusné kotouče z karbidu křemíku k TSG 250/E

Na opracování barevných kovů, oceli, skla, sklolaminátu, plastů a keramiky. Vhodné též na práci s chladicím zařízením. Ø 250 mm. Včetně silikonové fólie pro uchování a znovu přilepení použitých brusných kotoučů.

Obj.č. 28 976 zrnitost 320 5 kusů

Samolepicí silikonová fólie pro snadnou výměnu brusných kotoučů (Ø 250 mm)

Dodatečné dovybavení starších typů brusek TG 250/E (výroba před r. 2007 do sériového čísla 14190). Lepí se na základní kotouč brusky. Díky silikonové vrstvě se dobře odnímají již použité brusné kotouče. Sada obsahuje 4 silikonové fólie pro uchování a znovu přilepení použitých brusných kotoučů.

Obj.č. 28 968 sada

Příslušenství na broušení za mokra a řezání skla, kamene a dlaždiček pásovou pilou MBS 240/E a čelní kotoučovou brusku TSG 250/E.

Chladicí nádrž

Z plastu. S výstupním kohoutem, 100 cm hadičkou a 2 přípojkami na hadičku pro stůl MBS 240/E a upevňovacím úhelníkem (včetně šroubů). Objem 1 l.

Obj.č. 28 188

Sběrná vana na chladicí kapalinu

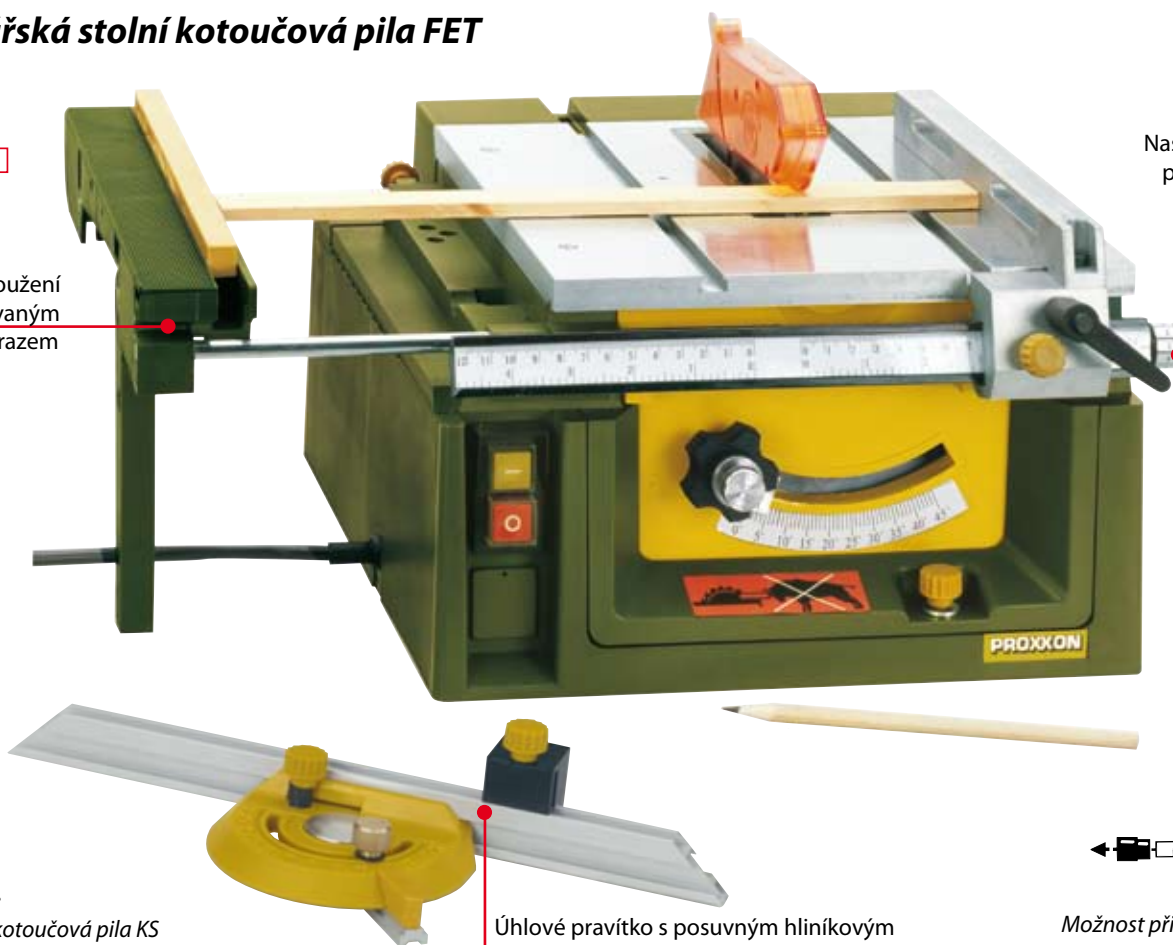
420 x 310 x 15 mm. S gumovou destičkou na utěsnění otvorů pro šrouby, sloužící k upevnění na přístroj. Dále 50 cm odtoková hadička. Vana není provrtána a dá se použít i s jinými přístroji.

Obj.č. 28 189

Modelářská stolní kotoučová pila FET



Výsuvné prodloužení stolu s integrovaným pomocným dorazem



Nastavovací kolečko podélného dorazu o 1/10 mm.

Upozornění:

Menší stolní kotoučová pila KS 230 je vyobrazena na straně 32.

Úhlové pravítko s posuvným hliníkovým dorazem s koncovým posuvným dílem pro sériovou výrobu.



Možnost připojení na vysavač.



Držák vysávací hadice je součástí dodávky: Umožňuje uchycení sací hadice na pracovní ploše. S 32 mm objímkou na uchycení hadice a 20 mm čepem pro možnost upnutí do

PROXXON univerzálního držáku UHZ a sponou pro uchycení do jakéhokoli svěráku. Vyrobeno z plastu.

Průmyslový vysavač CW – matic. Pro připojení nářadí od 25 do 2.000W.

Se zásuvkou pro připojení elektrických přístrojů a spínací automatikou: Pokud pracujeme, je zapnutý i vysavač. Po vypnutí doběh 5 sekund.

Klidný chod s vysokým sacím výkonem. Velký skládaný filtr z PP lze ručně vyčistit nebo vyprat. Papírové sáčky slouží jako další filtr při suchém vysávání (není nutnost použití). Díky odnímatelné vrchní části vysavače, lze sběrnou nádobu vysavače velmi rychle a pohodlně vyprázdnit. Po nasazení hadice do výstupního otvoru možnost ofukování. Vysavač je vhodný i na tzv. „mokré“ vysávání. Součástí dodávky je: skládaný filtr z PP, 6 kusů papírových sáčků, 3,5 m dlouhá sací hadice, hliníková sací trubice – dvoudílná (celková délka 98 cm), podlahový kartáč, kulatý kartáč (např. na nábytek), štěrbinová hubice a adapter pro připojení hadice na přístroje PROXXON, které lze připojit na vysavač. Držák vysávací hadice pro uchycení sací hadice.

Technické údaje:

220 - 240 V. 1.100 W. Zásuvka pro elektrické přístroje od 25 do 2.000 W. Objem sběrné nádoby 18 l. 5 m přípojný kabel.

Obj.č. 27 490



Náhradní papírové sáčky pro CW – matic

Slouží i jako další filtr při „suchém“ vysávání. Pro „mokré“ vysávání musí být papírový sáček odstraněn.

Obj.č. 27 494 5 kusů

Náhradní skládaný filtr pro CW – matic

Velký skládaný filtr z PP, který lze manuálně vyčistit i vyprat. Jednoduše vyměnitelný.

Obj.č. 27 492 1 kus



stavitelný, do 45° naklápěcí kotouč s tvrdokovovými zuby.

Pro jemnou mechaniku, modeláře, výrobce hraček, architektky, výrobu forem, truhláře, atp.

Lze řezat dřevo, neželezné kovy, plasty, plexisklo, sklovláknité desky pro výrobu modelů, pěnové materiály, atd. Stabilní konstrukce díky nosným prvkům a rovinně frézované desce stolu z hliníkového odlitku.

Jemně nastavitelný, přesný a stabilní podélný doraz přináší následující výhody: po předběžném nastavení můžeme míry pomocí nastavitelného kolečka doladit o méně než 1/10 mm. Výškově stavitelný, o 45° naklápěcí pilový kotouč ve spojení s úhlovým dorazem umožňuje řezy pod dvojitými úhly. Tichý pohon díky speciálnímu motoru s ozubeným řemenem Optibelt. Kuličkově uložená hřídel pilového kotouče. Kotouč s tvrdokovovými destičkami 80 x 1,5 x 10 mm (24 zubů). Náhradní neproříznutá vložka stolu z ABS.

Technické údaje:

220 - 240 V. 7.000 ot./min. Nastavitelný náklon kotouče do 45° . Velikost stolu 300 x 300 mm. Hloubka řezu 1 - 22 mm: výměnné kotouče velikosti 50 - 85 mm (s 10 mm otvorem). Hmotnost cca 6 kg.

Obj.č. 27 070



Neproříznutá vložka stolu z ABS pro co nejmenší vůli mezi kotoučem a stolem (kotouč odspodu prořízne vložku). Pro řezání velmi malých dílů.



Stůl s pohonnou jednotkou lze zvednout a zajistit jako kapotu auta. Vhodné pro čištění pily a snadnou výměnu kotouče.




Zařízení na vyřezávání drážek

Vhodné pro kotoučové pily FET a FKS/E. Tvoří je ochranný kryt a pilový kotouč s tvrdokovovými destičkami 50 x 2 x 10 mm. Na výrobu drážek, rámu apod. Hloubka frézované drážky max. 8 mm. Jednoduchá montáž.

Obj.č. 28 736

Supercut
ø 85 x 0,5 x 10 mm
80 zubů, tvrdé dřevo, měkké dřevo, plasty.
Obj.č. 28 731



S tvrdokovovými zuby
ø 80 x 1,6 x 10 mm
36 zubů. Balza, překližka, tvrdé dřevo, měkké dřevo, plasty, hliník, polykarbonát, sklolaminát.
Obj.č. 28 732



S tvrdokovovými zuby
ø 80 x 1,6 x 10 mm
24 zubů dřevotřískové desky, hliník, plasty, tvrdé dřevo.
Obj.č. 28 734



Diamantový
ø 85 x 0,7 x 10 mm
kámen, sklo, dlaždičky.
Obj.č. 28 735



Protahovačka DH 40. Nejmenší na trhu!

Nosná konstrukce z hliníkového tlakového odlitku s lícovaným uložením ložisek

Tichý chod bez vibrací, vhodné k čistému opracování měkkého a tvrdého dřeva. Trojitě uložený hoblovací stůl (z hliníkového tlakového odlitku, rovinně frézovaného), se může nastavit pomocí ovládacího kolečka (se stupnicí od 0) s přesností na 1/10 mm. Automatický, rovnoměrný posuv s pojistkou proti zpětnému rázu: odpružený, rýhovaný válec může posouvat i nepravidelné tvary dřeva. Pogumovaný výstupní válec chrání ohoblovaný povrch obrobku. Precizní hřídel se dvěma snadno vyměnitelnými tvrdokovovými noži.

Technické údaje:

220 - 240 V. 200 W. 50/60 Hz. Maximální tloušťka opracovávaného předmětu 40 mm, šířka 80 mm. Úběr do 0,8 mm. Otáčky hoblovacího válce 6.000/min. Rychlost posuvu 4,8 m/min. Délka stolu 232 mm. Hmotnost cca 8 kg.

Obj.č. 27 040

Náhradní nože HSS

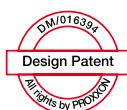
náhradní nože pro DH 40, délka 82 mm.

Obj.č. 27 042 1 pár

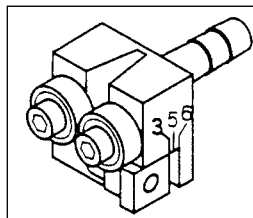


MICRO - Pásová pila MBS 240/E

Chladicí nádrž není součástí
dodávky MBS 240/E.
(viz str. 41).



**Masivní tělo, žebrovaný tlakový odlitek (žádná trubková oce-
lová nebo plechová konstrukce).** Dvojnásobně kuličkově uložená



vodicí hliníková kola. Stabilní stůl s rovinně frézovanou deskou, drážkou na pokosové řezy a odvodným kanálkem na chladicí kapalinu. Výškově nastavitelné trojnásobně kuličkově uložené vedení pilového pásu. S možností nastavení pro různě široké pilové pásy a hrdlem na přívod chladicí kapaliny (při práci s diamantovým dělicím pásem). Stůl lze

naklopit na pokosové řezy do 45°. Tichý pohon 220 V motorem

s ozubeným řemenem Optibelt. Elektronicky regulovaná rychlost pilového pásu zajišťuje vysokou čistotu řezu (bez dalšího opracování). Přehledná tabulka udává rozsah rychlosti posuvu pásu pro obrobky z různých materiálů. Ideální síla pilového pásu (5,0 x 0,4 mm) na jemné práce umožňuje zakřivené řezy s relativně malými poloměry.

PROXXON		MBS 240/E													
		Dvojnásobně kuličkově uložené						Trojnásobně kuličkově uložené							
		Alu	St	St	St	St	St	St	St	St	St	St	St	St	St
1	1														
2	2														
3	3														
4	4														
5	5														
6	6														

Technické údaje:

220 - 240 V. Rychlost pilového pásu regulovatelná od 180 do 330 m/min. Vyrožení ramene 150 mm. Maximální prořez 80 mm. Pracovní stůl 200 x 200 mm (výkyvný od 0° do 45°). 1x pilový pás (1065 x 5,0 x 0,4 mm - 14 zubů) patří k základnímu vybavení. Chladicí nádrž a sběrná vana nejsou součástí dodávky.

Obj.č. 27 172

Samostatné vedení pilového pásu (vyobrazení viz výše)

Trojnásobně kuličkově uložené. S trubkovým hrdlem na přívod chladicí kapaliny ve spojení s diamantovým pilovým pásem. Vhodné i na provoz s normálními pilovými pásy.

Obj.č. 28 187

Pilové pásy pro MBS 240/E

Z kalené švédské oceli. Jemné ozubení (24 zubů). Na ocel a mosaz.

Obj.č. 28 174 1065 x 5,0 x 0,4 mm

Totéž, ale s hrubým ozubením (14 zubů). Na dřevo a plasty.

Obj.č. 28 176 1065 x 5,0 x 0,4 mm

Velice úzký pilový pás (3,5 mm) na malé poloměry

Z tepelně zušlechťené oceli. Včetně tvrzených zubů. Hrubé ozubení (14 zubů). Na hliník a plasty.

Obj.č. 28 180 1065 x 3,5 x 0,5 mm

Bimetalový pilový pás pro MBS 240/E

Pilový pás z legované oceli. Pilové zuby (10 – 14 zubů) z HSS vysoce odolné oceli. K řezání běžných ocelí, barevných kovů a ušlechtilých kovů.

Obj.č. 28 172 1065 x 6,0 x 0,6 mm

Diamantový pilový pás pro MBS 240/E

Na řezání kamene, keramiky, skla nebo sklovláknitých desek. Pouze ve spojení s chladicím zařízením!

Obj.č. 28 186 1065 x 3,0 x 0,3 mm

Upozornění:

Zde uvedený počet zubů u pilových pásů platí pro míru 25 mm.





Pokosová pila KGS 80

Upozornění:

Malou pokosovou pilu KG 50 (hmotnost pouze 1,5 kg místo 6,0 kg) naleznete na str. 34. Ostatní vhodné pilové kotouče pro KGS 80 nabízíme na str. 43.

Bočně stavitelná řezací hlava umožňuje řezání obrobků těsně u čelistí svěráku. Řezání bez vibrací a otřepů!

Podélný doraz (vyložení 300 mm).

Ergonomická rukojeť s vypínačem a odblokováním řezací hlavy.



Kulatý stůl z hliníkového tlakového odlitku. Oboustranně plynule zaaretovatelný do 45°. Aretace po 15°.

Integrovaný strojní svěrák s osovým sevřením čelistí a V drážkou pro upnutí kulatiny a osazením čelistí pro upnutí tenkých materiálů.

Výhoda při pokosových řezech: otáčí se stůl s upnutým obrobkem, nikoli řezací hlava pily.

Pomocí podélného dorazu a na obě strany otočného stolu o 45° můžeme řezat stejně dlouhé obrobky. Integrovaný strojní svěrák. Silný, tichý stejnosměrný motor. Přenos síly pomocí převodovky s ozubeným řemenem. Možnost řezání obrobků ze dřeva, barevných kovů a plastů. Součástí dodávky je kotouč s tvrdokovovými zuby (24 zubů, 80 x 1,6 x 10 mm).

Technické údaje:

220 - 240 V. Příkon 200 W. 50/60 Hz. Otáčky 6.000/min. Základna s otočným stolem z vysoce stabilního hliníkového tlakového odlitku s CNC frézovaným vedením a lícováním. Stůl 230 x 230 mm. Hmotnost cca. 6 kg. Řezný výkon viz tabulka.

Obj.č. 27 160

Řezný výkon při 90° (pravoúhlé řezy):			Řezný výkon při 45° (pokosové řezy):		
Tloušťka materiálu do (v mm)	Šíře materiálu do (v mm)	Kulatina do (v mm)	Tloušťka materiálu do (v mm)	Šíře materiálu do (v mm)	Kulatina do (v mm)
10	65		5	36	
18	50		10	30	
21	40		15	25	
25	25	Ø max. 25	20	18	Ø max. 20

Řezný kotouč s tkaninovou vazbou.



Vázaný korundem, pevný. K dělení legovaných a nelegovaných ocelí, ušlechtilých ocelí a nezelezných kovů. Vhodný též pro dřevo a plasty.

Obj.č. 28 729 80 x 1,0 x 10 mm

Řezný kotouč s tvrdokovovými zuby. (36 zubů)



Čisté řezy díky většímu počtu zubů do balzy, překližky, měkkého a tvrdého dřeva, plošných spojů, polykarbonátu, plastů a hliníku.

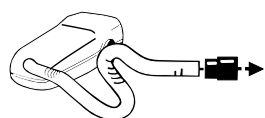
Obj.č. 28 732 80 x 1,6 x 10 mm

Dvourychlostní rámová pila DS 460

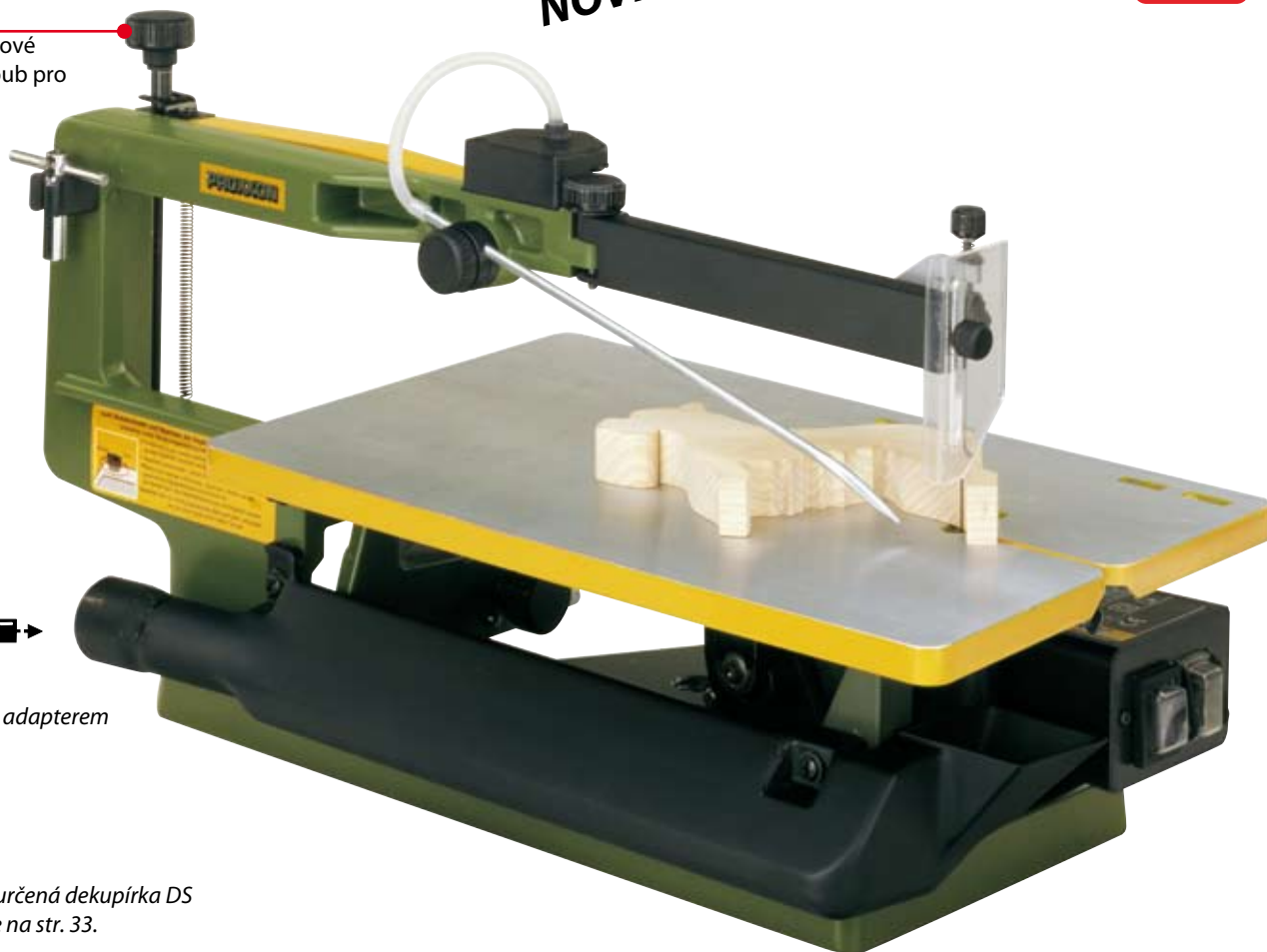
NOVINKA!



Velmi důležité pro rámové pily: Ruční napínací šroub pro přesné napnutí pilek!



Pila DS460 je vybavena adapterem pro napojení vysavače.



Upozornění:

Na velmi jemné řezy je určena dekopírka DS 230/E, kterou naleznete na str. 33.

Stabilní základna pily ze strojní litiny s CNC opracováním tlumící chvění.

Precizně uložená ramena pily z magnesia: extrémně lehká, pevná a zúžená pro dobrou viditelnost na obráběný výrobek. Vestavěné ofukování při použití vysavače udržuje pracovní plochu čistou.

Velký stůl pily z hliníkového tlakového odlitku (400 x 250 mm) je možno odjistit a posunout směrem dozadu pro snadnější výměnu pilek (viz popis vpravo dole). Běžné pilové listy se upínají pomocí patentovaných kulis, které umožňují dostatečné napínání bezkolíčkových plátek. Pilové plátky s kolíčky se upínají bez kulis. Pro přesné napnutí pilek slouží ruční napínací šroub v zadní části pily!

Možnost naklopení stolu od -5° do 50° (viz vpravo dole)

Řezný výkon: dřevo 60 mm, barevné kovy (dle druhu) 10 – 15 mm. Bezproblémové dělení plexiskla, dřevotřísky, pěnového materiálu, kůže nebo korku. Součástí dodávky je 5 pilových listů – hrubé a jemné.

Technické údaje

220 - 240 V. Silný, bezuhlíkový dvourychlostní motor (205 W). Vyložení ramene 460 mm. Počet zdvihů: 900 nebo 1.400/min. Zdvih 18 mm. Stůl 400 x 250 mm. Obrobek max. 65 mm tl. (při 45° pokosu pouze 32 mm). Celkové rozměry: d. 580 mm, š. 320 mm, hl. 300 mm. Hmotnost cca 20 kg

Obj.č. 27 094

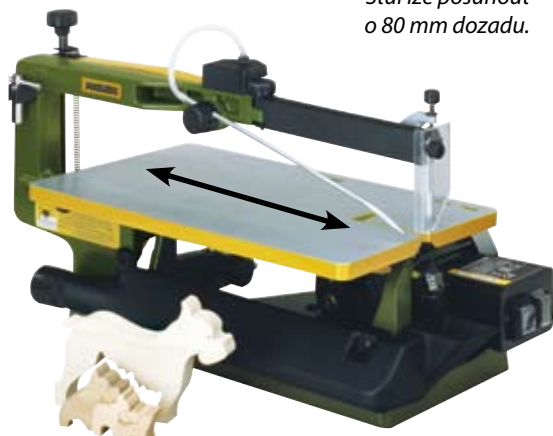
Upínací kulisy pro DS 460 (součástí dodávky je 1 pár kulis).

Pro dobré a rovné upnutí běžných pilových listů.

Obj.č. 27 096 2 kusy



proti tlakovému hliníkovému odlitku.



Stůl lze posunout o 80 mm dozadu.

Patentované řešení problému: pro snadnější výměnu pilových listů odblokujeme stůl a posuneme o 80 mm dozadu. Dobrá viditelnost především na spodní rameno při upínání pilek s kolíčkem nebo nasazování kulis.



Patentované upínací kulisy pro dobré upnutí pilového listu bez kolíčků. Výřezy v pracovním stole slouží k umístění kulis a nastavení délky pilového listu.



Možnost naklonění stolu od -5° do 50°. Stupnice: 0°, 10°, 20°, 30° a 45°. Dodatečné jemné nastavení pro pokosové a úhlové řezání.

Na řezání měkkého a tvrdého dřeva, plastů, plexiskla a měkkých barevných kovů:

Hrubé ozubení (14 zubů na 25 mm):

Obj.č. 28 110 130 x 1,50 x 0,48 mm 6 kusů

Normální ozubení (17 zubů na 25 mm):

Obj.č. 28 108 130 x 1,20 x 0,38 mm 6 kusů

Jemné ozubení (25 zubů na 25 mm):

Obj.č. 28 107 130 x 0,77 x 0,30 mm 6 kusů

Na tvrdé materiály jako jsou kovy a pertinax:

Jemné ozubení (28 zubů na 25 mm):

Obj.č. 28 104 130 x 1,10 x 0,50 mm 6 kusů

Velmi jemné ozubení (41 zubů na 25 mm)

Obj.č. 28 106 130 x 0,74 x 0,36 mm 6 kusů

Kulaté pilové listy. 125 mm. S plochým uchycením závěsu bez příčného kolíčku.

Pro otvory od 1,5 mm. Řeže na všech stranách, takže není nutné otáčení obrobku (což je důležité u větších dílů). Na plasty, měkké a tvrdé dřevo.

Obj.č. 28 746 125 x 1,2 mm 6 kusů

Standardní pilové listy s příčným kolíčkem. Délka 127 mm.

Hrubé ozubení (10 zubů na 25 mm): Na řezání měkkého a tvrdého dřeva, plastů a jiných měkkých i silných materiálů.

Obj.č. 28 740 127 x 2,61 x 0,51 mm 6 kusů

Jemné ozubení (18 zubů na 25 mm): Na řezání tenkých materiálů, měkkého a tvrdého dřeva a plastů.

Obj.č. 28 742 127 x 1,86 x 0,24 mm 6 kusů

Velmi jemné ozubení (25 zubů na 25 mm): Na řezání plastů, sklo-laminátu, nezelezných kovů, plexiskla a dřeva.

Obj.č. 28 744 127 x 1,76 x 0,25 mm 6 kusů

Dvourychlostní rámová pila DSH s 400 mm vyložením.



Řezný výkon: dřevo 50 mm, plasty 30 mm, barevné kovy 10 mm.

Vhodné pro řezání plexiskla, sklovláknitých desek, pěnových materiálů, gumy, kůže a korku. Úzké rameno pily z hliníkového tlakového odlitku pro lepší viditelnost při řezání. Vestavěné ofukování zajišťuje čistotu linie řezu. Stabilní stůl (360 x 180 mm) z hliníkového tlakového odlitku sklopný pro pokosové řezy do 45°. Těleso stroje z ocelové litiny pro práci bez vibrací. Včetně 5 hrubých a 5 jemných pilových listů.

Technické údaje:

220 – 240 V. Silný, bezuhlíkový dvourychlostní motor (205W). Zdvih volitelný 900 nebo 1.400/min. Délka zdvihu 19 mm. Vyložení ramene 400 mm. Max. hloubka řezu 50 mm, při 45° pokosu 25 mm. Hmotnost ca 20 kg.

Obj.č. 28 092

Precizní soustruh PD 230/E

Stavebnicový systém. Na opracování materiálů jako je plast, ocel, mosaz, hliník. Včetně automatického posuvu, zařízení na soustružení závitů, sklíčidla, pohyblivého upínacího hrotu a horních saní. Na čelní soustružení, podélné soustružení, soustružení kuželů a řezání závitů. S nabízeným příslušenstvím je možné také vrtat, frézovat a drážkovat.



Převodová skříň s přehlednou tabulkou uvádějící vhodnou rychlost podle druhu materiálu a průměr obrobku.



Vřeteno s 10,5 mm průchodem. Na straně sklíčidla upínka pro MK 1.

Bezpečnostní tlačítkový reléový vypínač.

S tříčelistovým sklíčidlem, upínání 2 - 68 mm.

Horní saně na soustružení kuželů a nožový držák patří k základnímu vybavení!

3 rychlosti přesouváním pohonného řemene a elektronická regulace umožňují nastavení otáček 100 - 3.000/min.

Vypínač automatického posuvu.

Lože ze šedé litiny. S broušeným širokým prizmatickým vedením suportu a koníku. I při vysokém zatížení pracuje bez vibrací.

Technické údaje:

Vzdálenost hrotů 230 mm. Výška hrotů 52 mm. Výška nad suportem 28 mm. Posuv příčných saní 60 mm. Posuv horních saní 45 mm. Ocelový držák na soustružnické nože 8 x 8 mm. Vřeteno s 10,5 mm průchodem (přesnost vystředěného běhu bez sklíčidla 1/100 mm) a na straně sklíčidla upínka na MK 1/krátký. Uložení vřetena v precizních ložiscích. Se zařízením na řezání závitů se stoupáním (0,5 - 0,625 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 1,0 - 1,25 - 1,5) mm. Otáčky vřetena (regulace přesouváním pohonného řemene) 300, 900 a 3.000/min. Přídavná elektronická regulace otáček pro efektivní

rozsah otáček od 100/min (důležité na řezání závitů) do 3.000/min. Automatický posuv 0,05 nebo 0,1 mm/ot. Koník: pinola s upínkou na MK 1/krátký a 30 mm výsuv. Motor na 220 - 240 V. Pravý a levý chod. Upínání obrobku tříčelistovým sklíčidlem (vnitřní čelisti 2 - 35 mm, vnější čelisti 24 - 68 mm). Ruční kolečka se stupnicí (nastavitelná na 0). 1 otáčka = 1 mm posuvu = 20 dílků (jeden dílek = 0,5 mm). Hmotnost cca 10 kg. Rozměry cca 530 x 250 x 150 mm.

Obj.č. 24 004

Příslušenství k soustruhu PD 230/E (kompatibilní s předchozím modelem PD 210/E).



Upínací zařízení s kleštinami od 2,0 - 10 mm. Minimální házivost do 0,02 mm.

Na opracování kruhových dílů s vysokou přesností. Upevňuje se jako sklíčidlo soustruhu. Včetně převlečné matice a 8 kleštin. Po 1 ks pro kulatý materiál s průměrem: 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0 a 10,0 mm. Uloženo v dřevěné krabici s posuvným víkem.

Obj.č. 24 042



Čtyřčelistové sklíčidlo na hranaté a asymetrické obrobky Čelisti se dají nastavovat i jednotlivě. Na rozdíl od tříčelistového sklíčidla je nutné provádět centrování ručně. Rozsah upnutí do 80 mm.

Obj.č. 24 030

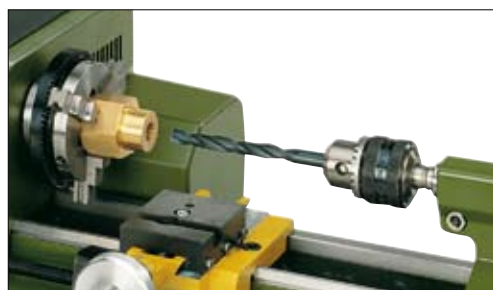


Zařízení pro soustružení v hrotech.

Na precizní práci s přesným vystředěným během. K dodávce patří: 1 unášecí kotouč, 2 pevné upínací hroty (MK 1/krátký) a 1x unášec (upínací srdce).

V dřevěné krabici s posuvným víkem.

Obj.č. 24 070



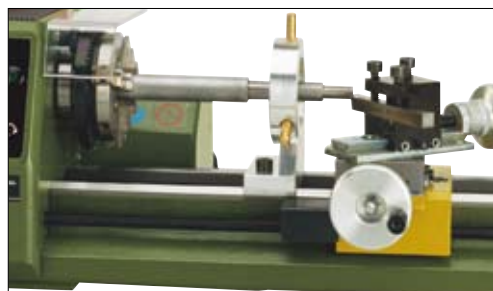
Vrtací hlavička

Upínání do 10 mm. S kličkou a kuželem MK 1 k nasazení do koníku.

Obj.č. 24 020

Totéž, ale s válcovým upínacím dřívem (10 mm) pro frézovací zařízení.

Obj.č. 24 110

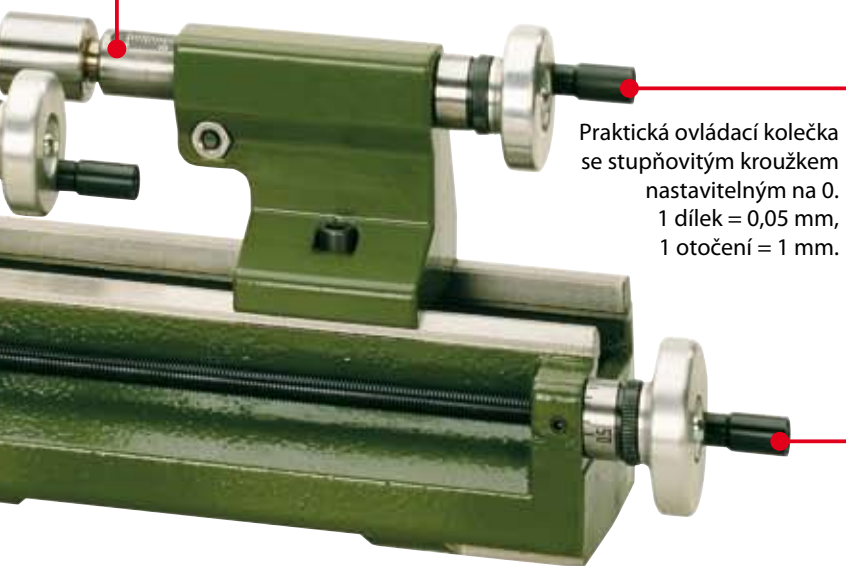


Pevná luneta pro delší obrobky

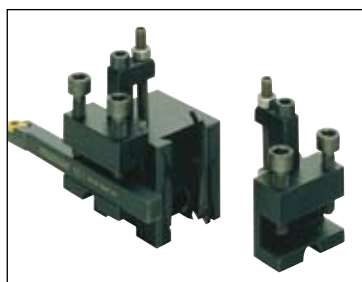
(Především na vyvrtávání). Do \varnothing 40 mm. Potřebná také v případě, že koníkem nelze na druhé straně obrobek podepřít.

Obj.č. 24 080

Včetně otočného upínacího hrotu s MK 1.



Praktická ovládací kolečka se stupňovitým kroužkem nastavitelným na 0. 1 dílek = 0,05 mm, 1 otočení = 1 mm.



Víceúčelová nožová hlava pro PD230/E.

Vhodné pro rychlou výměnu nožů. V základním balení se dvěma držáky soustružnických nožů do velikosti 10 x 10 mm.

Obj.č. 24 022

Náhradní držák nože (samostatně)

Vhodné pro výše popsanou víceúčelovou nožovou hlavu.

Obj.č. 24 024

Ochranná vana pro PD 230/E



Vana z 1,5 mm tl. ocelového plechu, nastříkaná práškovým lakem. Zkosení na přední a zadní straně umožňují lehké čištění. V této vaně se zachytí chladicí kapalina a špony. Soustruh se k vaně přišroubuje na podstavce. Délka 495 x šířka 215 x výška 150 mm. Zde vyobrazený soustruh není součástí dodávky.

Obj.č. 24 006



Dělicí zařízení TA 230

K soustruhu PD 230/E, přesné frézce PF 230 a FF 230.

Umožňuje rovnoměrné opracování kruhových obrobků, např. výrobu ozubených kol. Komplet se dvěma dělicími koly (40 a 48 zubů) pro dělení: 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 40 a 48. Upínka na sklíčidlo dělicího zařízení je identická s upínkou hlavního vřetene soustruhu PD 230/E. Proto lze upevnit tříčelistové (obj.č. 24028, viz dole) nebo čtyřčelistové sklíčidlo (obj.č. 24030 - viz str. 49) - nejsou součástí dodávky. Upevnit je lze jak horizontálně (na příčné saně), tak i vertikálně (na loži). Baleno v dřevěné krabici. Zde vyobrazené tříčelistové sklíčidlo není součástí dodávky.

Obj.č. 24 131

Tříčelistové sklíčidlo

Identické se sklíčidlem soustruhu PD 230/E. Rozsah upnutí 2 - 68 mm (s výměnnými čelistmi). Sklíčidlo z oceli. Vhodné pro PD 230/E a dělicí zařízení TA 230).

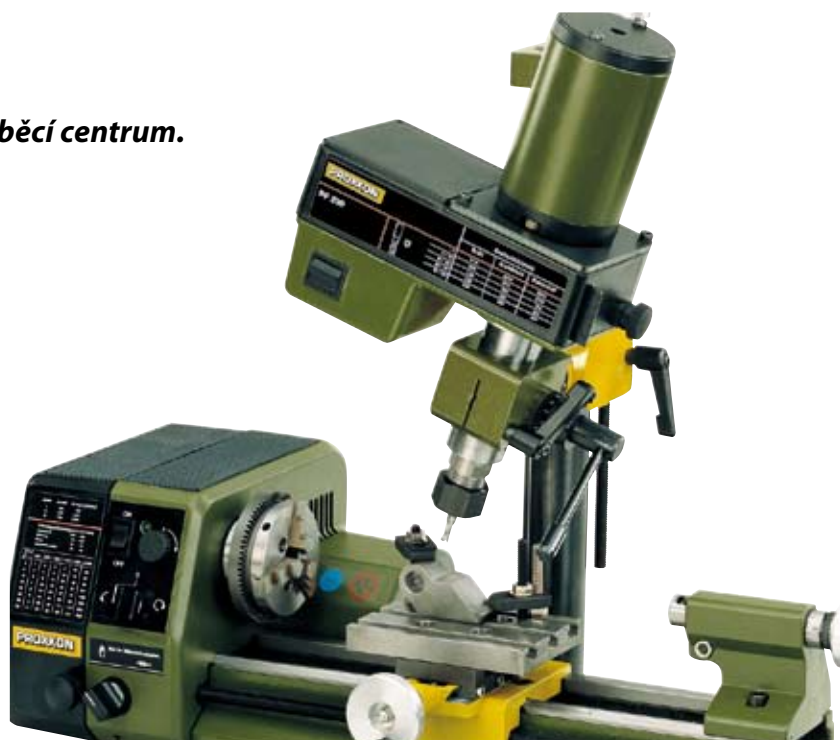
Obj.č. 24 028

Vrtací a frézovací zařízení PF 230

Ze soustruhu PD 230/E dělá kompletní obráběcí centrum.

Upíná se dvěma šrouby na lože PD 230/E (objímka a sloup 35 x 400 mm je součástí dodávky). Místo nožového držáku je na příčné saně upevněn drážkovací stůl (110 x 70 mm), se třemi T-drážkami (12 x 6 x 6 mm). Soustruh tak nahrazuje souřadnicový stůl, přičemž automatický podélný posuv lze použít také na frézování. Vrtací hlava je identická jako u FF 230 - viz str. 51. Včetně kleštin (6, 8 a 10 mm).

Obj.č. 24 104



Přesná frézka FF 230

Vrtací hlava otočná o 360° s rozdělením stupňů.

Nastavení výšky pomocí kolečka s nastavitelnou stupnicí (1 ot. = 1,0 mm; 1 dílek = 0,05 mm). Výkonný motor. Stupňovitá řemenice zajišťuje vysoký točivý moment především na spodní hranici otáček. Upnutí nástrojů pomocí kleštin (po jednom kuse 6,0 - 8,0 a 10 mm jsou součástí dodávky). Masivní, velmi přesný křížový stůl se třemi T-drážkami (MICROMOT norma 12 x 6 x 5 mm). Pro frézování se může hlava, rameno i pinola zajistit.

Technické údaje:

220 - 240 V; 140 W; 50/60 Hz. Otáčky: 280 - 550 - 870 - 1.200 - 1.500 a 2.200/min. Zdvih pinoly 30 mm. Rameno 35 x 400 mm. Stůl 270 x 80 mm. Možnost nastavení X - příčně 170 mm, Y - podélně 65 mm. Nastavitelná plocha 180 x 130 mm. Celková výška cca 500 mm. Hmotnost 17 kg.

Obj.č. 24 108

Stupňovité upínky nejsou součástí dodávky. Viz str. 57.

Upozornění:

Ostatní příslušenství k soustruhu a frézce naleznete na str. 56 - 57.

Důležité:

Pro frézování doporučujeme hlavu a pinolu dotáhnout na sloupy upínacím šroubem.

Křížový stůl KT 230

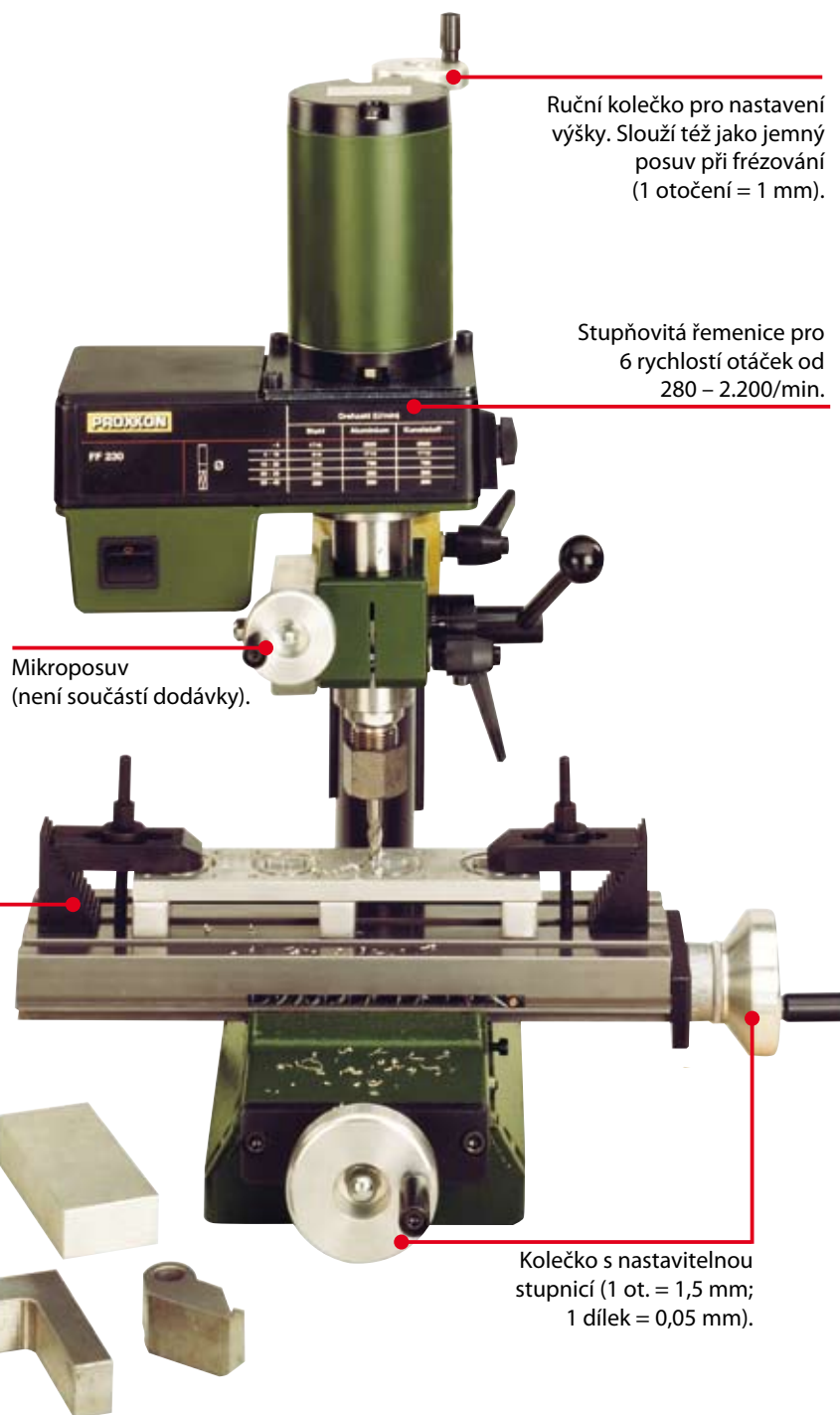
Popis viz výše (bez frézovací hlavy a ramene). S 35 mm vrtáním. Vhodné pro PF 230 a PF 210. Hmotnost 11 kg.

Obj.č. 24 106

Sada upínacích kleštin pro PF 230 a FF 230 - 5 kusů

Po jednom kuse pro kulatinu \varnothing 2,4 - 3,0 - 3,2 - 4,0 a 5,0 mm. Baleno v dřevěné krabici.

Obj.č. 24 144



Ruční kolečko pro nastavení výšky. Slouží též jako jemný posuv při frézování (1 otočení = 1 mm).

Stupňovitá řemenice pro 6 rychlostí otáček od 280 - 2.200/min.

Mikroposuv (není součástí dodávky).

Kolečko s nastavitelnou stupnicí (1 ot. = 1,5 mm; 1 dílek = 0,05 mm).

Mikroposuv pro PF 230 a FF 230

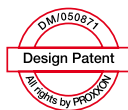
Velmi snadná montáž.

Posuv můžeme provést pomocí výškového nastavení (vertikálně) nebo pomocí mikroposuvu (šikmo). S rozdělením na stupně (nastavitelné od 0). 1 otočení = 1,5 mm posunutí vřetene (1 dílek = 0,05 mm).



Obj.č. 24 140

Upozornění:
Příslušenství a nástroje k systému
PD 400 naleznete na str. 54 – 57.



S výměnnými koly na řezání závitů
(19 stoupání od 0,2 - 3,0 mm). Přehledně
uspořádané a snadno vyměnitelné.

Hlavní vypínač.

Přesné tříčelistové sklíčidlo.
Upínání do 100 mm.

Silný motor s příkonem 550 W.

Vypínač posuvu.

Ruční kolečko pro rychlé
nastavení suportu.

S praktickým vícenásobným
nožovým držákem a 2 nožovými
upínkami (výškově nastavitelné
s dorazem).

Přepínač levého a pravého
chodu.



Soustruh PD 400. Základ stavebnicového systému pro všestranné použití. V této třídě nemá ve světě konkurenci!

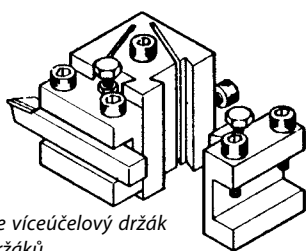
Na rovinné, podélné, kuželové a vnitřní soustružení, řezání vnějších a vnitřních závitů, drážkování apod. Na opracování oceli, neželezných kovů (hliník, mosaz atd.). Práce bez vibrací i při nejvyšším zatížení. Broušené a kalené prizmatické vedení zajišťuje optimální přesnost a stabilitu (konstrukčně podstatně lepší než tyčové nebo vřetenové vedení). Bohatě příslušenství lze dodat na objednávku. Na loži je již frézovaná upínací ploška na frézovací zařízení PF 400 (s otvory se závyty).

Technické údaje:

Rozsah hrotů 400 mm, výška hrotů 85 mm. Maximální průměr obrobku nad suportem 116 mm. Příčné žebrované strojní lože z vysoce kvalitní šedé litiny s broušeným prizmatickým vedením. Předimenzované hlavní vřeteno se dvěma nastavitelnými kuželíkovými ložisky a upínkou na MK 3 na straně sklíčidla. Průchod vřetena 20,5 mm. Přesnost vystředěného běhu bez sklíčidla 5/1000 mm. Přesné tříčelistové sklíčidlo soustruhu s rozsahem upínání 100 mm. Šest rychlostí otáčení vřetene nastavi-

teľných přesouváním hnacího řemene: 1. stupeň: 80/330/1400/min; 2. stupeň: 160/660/2.800/min. Silný tichý motor s příkonem 550 W. Jednoduchá regulační kolečka (dvoudílná) s nastavitelnou 0 polohou. Pro příčné a nožové saně: 1 dílek = 0,025 mm. 1 otočení = 1,0 mm. Pro koník a vřeteno: 1 dílek = 0,05 mm. 1 otočení = 1,5 mm. Automatický posuv (0,07 nebo 0,14 mm/ot). Integrované zařízení na řezání závitů s výměnnými koly na 19 různých stoupání (metrických): 0,2 - 0,25 - 0,3 - 0,35 - 0,4 - 0,45 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,25 - 1,50 - 1,75 - 2,0 - 2,5 - 3,0 mm. Také na palcové závyty 10 - 48. Včetně pohy-





Součástí dodávky je víceúčelový držák nožů včetně dvou držáků.

Víceúčelový držák nožů

Včetně dvou držáků. Vhodné pro snadnou výměnu nožů a bezproblémové nastavení výšky.

Obj.č. 24 415

Držák - samostatně

Vhodný pro víceúčelový držák nožů PD 400.

Obj.č. 24 416



4 - čelistové sklíčidlo soustruhu s nastavitelnými čelistmi

K upínání hranatých a asymetrických obrobků. Každou čelist lze nastavovat zvlášť. Centrování polohy obrobku se provádí ručně. Kalené oboustranné čelisti s rozsahem upnutí do 100 mm.

Obj.č. 24 410



4 - čelistové sklíčidlo upínané centricky

Čelisti nelze samostatně nastavovat (automatické centrování). Vysoká přesnost upnutí. Upínání do 100 mm.

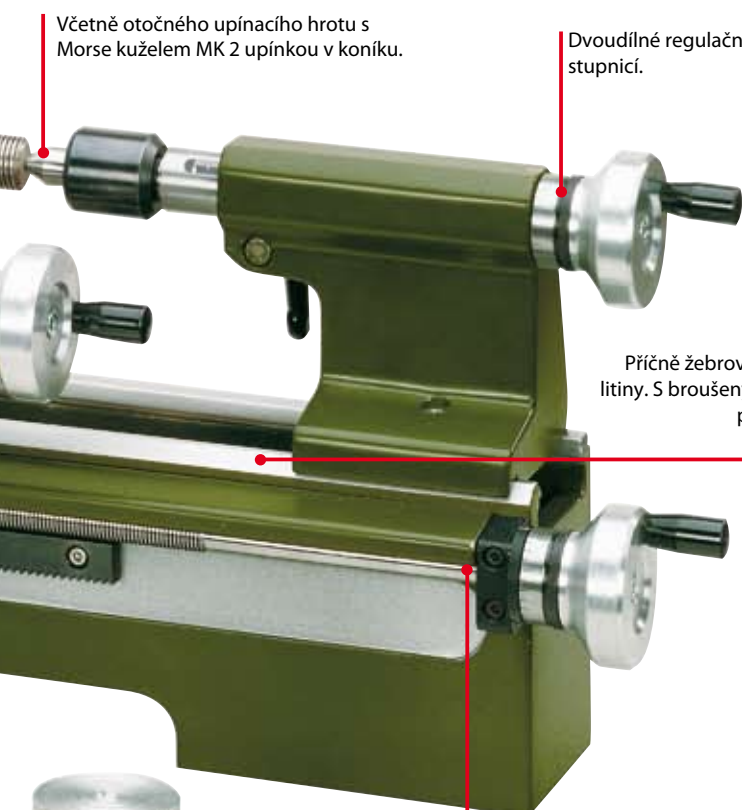
Obj.č. 24 408



Lícni deska s upínacími lištami

Používá se místo sklíčidla. Ideální na upínání větších a asymetrických obrobků. ø 150 mm. 2 průběžné T-drážky. Včetně upínek.

Obj.č. 24 412



Včetně otočného upínacího hrotu s Morse kuželem MK 2 upínkou v koníku.

Dvoudílné regulační kolečko se stupnicí.

Příčně žebrované strojní lože z šedé litiny. S broušeným širokorozchodným prizmatickým vedením na suport a koník.

Upozornění:

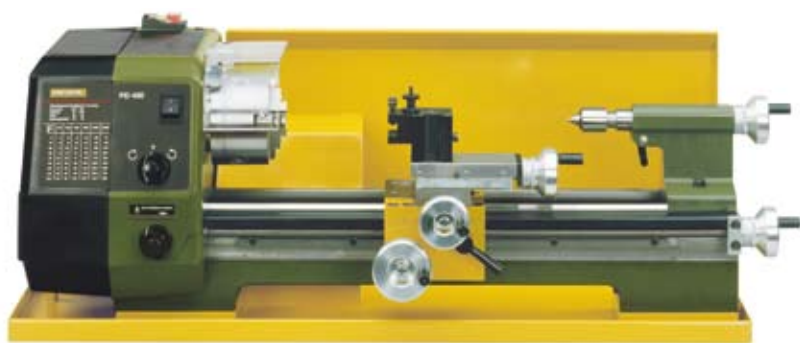
Nyní také soustruh PD 400 s CNC pohonem s kuličkovými šrouby, krokovým motorem, pohonnou jednotkou a jednoduchým softwarem kompatibilním s Windows. Další informace naleznete na www.proxxon.cz nebo si vyžádejte samostatný prospekt.

Vodící šroub s trapézovým závitem (12 x 1,5).

blivého upínacího hrotu s MK 2 a 10 mm ozubeným sklíčidlem (MK2, objímka B 12). Vodící vřeteno s trapézovým závitem 12 x 1,5. Rozchod příčných saní 85 mm. Včetně horních saní (52 mm rozchod), nastavitelných na soustružení kuželů. Natočení až do 45°. Pinola koníku s upínkou na MK 2, výsuvná do 40 mm. ø 24 mm. Se stupnicí. Velikost přístroje cca 900 x 400 x 300 mm. Hmotnost cca 45 kg. Na soustružnické nože 10 x 10 mm.



Obj.č. 24 400



Ochranná vana pro PD 400

Vana z 1,5 mm tl. ocelového plechu, práškově nastříkaná. Plech chrání motor soustruhu. V této vaně se zachytí chladicí kapalina a špony. Soustruh se k vaně připevní na podstavce. Délka 800 x šířka 270 x výška 290 mm.

Obj.č. 24 402



Upínací zařízení s kleštinami

Na opracování válcových dílů s vysokou přesností. 9 kalených kleštin (po 1 kuse 2,0 – 3,0 – 4,0 – 5,0 – 6,0 – 8,0 – 10 – 12 a 14 mm). Přesnost 0,02 mm. Včetně 1 nekalené kleštiny pro vyvrtání vlastního rozměru. Zařízení na upínání kleštinových pouzder nasadíme na místo sklíčidla. Baleno v dřevěné krabici.

Obj.č. 24 419 kompletní sada



Pevná luneta na opracování dlouhých dílů

pro PD 400 S objímkou pro nasazení na prisma lože. Na opracování delších obrobků a především na vyvrtávání, pokud nelze obrobek na druhé straně podepřít koníkem. Na maximální \varnothing 50 mm.

Obj.č. 24 404



Pohyblivá luneta

Montuje se na suport soustruhu. Důležitá pro podélné soustružení relativně dlouhých a tenkých obrobků max. \varnothing 50 mm.

Obj.č. 24 406

Vrtací a frézovací zařízení PF 400

Včetně příruby a upevňovacích šroubů (upevnění na připravenou plochu na loži soustruhu PD 400). Pracovní stůl z oceli (150 x 110 mm) se třemi T-drážkami, který se upevňuje dvěma šrouby k soustruhu. Suport zde přebírá funkci křížového stolu.

Obj.č. 24 304



Zařízení na soustružení v hrotech

Na precizní podélné soustružení. Kompletně se dvěma pevnými upínacími hroty (MK 2/MK 3), jedním unášecím kotoučem s 30 mm otvorem (se 3 stahovacími šrouby) a redukcí 30/20 mm a 30/15 mm. K tomu unášecí kolík se závitom na zašroubování do příruby hlavního vřetená na jedné straně a na unášení obrobku nad podélnou drážkou v unášecím kotouči.

Obj.č. 24 414

Skličidlo s ozubeným věncem

Upínání do 10 mm. S čepem.

Průmyslové provedení (přesnost vystředěného běhu však není tak vysoká jako s kleštinovými upínacími pouzdry). S 10 mm čepem na nasazení 10 mm kleštiny. Včetně klíčky.



Obj.č. 24 110

Jemná frézka FF 500

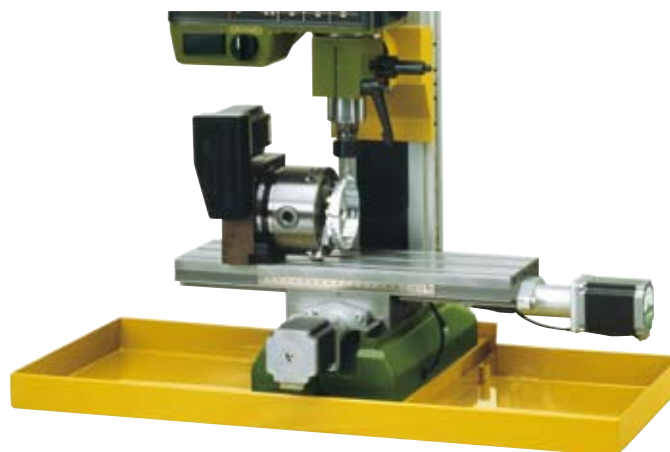
Silný, tichý motor s plynulým chodem.

Šestinásobná řemenice na volbu otáček 180 – 2.500/min.

Masivní sloup s rybinovým vedením.

Pro frézování je možno vrtací hlavu a pinolu zaaretovat.

Stupňovité upínky, fréza a obrobek nejsou součástí dodávky.



Sběrná vana pro PROXXON frézky

Vana z 1,5 mm tl. ocelového plechu, práškově nastříkaná. Frézky lze k vaně přišroubovat (přitom ale zůstává vana při používání naprosto nepropustná). Délka 700 x šíře 420 x výška 40 mm. Vyobrazená frézka není součástí dodávky.

Obj.č. 24 322

Upozornění:

Frézka FF 500 může být též s přípravou pro CNC pohon (obj.č. 24 344) s kuličkově uloženým vřetenem a silnými krokovými motory pro všechny 3 osy. Může být též s CNC pohonem (obj.č. 24 340) s napájecí jednotkou a softwarem se 4 osou pro 3D opracování. Další informace naleznete na www.proxxoncz.cz nebo si vyžádejte samostatný prospekt.

Obráběcí centrum pro frézování, vrtání a zahlubování. Masivní sloup z hliníkového odlitku.

Vrtací hlava je natáčecí o 90° vlevo i vpravo (s rozdělením na stupně). Regulace otáček vřetene jednoduchým přesouváním klínového řemene. Pinola (30 mm zdvih) nastavení pomocí mikroposuvu se stupnicí (1 dílek = 1 mm).

Vřeteno na upnutí kleštin (po 1 ks 6, 8, 10 a 12 mm součástí dodávky). Výškově nastavitelné vyložení kolečkem se stupnicí (1 ot. = 2,0 mm). Masivní, rovinně frézovaný stůl se třemi T-drážkami pro 8 normovaných kamenů.

Technické údaje:

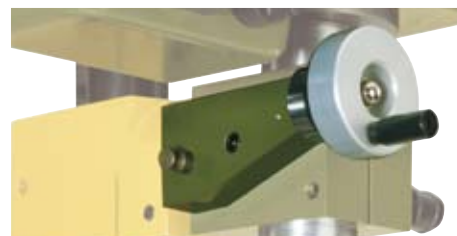
220 - 240 V. 400 W. 50/60 Hz. Otáčky vřetene 180 – 350 – 550 – 800 – 1.300 a 2.500/min. Vyložení (vnější okraj sloupu - střed obrobku) 125 mm. Zdvih pinoly 30 mm. Sloup (120 x 100 x 420 mm). Křížový stůl 400 x 125 mm. Možnost nastavení Z (vertikálně) 220 mm, X (příčně) 310 mm, Y (do hloubky) 100 mm. Celková výška max. 780 mm. Hmotnost ca. 47 kg.

Obj.č. 24 320

Sada kleštin pro PF 400 a FF 500

Po jednom kuse frézy \varnothing 2,4 - 3,0 - 3,2 - 4,0 a 5,0 mm. Baleno v dřevěné krabici s posuvným víkem.

Obj.č. 24 252



Jemný posuv na dolaďování při frézování

Se spojkou: Posuv je možné realizovat buď přes pákový mechanismus nebo otáčením regulačního kolečka (není nutná demontáž). Dvoudílné regulační kolečko s rozdělením na stupně (nastavitelné na 0). Jeden dílek = 0,05 mm).

Obj.č. 24 254

Převážná část balena v dřevěné krabičce. Vše má své místo!



Univerzální dělicí zařízení UT 400

Umožňuje rovnoměrné opracování kruhových obrobků.

Na horizontální a vertikální upínání. Šnekový převod na dělení až do 360°. S možností provádět téměř všechna dělení pod 100 pomocí čtyř dělicích kotoučů patřících k zařízení: 27/42, 33/40, 34/39 a 36/38. Na výrobu ozubených kol, převodů, rohatek, vaček apod. (Dodávka bez lícni desky). Upevnění sklíčidla je identické s upevněním na vřetenu soustruhu.

Obj.č. 24 421



Držák přístrojů pro broušení dokulata



Držák z oceli 30 x 10 x 65 mm je vhodný k přesnému a pevnému upnutí např. vrtací brusky LB/E nebo IB/E do soustruhu. Možné upnutí \varnothing 20 mm. Dřík držáku 8 x 10 mm. Použití se soustruhem PD 230 a PD 400.

Obj.č. 24 098

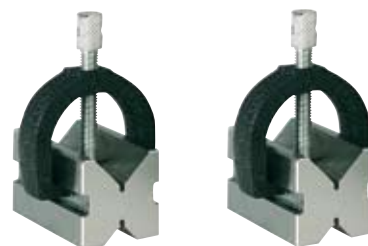
Sada závitníků pro vnější závit M3 - M10 Velikosti M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 a 10. .



Dřík držáku má \varnothing 10 mm k upnutí do sklíčidla soustruhů PD 230/E a PD 400. Při řezání závitů je držák naváděn rukou. Baleno v dřevěné krabičce s posuvným víkem.

Obj.č. 24 082

Prismatické upínky



Na upnutí oblých, pravoúhlých, čtvercových nebo nerovnoměrně tvarovaných obrobků při opracování, měření, atd. Různá hloubka zářezů s úhlem 90°. Velikost 50 x 30 x 30 mm. Silnější upínací rameno se šroubem k připevnění obrobku. Baleno v dřevěné krabičce.

Obj.č. 24 262 2 kusy

Párové podložky - sada 14 ks. Společně broušené



Použití při vrtání, frézování a soustružení Z vysokolegované oceli, kalené na 58 - 62 HRC a párově broušené s přesností 0,002 mm. Vždy 2 ks: 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 a 40 mm. Délka 100 mm. Baleno v dřevěné krabičce.

Obj.č. 24 266

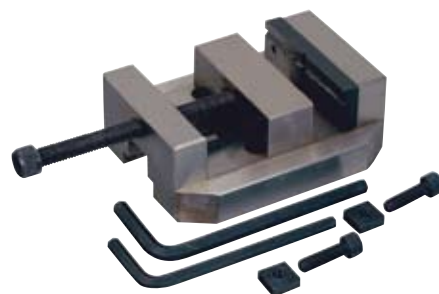
Natáčecí nožová hlava



Pro PD 230 a PD 400. Kompletní sada natáčecí hlavy a soustružnického nože 8 x 8 x 80 mm. Upevňuje se na místo nožového držáku suportu. Na opracování oblých tvarů. Na ocel (hloubka záběru do 1 mm), nezelezné kovy, plasty. Umožňuje soustružení úhlů nebo částí kulovitých tvarů do \varnothing max. 32 mm. Baleno v dřevěné krabičce s posuvným víkem.

Obj.č. 24 061

Přesný strojní svěrák



Frézovaný z oceli.

Naprostě přesný. Možnost bočního i čelního upínání. Šíře čelistí 60 mm. Rozsah 42 mm. S upevňovacími šrouby. Baleno v dřevěné krabičce.

Obj.č. 24 255

Sada stopkových fréz (2 - 5 mm)

Všechny frézy s 6,0 mm válcovou stopkou. Po 1 ks ve velikosti 2, 3, 4 a 5 mm. Dvoubřité, podle DIN 327. Z HSS.

Dodávány v dřevěné krabici s posuvným víkem.

Obj.č. 24 610



Sada stopkových fréz (6 - 10 mm)

Po jednom ks ve velikosti 6, 7, 8 a 10 mm. Čtyřbřité, podle DIN 844. Z HSS. Frézy s 6,0 mm popř. 10 mm válcovou stopkou.

Dodávány v dřevěné krabici s posuvným víkem.

Obj.č. 24 620



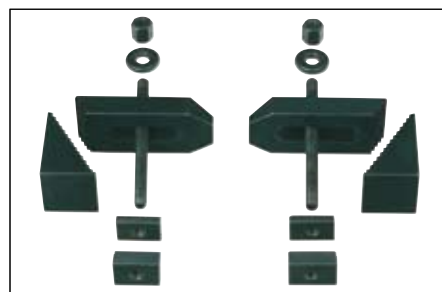
Trojdílná sada středících vrtáků

Z HSS-oceli. DIN 333 (tvar A). 60°. Kompletní sada po 1 ks ve velikosti 2,0; 2,5 a 3,15 mm.

Obj.č. 24 630



Stupňovité upínky, frézované z oceli



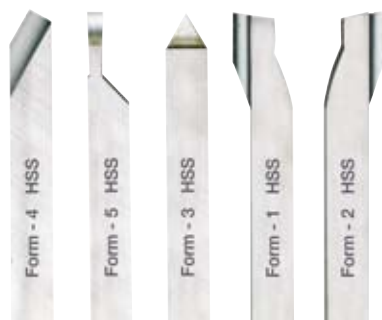
Dvě stupňovité podložky, 2 upínky, 2 matky a 2 T-drážkové matky (B = 7 mm, E = 12 mm, D = 4 mm, C = 7,2 mm). Na obrobky silné do cca 35 mm. Použitelná pro PD 230/E, PF/FF 230, PD 400, PF/FF 400, FF 500, lícni desku 24 412, BFB 2000 a KT 150. Baleno v dřevěné krabici s posuvným víkem. Menší provedení viz str. 18 (obj.č. 28 256).

Obj.č. 24 257

Soustružnické nože z vysoce kvalitní HSS kobaltové oceli. Již nabroušené.

Soustružnické nože - 5 kusů

Uběrák, upichovák, hladík, pravý a levý stranový nůž. Dodávány v dřevěné krabici s posuvným víkem.



8 x 8 x 80 mm (pro PD 230/E)

Obj.č. 24 530

10 x 10 x 80 mm (pro PD 400)

Obj.č. 24 550

Trojdílná sada závitových nožů na řezání závitů

1x nůž na vnější závit, 1x nůž na vnitřní závit (oba metrické 60°) a 1x vyvrtávací nůž. Dodávány v dřevěné krabici s posuvným víkem.



8 x 8 x 80 mm (pro PD 230/E)

Obj.č. 24 540

10 x 10 x 80 mm (pro PD 400)

Obj.č. 24 552

Držák upichovacího nože

K PD 400. Umožňuje oddělování obrobků a drážkování. Čepel z HSS kobaltové oceli (12 x 3 x 85 mm).

Obj.č. 24 417



Náhradní upichovací nůž

Popis viz výše.

Obj.č. 24 554

Soustružnické nože s výměnnými břitovými destičkami pro PD 230/E a PD 400



3 nože (90 mm dlouhé):

- ① hrubování a zarovnávání
 - ② drážkování, podélné soustružení
 - ③ soustružení v otvorech od 12 mm
- Tvrđokovové destičky 55° (povlakované). Včetně třech rezervních destiček, upínacího šroubu a klíče TX 8.

Obj.č. 24 555 8 x 8 mm (pro PD 230/E)

Obj.č. 24 556 10 x 10 mm (pro PD 400)

Tvrđkovové výměnné destičky

Použití pro výše popisované soustružnické nože.

Obj.č. 24 557 sada 10 kusů

Sada soustružnických nožů pro vnitřní závit a zápichy, 6 dílů



Závitový nůž metrický 60° a whitworth 55°. Po jednom kuse závitový nůž ve velikostech: 1,3 - 2,65 a 4 mm. Dřík 6 mm. Celková délka 95 mm. Nože se vkládají do přiloženého držáku, který je následně upnut do držáku soustružnických nožů na soustruhu PD 230/E nebo PD 400. Baleno v dřevěné krabici.

Obj.č. 24 520

Nastavovací přípravky - sada



Slouží k předběžnému nastavení frézek a soustruhů. Po upnutí do vřetena najetím na dotyk hrany či plochy obrobku seřídíme stupnice. Velikost 6 x 6 x 50 mm určena k běžnému použití. Velikost 6 x 5 x 75 mm slouží v hlubších otvorech.

Baleno v dřevěné krabici.

Obj.č. 24 434

Frézovací motor BFW 40/E

Trojnásobně kuličkově uložená hřídel (bez převodu) zaručuje velice klidný chod bez vibrací s vysokou přesností vystředěného běhu.

Víko skříně z litinového odlitku, průměr 43 mm na upnutí do stojanu (EURO-norma). Velkoplošný bezpečnostní vypínač. Přehledná tabulka usnadňuje předvolbu otáček při vrtání a frézování různých materiálů. Na drážkování, frézování automatových ocelí, nezelezných kovů, plastů a dřeva.



Další technické údaje:

Elektronický regulovaný zdroj na připojení 220 - 240 V. Výstupní napětí 40 V SS. Maximální příkon 250 W. Plynulá regulace otáček vřetena od 900 - 6.000/min. Hmotnost 4,2 kg.

S kleštinami ve velikosti: 2,35 - 3,0 - 3,2 - 4,0 - 5,0 a 6,0 mm.

K tomu dva klíče na upnutí.

Obj.č. 20 165

Křížový stůl KT 150. Hliníkový tlakový odlitek.

Precizně frézovaná rybinová vedení.

Každá osa se může zajistit. Vůle vedení lze doladovat. Nastavování 2 ovládacími koly s nastavitelnou 0 polohou. 1 otočení = 2 mm posuv, 1 dílek = 0,05 mm posuv. Rovinně frézovaná pracovní plocha. 3 průchozí T-drážky na upevnění strojních svěráků a upínek. Ke stolu patří také doraz s objímkou (také pro 45°), upevňovací šrouby a svěrka. Pracovní plocha 200 x 200 mm. Zdvih maximálně 150 x 150 mm. Stavební výška

75 mm. Hmotnost 4,9 kg. Zobrazené upínky nepatří k dodávce.

Obj.č. 20 150

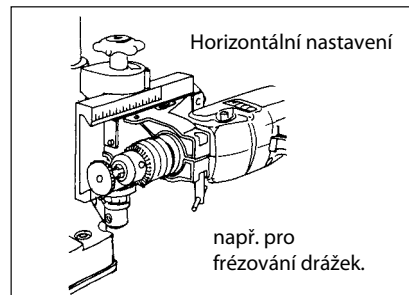
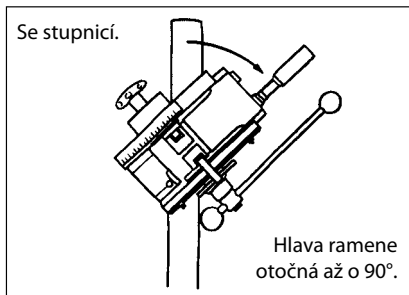
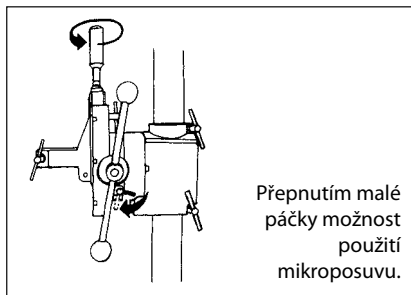


Vrtací stojan viz str. 59.

Upozornění:

Frézovací motor pracuje při napětí 40 V, napájen regulovaným zdrojem. Záruka vysokého krouticího momentu i při nízkých otáčkách. Křížový stůl, stojan a stupňovité upínky nejsou součástí dodávky.

Vrtací a frézovací stojan BFB 2000.
Pro vrtačky se 43 mm upnutím.



Hlava ramene otočná až o 90°, což zvyšuje počet možností použití: šikmé vrtání, mnohostranné frézování bez speciálních fréz, frézování šikmých podélných otvorů. Možnost přepnutí na jemný posuv pro doladování při horním frézování. S hloubkovým dorazem a hloubkovou stupnicí. Lehký hřebenový posuv frézovací hlavy (pro vrtání). Vrtací sloup D 45 mm, 500 mm dlouhý. Vyložení cca 140 mm, 65 mm zdvih. Rovinně frézovaná masivní základní deska s užitečnou plochou stolu velkou 200 x 200 mm. Použit lze všechny vrtačky se 43 mm krkem vřetena bez redukci. Hmotnost cca 6,5 kg.

Obj.č. 20 000

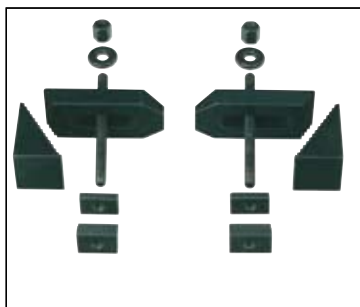
HSS – sada stopkových fréz (2 – 5 mm).
Vhodné pro frézovací motor BFW 40/E.



Všechny frézy s 6 mm válcovou stopkou. Po 1 ks \varnothing 2, 3, 4 a 5 mm. Dvoubřité, dle DIN 327. Z HSS oceli. V dřevěné krabičce s posuvným víkem.

Obj.č. 24 610

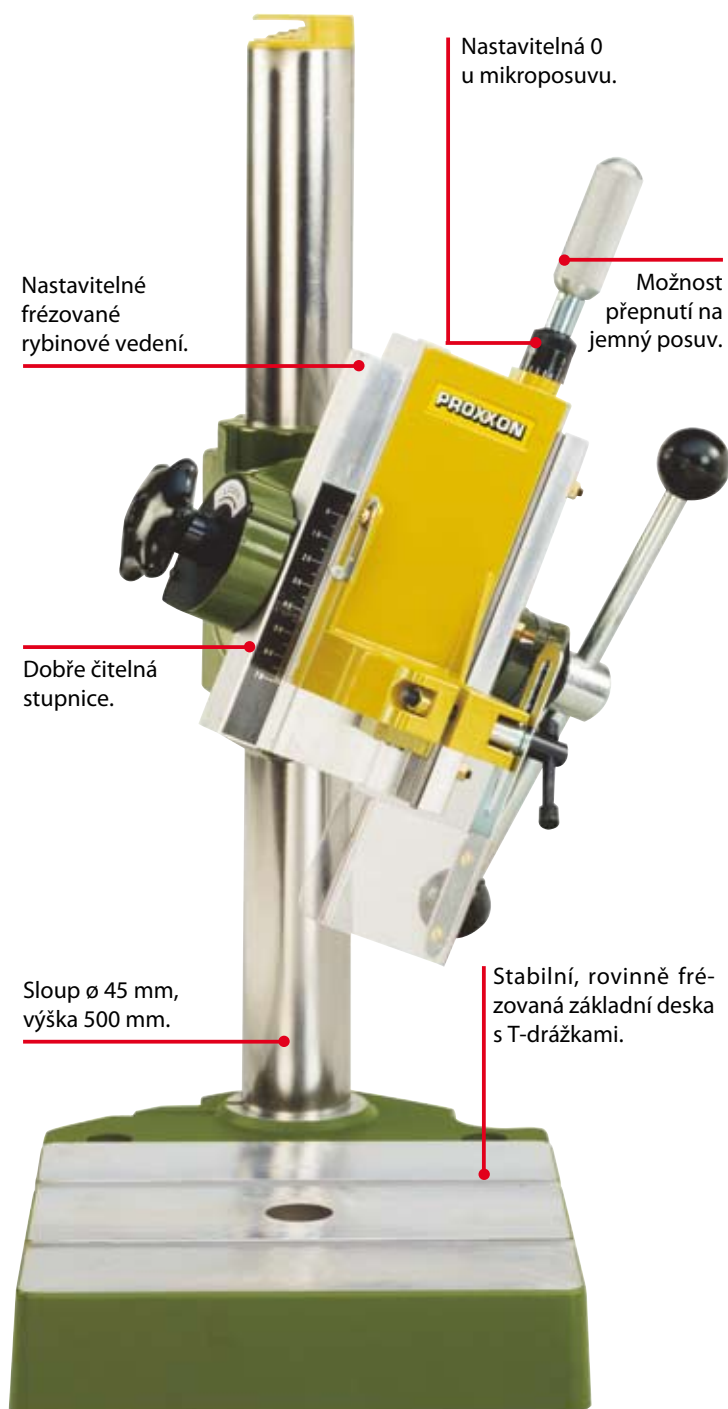
Stupňovité upínky, frézované z oceli.
Vhodné pro křížový stůl KT 150.



Dvě stupňovité podložky, 2 upínky, 2 matky a 2 T-drážkové matky (B = 7 mm, E = 12 mm, D = 4 mm, C = 7,2 mm). Na obrobky do cca 35 mm. Použitelná pro KT 150, PF/FF 400, FF 500. Baleno v dřevěné krabičce s posuvným víkem.

Obj.č. 24 257

Ostatní příslušenství naleznete na straně 57!





„RF Technik spol. s r.o.“
 U tvrže 20
 108 00 Praha 10 – Malešice
 Tel.: 274 770 687, 274 772 025
 Fax: 274 772 108
 Mobil: 721 821 296
 e-mail: rf-technik@rf-technik.cz
 www.proxxoncz.cz



Technické změny vyhrazeny.